

**EKW Series**



The Passionate Pursuit of Perfection

[en.bole-machinery.com](http://en.bole-machinery.com)

**BOLE Customer Service Center**

**INVERSIONES MAGIC SAC**

AV. NICOLAS ARRIOLA 1906 - SAN LUIS - LIMA - PERU

TELF. 511-324-4167

CEL. 51-989-278-934 / 51-981-416-283 WHATSAPP

[ventas@inmasac.com](mailto:ventas@inmasac.com)

THIS CATALOGUE ARE PROTECT BY LAW OF COPY RIGHT.  
ANY USE WITHOUT THE EXPRESS PERMISSION OF THE LAW OF COPY RIGHT,  
MUST GET APPROVAL OF BOLE IN ADVANCE.

THIS VERSION WAS PRINTED IN MAY 2022,  
ANY DIFFERENCE SPECIFICATION FROM OLD VERSION SHOULD BE SUBLCT TO THIS VERSION.

# EKW Series

**Máquina Inyectora con Servo Hidráulico  
Ahorro de Energía**



Injection Moulding Machine

# EKW Series

## Máquina Inyectora con Servo Hidráulico

### Ahorro de Energía



### Amplio

Con platos mas anchos y sistema central de cierre, al mismo modelo de tonelaje, mas amplio recorrido de apertura mas ancho espacio entre barras y mayor altura de molde

### Ahorra-energía

Por una muestra de prueba, la aplicación de tecnología del sistema de servo mas reciente por el mismo modelo de tonelaje de otro fabricante, bajo las mismas condiciones, las maquinas Bole ahorran 15% al menos de los sistemas ahorradores de energía servo tradicionales.

Es recomendado que se escoja lo ultimo de carga electrónica en Bole. Por el mismo modelo de tonelaje, el consumo de energía de la unidad de carga puede ahorrar mas de 35% y el consumo de energía de toda la maquina puede ahorrar mas de 15%.

### Preciso

Control de precisión adopta lo último en diseño de circuito hidráulico de aceite & control de software inteligente con patente. la precision de repetición de abrir/cerrar posición de molde alcanza +/- 0.5mm;

La unidad de inyección adopta guia lineal & cilindro especial resistencia de retorno bajo en aceite & control de software inteligente con patente y la repetitiva precisión de peso alcanza 0.2% de acuerdo con el nuevo estandar internacional GB/T25156-2020.

### Eficiente

Por una muestra de prueba, la estructura de cierre central Bole puede ahorrar 2-5% materia prima por mas de 80% de moldes. Por ejemplo, usando el mismo molde con la misma cantidad de materia prima para hacer 100pzs, Bole puede producir 102-105pzs.

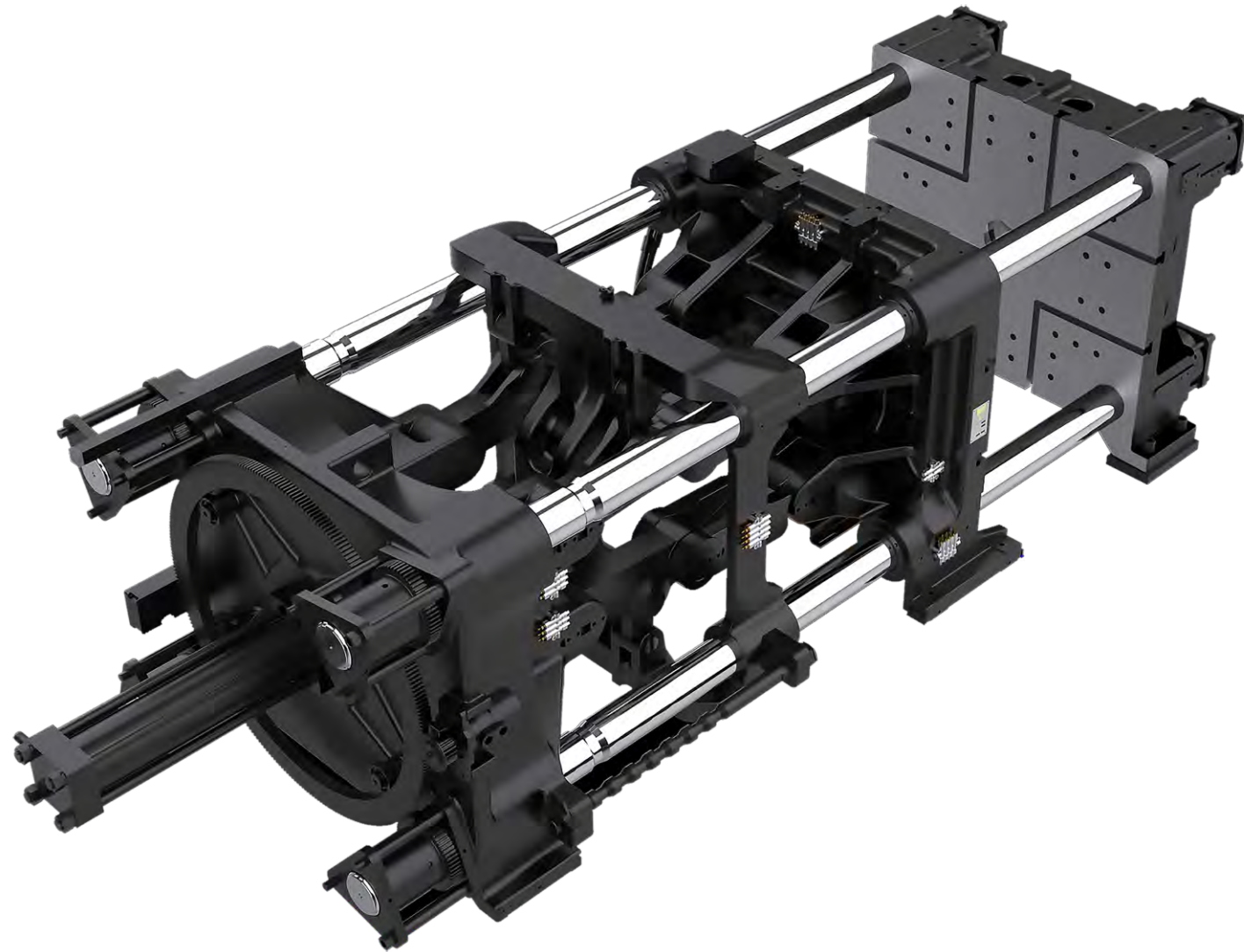
Con Unidad de plastificación diseño Alemán, eficiencia de plastificación es mayor, ahorrando el tiempo de carga.



# Amplio

(bajo la condición del mismo tonelaje)

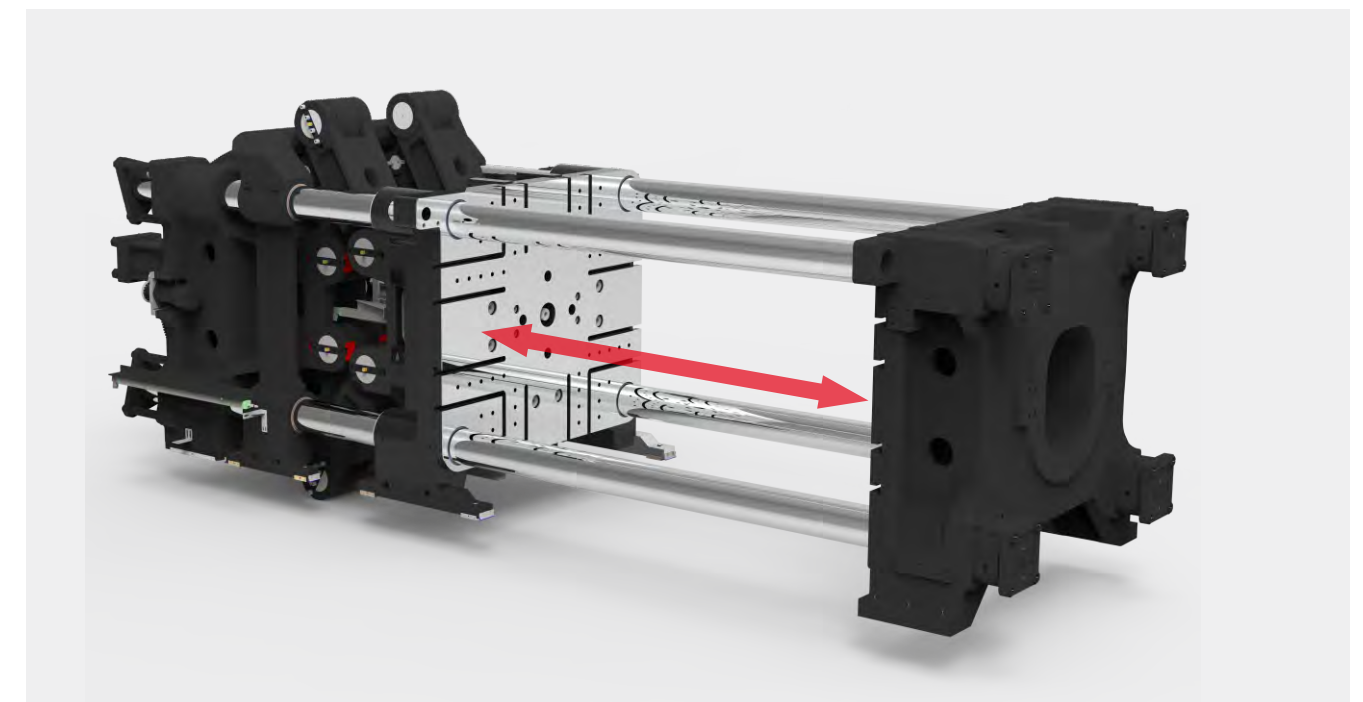
# Amplio



- 1. Amplio recorrido de apertura. Con el mismo modelo de tonelaje con placas anchas estructura central de cierre, recorrido de apertura es mayor que de otros, conveniente para instalar moldes de mayor tamaño (Especialmente moldes con cavidades profundas).
- 2. Distancia entre barras mas ancho. Aplica mas rango de dimensión de molde y aplicativo de molde mayor; la estructura de plato puede proteger el molde mejor y extender la vida de este.



- 3. Capacidad de molde Amplia: conveniente para rango de dimensiones de molde mas amplios.



# Amplio

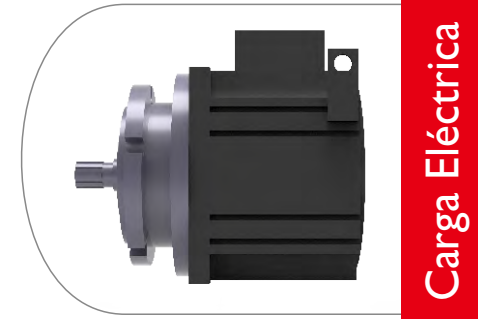
(bajo la condición del mismo tonelaje)

# Ahorra-energía

## Alta eficiencia, ahorro de energía y cero emisiones

Lo último de soluciones en carga electrónica es opcional.

Con tecnología de control patentada y lo último en sistema servo por el mismo modelo de tonelaje, el consumo de energía de toda la máquina puede ahorrar mas de 15%



# Ahorra-energía

1. Adopta lo último en tecnología de sistema servo
2. Recomienda lo último en solución de carga eléctrica
3. Tecnología de control patentada

Por una muestra, la aplicación de lo último en tecnología de sistema servo por el mismo modelo de tonelaje para hacer el mismo producto, bajo las mismas condiciones, las maquinas de Bole ahorran 15% por lo menos que las maquinas con sistema de ahorro servo tradicionales de otros fabricantes.

Se recomienda escoger lo último en carga eléctrica solución ante Bole. Por el mismo modelo con tonelaje, el consumo de energía de la unidad de carga puede ahorrar mas de 35% y del total de consumo de la maquina puede ahorrar mas de 15%.

Reduce consumo de energía y cumple con el ahorro de energía y respeta el medio ambiente



# Precisión

1. El control de Precisión adopta lo último en diseño del circuito hidráulico de aceite & control de software inteligente patentado, para garantizarla repetición en precisión de apertura/cierre posición de molde +/-0.5mm; y la repetitiva precisión de peso de inyección 0.2% de acuerdo con el nuevo estandar internacional GB/T25156-2020.

Algoritmo inteligente para apertura/cierre

## Dos importantes factores para precisión

» Control de software inteligente patentado y diseño de circuito de aceite único garantiza factores de precisión

Eficiente Estable Preciso



2. Interacción Humano-computador

Equipado con interface OPC sistema inteligente de administración por internet, el cual abre una nueva era de fabricas inteligentes

- Altamente automatizadas, inteligentes, computadores de modernas maquinas inyectoras de moldeo plástico, contribuyen a recolectar de data central, análisis y respaldo. Mientras tanto trabajando con robots, control de temperatura de molde y otros auxiliares, para realizar interacción de data y una linea de full automatización. Esto puede formar una solución manejable de cosas por internet en maquinas para moldeo plástico para clientes: Amigable, software de operación simple, es fácil para usuarios dominar el estado de producción de la máquina en cualquier momento y lugar, alcanza la respuesta rápida y en tiempo, asegura alto nivel de producción.
- Adopta ESTO/B&R controlador, con amplia pantalla controladora, interface UI amigable, mejor transmisión de información y opcional interface industrial (U77, OPC y MES carga extra)
- Con I/O ingreso/salida protección corto circuito

- Algoritmo de software patentado combinado con un diseño exclusivo de la vía de aceite del cierre del molde para asegurar precisión de dos indicadores dimensionales
- Controladora de gama alta estándar, software de control de desarrollo propio, precisión de alto control , inteligencia de alto grado, alta escalabilidad
- Componentes eléctricos principales son schneider, LS, Chint, Omron y otras marcas de alta gama, vida de servicio y estabilidad grandemente mejorada
- Caja de control eléctrico adopta un corriente fuerte y diseño para separar corriente débil, mejora habilidad anti-interferencia, el diseño de tubería de tipo de conexión rápida facilita la instalación y el mantenimiento



## Maquinas Inteligentes BOLE

OPC Interfaz del Sistema Inteligente de Gestión de Internet de las Cosas Crea una Nueva Era de Fábrica Inteligente

# Interacción Humano-Computador

# Precisión

## 03

- Toda la maquina adopta mangueras de alto rendimiento, retira tuberías de metal soldadas para prevenir derrame de aceite;

- Función de aceleración de inyección: usando lo último en sistema servo, alta mejorar la velocidad de respuesta por 30-50ms;

La presión del sistema mejora a 17.5Mpa y la presión y velocidad de inyección son mayores. Con función Un-botón-aceleración, la velocidad de maquina puede incrementar hasta 15% bajo previa configuración.

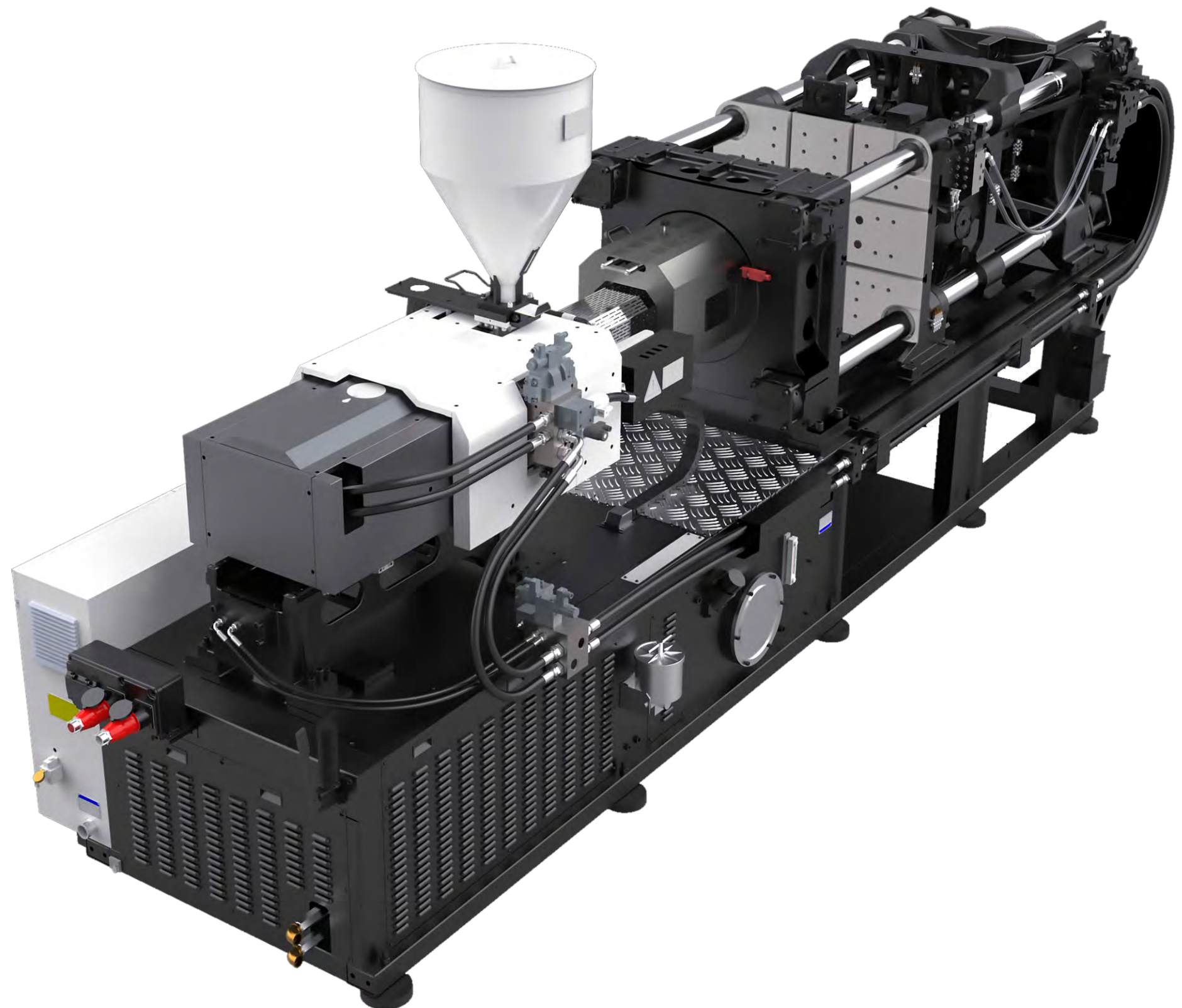
## 04

## 05

- Mejora eficiencia y extiende la vida del servo motor: Tipo de motor aceite-enfriador en maquinas mayores a 530T. El efecto disipación de calor es una gran mejora y la vida del motor es mayor.

- Nuevo diseño de cilindro de inyección hace que el retorno de aceite sea cerca a cero resistencia. Mientras tanto toda la serie de unidades de inyección son estándar con riel de deslizamiento lineal, reduce con efectividad la fricción de la parte de inyección mejora grandemente la precisión de control y estabilidad de la unidad de inyección

## 06





# Precisión



# Precisión 07-08

- Desde el diseño del sistema de plastificación en Alemania, la eficiencia de plastificación es mas del 20% por encima de otras marcas Chinas. Para ABS, PS, PP y otros materiales plásticos comunes. Es personalizado por una variedad de requerimientos de procesos complejos.
- Estructura de plastificación mejorada, con mayor operación estable y larga vida.

9. Componentes de Plastificación desde Diseño Alemán.



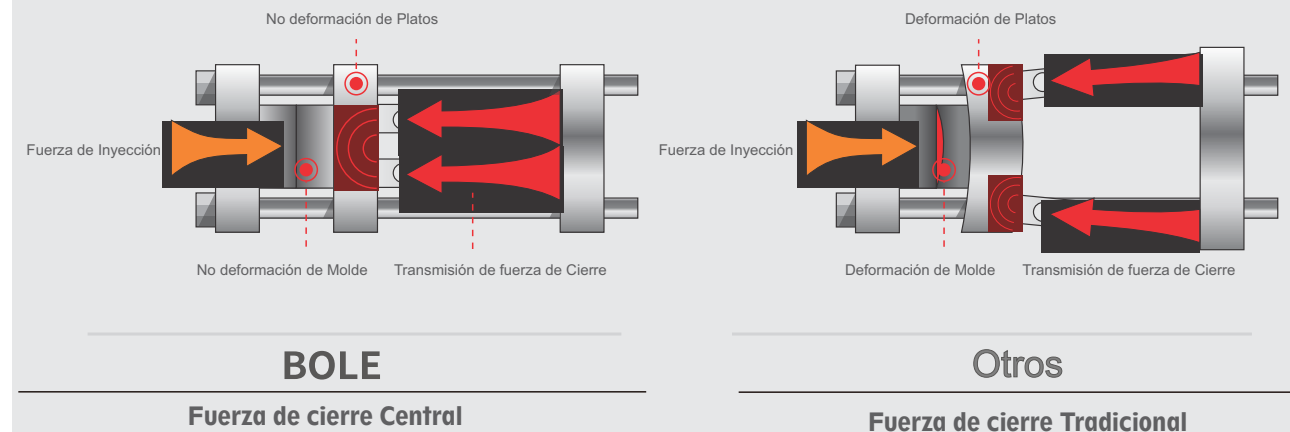
10. Sistema de Plastificación desde Diseño Alemán.





- Mejora la rigidez (mejoramiento de la parte de fuerza de cierre, mejora la rigidez, extiende mas lejos el tiempo de vida de la maquina)
- El agujero de centro del plato estacionario es reducido de acuerdo al nuevo estándar para industrias nacionales de China, y la rigidez de la posición media es incrementada
- Con el diseño de la unidad de plastificación desde Alemania, ahorra tiempo de plastificación, mejora eficiencia de plastificación

## Comparación del Sistema de Cierre



### 01 Alta Eficiencia en fuerza de cierre

Por prueba de muestra, el rango de utilización de fuerza de cierre Bole estructura de fuerza de cierre central alcanza el 100%, en cuanto otras maquinas tradicionales solo alcanzan de 80-85%.

### 02 Ahorro en Materia Prima

Comparado con estructura tradicional, la estructura central de Bole puede ahorrar 2%-5% de materia prima por mas de 80% de los moldes

### 03 Alta precisión y menos rebarba

Al control inteligente  
precisión de repetitividad de posicionamiento de apertura y cierre de molde  $\pm 0.5\text{mm}$   
Peso de producto precisión repetitiva  $\leq 0.3\%$   
poca rebarba que las estructuras tradicionales

### 04 Protección para molde y plato

Con lo último en estructura de fuerza de cierre de EKW, hace fuerza uniforme en el plato con menos deformación; Función de presión baja precisa para cierre de molde, control de presión proporcional e igual tecnología con estructura de tensión en placa, puede proteger el molde y extender su vida útil.

### 05 Alta flexibilidad para rango de molde

Lo último en estructura de fuerza de cierre de EKW, hace una fuerza uniforme en el plato, reduce la deformación, para ser apropiado para molde con rango de tamaño amplio y aplicabilidad

### 06 Mayor distancia de apertura

Al mismo modelo de tonelaje, estructura de fuerza de cierre de EKW provee mayor distancia en apertura de molde, para instalar dimensiones amplias de molde (especialmente moldes con cavidades profundas).



## Datos Técnicos

| Descripción                               | Unidades           | BL100EKW/C340 |      |      | BL120EKW/C470 |      |      | BL160EKW/C630 |      |      | BL200EKW/C910 |      |      | BL250EKW/C1250 |      |      |
|---|--------------------|---------------|------|------|---------------|------|------|---------------|------|------|---------------|------|------|----------------|------|------|
| Especificación Internacional              |                    | C340          |      |      | C470          |      |      | C630          |      |      | C910          |      |      | C1250          |      |      |
| Tipo de husillo                           |                    | A             | B    | C    | A             | B    | C    | A             | B    | C    | A             | B    | C    | A              | B    | C    |
| Diámetro de husillo                       | mm                 | 32            | 36   | 40   | 36            | 40   | 45   | 40            | 45   | 50   | 45            | 50   | 55   | 50             | 55   | 60   |
| Ratio de husillo L/D                      | L/D                | 23.0          | 20.4 | 18.4 | 23.0          | 20.7 | 18.4 | 23.0          | 20.4 | 18.4 | 23.0          | 20.7 | 18.8 | 23.0           | 20.9 | 19.2 |
| Capacidad de inyección teórica            | cm <sup>3</sup>    | 145           | 183  | 226  | 203           | 251  | 318  | 283           | 358  | 442  | 397           | 491  | 594  | 530            | 641  | 763  |
| Peso de inyección (PS)                    | g                  | 133           | 168  | 208  | 187           | 231  | 292  | 260           | 329  | 406  | 366           | 451  | 546  | 487            | 590  | 702  |
|   | oz                 | 4.7           | 6.0  | 7.3  | 6.6           | 8.2  | 10.3 | 9.2           | 11.6 | 14.4 | 12.9          | 15.9 | 19.3 | 17.2           | 20.8 | 24.8 |
| Proporción max. de inyección en aire      | cm <sup>3</sup> /s | 96            | 122  | 150  | 127           | 156  | 198  | 163           | 207  | 255  | 200           | 247  | 299  | 248            | 300  | 357  |
|   | g/s                | 87            | 111  | 137  | 115           | 142  | 180  | 149           | 188  | 232  | 182           | 225  | 272  | 226            | 273  | 325  |
| Presión de inyección                      | Mpa                | 239           | 189  | 153  | 230           | 186  | 147  | 223           | 176  | 143  | 230           | 186  | 154  | 235            | 194  | 163  |
| Velocidad de plastificación teórica       | g/s (PS)           | 11            | 14   | 19   | 14            | 18   | 25   | 18            | 25   | 33   | 27            | 35   | 46   | 38             | 50   | 63   |
| Carrera de inyección                      | mm                 | 180           |      |      | 200           |      |      | 225           |      |      | 250           |      |      | 270            |      |      |
| Máxima velocidad de inyección             | mm/s               | 119           |      |      | 125           |      |      | 130           |      |      | 126           |      |      | 126            |      |      |
| Máxima velocidad de husillo               | r/min              | 221           |      |      | 210           |      |      | 210           |      |      | 221           |      |      | 240            |      |      |
| Presión del Sistema                       | MPa                | 17.5          |      |      | 17.5          |      |      | 17.5          |      |      | 17.5          |      |      | 17.5           |      |      |
| Potencia del motor                        | kW                 | 8.9~15        |      |      | 13.4~18.7     |      |      | 16.4~23       |      |      | 20.5~27.8     |      |      | 26.5~36.5      |      |      |
| Potencia de calentador                    | kW                 | 5.4           |      |      | 8.7           |      |      | 13.65         |      |      | 13.95         |      |      | 14.85          |      |      |
| Número de zonas de control de temperatura |                    | 3+1           |      |      | 3+1           |      |      | 3+1           |      |      | 3+1           |      |      | 4+1            |      |      |
| Fuerza de cierre                          | kN                 | 1000          |      |      | 1200          |      |      | 1600          |      |      | 2000          |      |      | 2500           |      |      |
| Carrera de apertura                       | mm                 | 335           |      |      | 380           |      |      | 450           |      |      | 500           |      |      | 570            |      |      |
| Distancia entre columnas                  | mmXmm              | 405x325       |      |      | 455x355       |      |      | 505x405       |      |      | 555x455       |      |      | 605x505        |      |      |
| Altura mínima de molde                    | mm                 | 150           |      |      | 160           |      |      | 180           |      |      | 200           |      |      | 220            |      |      |
| Altura máxima de molde                    | mm                 | 390           |      |      | 450           |      |      | 510           |      |      | 550           |      |      | 600            |      |      |
| Máxima distancia entre platos             | mm                 | 725           |      |      | 830           |      |      | 960           |      |      | 1050          |      |      | 1170           |      |      |
| Carrera de expulsores                     | mm                 | 110           |      |      | 120           |      |      | 140           |      |      | 150           |      |      | 150            |      |      |
| Fuerza avance de expulsores               | kN                 | 34            |      |      | 34            |      |      | 49            |      |      | 49            |      |      | 67             |      |      |
| Fuerza retroceso de expulsores            | kN                 | 22            |      |      | 22            |      |      | 37            |      |      | 37            |      |      | 39             |      |      |
| Número de expulsores                      | PC                 | 5             |      |      | 5             |      |      | 5             |      |      | 5             |      |      | 9              |      |      |
| Capacidad de depósito de aceite           | L                  | 105           |      |      | 125           |      |      | 165           |      |      | 205           |      |      | 270            |      |      |
| Dimensiones de máquina                    | mXmXm              | 4.2x1.3x2.1   |      |      | 4.9x1.5x2     |      |      | 5.2x1.6x2.1   |      |      | 5.3x1.6x2.3   |      |      | 6x1.7x2.4      |      |      |
| Peso de la máquina                        | Ton                | 2.5           |      |      | 3.6           |      |      | 4.1           |      |      | 5.2           |      |      | 6.2            |      |      |

## Datos Técnicos

| Descripción                               | Unidades           | BL300EKW/C1450 |      |      | BL360EKW/C2080 |      |      | BL400EKW/C2500 |      |      | BL470EKW/C3200 |      |      | BL530EKW/C4500 |      |       |
|---|--------------------|----------------|------|------|----------------|------|------|----------------|------|------|----------------|------|------|----------------|------|-------|
| Especificación Internacional              |                    | C1450          |      |      | C2080          |      |      | C2500          |      |      | C3200          |      |      | C4500          |      |       |
| Tipo de husillo                           |                    | A              | B    | C    | A              | B    | C    | A              | B    | C    | A              | B    | C    | A              | B    | C     |
| Diámetro de husillo                       | mm                 | 55             | 60   | 65   | 60             | 65   | 75   | 65             | 70   | 75   | 70             | 75   | 85   | 80             | 85   | 95    |
| Ratio de husillo L/D                      | L/D                | 23.0           | 21.1 | 19.5 | 23.0           | 21.2 | 18.4 | 23.0           | 21.4 | 19.9 | 23.0           | 21.5 | 18.9 | 23.0           | 21.6 | 19.4  |
| Capacidad de inyección teórica            | cm <sup>3</sup>    | 689            | 820  | 962  | 918            | 1078 | 1435 | 1194           | 1385 | 1590 | 1500           | 1722 | 2212 | 2211           | 2496 | 3117  |
| Peso de inyección (PS)                    | g                  | 634            | 754  | 885  | 845            | 992  | 1320 | 1098           | 1274 | 1462 | 1380           | 1584 | 2035 | 2034           | 2296 | 2868  |
|   | oz                 | 22.4           | 26.6 | 31.3 | 29.9           | 35.0 | 46.7 | 38.8           | 45.0 | 51.7 | 48.8           | 56.0 | 71.9 | 71.9           | 81.1 | 101.3 |
| Proporción max. de inyección en aire      | cm <sup>3</sup> /s | 276            | 328  | 385  | 322            | 378  | 503  | 352            | 408  | 469  | 430            | 493  | 634  | 579            | 653  | 816   |
|   | g/s                | 251            | 299  | 351  | 293            | 344  | 458  | 320            | 372  | 427  | 391            | 449  | 576  | 526            | 594  | 742   |
| Presión de inyección                      | Mpa                | 211            | 178  | 151  | 226            | 193  | 145  | 207            | 179  | 156  | 212            | 185  | 144  | 202            | 179  | 143   |
| Velocidad de plastificación teórica       | g/s (PS)           | 44             | 55   | 69   | 46             | 58   | 85   | 58             | 65   | 80   | 66             | 79   | 101  | 74             | 87   | 118   |
| Carrera de inyección                      | mm                 | 290            |      |      | 325            |      |      | 360            |      |      | 390            |      |      | 440            |      |       |
| Máxima velocidad de inyección             | mm/s               | 116            |      |      | 114            |      |      | 106            |      |      | 112            |      |      | 115            |      |       |
| Máxima velocidad de husillo               | r/min              | 210            |      |      | 175            |      |      | 175            |      |      | 164            |      |      | 134            |      |       |
| Presión del Sistema                       | MPa                | 17.5           |      |      | 17.5           |      |      | 17.5           |      |      | 17.5           |      |      | 17.5           |      |       |
| Potencia del motor                        | kW                 | 26.7~36.5      |      |      | 38.8~40.9      |      |      | 38.8~40.9      |      |      | 47.2~50.7      |      |      | 57.3~65        |      |       |
| Potencia de calentador                    | kW                 | 20             |      |      | 24.3           |      |      | 25.9           |      |      | 27.35          |      |      | 32             |      |       |
| Número de zonas de control de temperatura |                    | 4+1            |      |      | 4+1            |      |      | 4+1            |      |      | 4+1            |      |      | 5+1            |      |       |
| Fuerza de cierre                          | kN                 | 3000           |      |      | 3600           |      |      | 4000           |      |      | 4700           |      |      | 5300           |      |       |
| Carrera de apertura                       | mm                 | 610            |      |      | 660            |      |      | 710            |      |      | 800            |      |      | 900            |      |       |
| Distancia entre columnas                  | mmXmm              | 705x575        |      |      | 755x605        |      |      | 805x625        |      |      | 855x655        |      |      | 905x705        |      |       |
| Altura mínima de molde                    | mm                 | 250            |      |      | 250            |      |      | 270            |      |      | 330            |      |      | 330            |      |       |
| Altura máxima de molde                    | mm                 | 660            |      |      | 730            |      |      | 730            |      |      | 810            |      |      | 880            |      |       |
| Máxima distancia entre platos             | mm                 | 1270           |      |      | 1390           |      |      | 1440           |      |      | 1610           |      |      | 1780           |      |       |
| Carrera de expulsores                     | mm                 | 190            |      |      | 190            |      |      | 190            |      |      | 210            |      |      | 220            |      |       |
| Fuerza avance de expulsores               | kN                 | 67             |      |      | 123            |      |      | 123            |      |      | 123            |      |      | 123            |      |       |
| Fuerza retroceso de expulsores            | kN                 | 39             |      |      | 82             |      |      | 82             |      |      | 82             |      |      | 82             |      |       |
| Número de expulsores                      | PC                 | 13             |      |      | 13             |      |      | 13             |      |      | 13             |      |      | 21             |      |       |
| Capacidad de depósito de aceite           | L                  | 275            |      |      | 340            |      |      | 340            |      |      | 380            |      |      | 450            |      |       |
| Dimensiones de máquina                    | mXmXm              | 6.5x1.8x2.3    |      |      | 7x1.9x2.3      |      |      | 7x1.8x2.5      |      |      | 7.7x1.9x2.6    |      |      | 8.3x2.1x2.9    |      |       |
| Peso de la máquina                        | Ton                | 8.1            |      |      | 9.7            |      |      | 12.2           |      |      | 14.5           |      |      | 19.5           |      |       |



## Datos Técnicos

| Descripción                               | Unidades           | BL600EKW/C4500 |      |       | BL700EKW/C5900 |       |       | BL800EKW/C8000 |       |       | BL900EKW/C8000 |       |       | BL1000EKW/C10300 |       |       |
|---|--------------------|----------------|------|-------|----------------|-------|-------|----------------|-------|-------|----------------|-------|-------|------------------|-------|-------|
| Especificación Internacional              |                    | C4500          |      |       | C5900          |       |       | C8000          |       |       | C8000          |       |       | C10300           |       |       |
| Tipo de husillo                           |                    | A              | B    | C     | A              | B     | C     | A              | B     | C     | A              | B     | C     | A                | B     | C     |
| Diámetro de husillo                       | mm                 | 80             | 85   | 95    | 80             | 90    | 100   | 90             | 100   | 110   | 90             | 100   | 110   | 100              | 110   | 120   |
| Ratio de husillo L/D                      | L/D                | 23.0           | 21.6 | 19.4  | 23.6           | 21.0  | 18.9  | 23.0           | 20.7  | 18.8  | 23.0           | 20.7  | 18.8  | 23.0             | 20.9  | 19.2  |
| Capacidad de inyección teórica            | cm <sup>3</sup>    | 2211           | 2496 | 3117  | 2512           | 3179  | 3925  | 3497           | 4318  | 5224  | 3497           | 4318  | 5224  | 4710             | 5699  | 6782  |
| Peso de inyección (PS)                    | g                  | 2034           | 2296 | 2868  | 2311           | 2925  | 3611  | 3217           | 3972  | 4806  | 3217           | 3972  | 4806  | 4333             | 5243  | 6240  |
|   | oz                 | 71.9           | 81.1 | 101.3 | 81.7           | 103.4 | 127.6 | 113.7          | 140.4 | 169.8 | 113.7          | 140.4 | 169.8 | 153.1            | 185.3 | 220.5 |
| Proporción max. de inyección en aire      | cm <sup>3</sup> /s | 579            | 653  | 816   | 618            | 783   | 966   | 793            | 979   | 1185  | 793            | 979   | 1185  | 830              | 1004  | 1195  |
|   | g/s                | 526            | 594  | 742   | 563            | 712   | 879   | 722            | 891   | 1078  | 722            | 891   | 1078  | 755              | 914   | 1087  |
| Presión de inyección                      | Mpa                | 202            | 179  | 143   | 236            | 186   | 151   | 230            | 186   | 154   | 230            | 186   | 154   | 220              | 182   | 153   |
| Velocidad de plastificación teórica       | g/s (PS)           | 74             | 87   | 118   | 81             | 118   | 160   | 133            | 180   | 234   | 133            | 180   | 234   | 136              | 176   | 211   |
| Carrera de inyección                      | mm                 | 440            |      |       | 500            |       |       | 550            |       |       | 550            |       |       | 600              |       |       |
| Máxima velocidad de inyección             | mm/s               | 115            |      |       | 123            |       |       | 125            |       |       | 125            |       |       | 106              |       |       |
| Máxima velocidad de husillo               | r/min              | 134            |      |       | 150            |       |       | 169            |       |       | 169            |       |       | 122              |       |       |
| Presión del Sistema                       | MPa                | 17.5           |      |       | 17.5           |       |       | 17.5           |       |       | 17.5           |       |       | 17.5             |       |       |
| Potencia del motor                        | kW                 | 65~67.1        |      |       | 75.1~81.8      |       |       | 91.6~92.6      |       |       | 91.6~92.6      |       |       | 92.6~101.4       |       |       |
| Potencia de calentador                    | kW                 | 32             |      |       | 43             |       |       | 50.1           |       |       | 50.1           |       |       | 56.2             |       |       |
| Número de zonas de control de temperatura |                    | 5+1            |      |       | 5+1            |       |       | 5+1            |       |       | 5+1            |       |       | 6+1              |       |       |
| Fuerza de cierre                          | kN                 | 6000           |      |       | 7000           |       |       | 8000           |       |       | 9000           |       |       | 10000            |       |       |
| Carrera de apertura                       | mm                 | 940            |      |       | 1020           |       |       | 1080           |       |       | 1160           |       |       | 1250             |       |       |
| Distancia entre columnas                  | mmXmm              | 955x755        |      |       | 1010x805       |       |       | 1060x860       |       |       | 1110x910       |       |       | 1210x960         |       |       |
| Altura mínima de molde                    | mm                 | 380            |      |       | 400            |       |       | 450            |       |       | 450            |       |       | 500              |       |       |
| Altura máxima de molde                    | mm                 | 950            |      |       | 980            |       |       | 1000           |       |       | 1100           |       |       | 1200             |       |       |
| Máxima distancia entre platos             | mm                 | 1890           |      |       | 2000           |       |       | 2080           |       |       | 2260           |       |       | 2450             |       |       |
| Carrera de expulsores                     | mm                 | 220            |      |       | 260            |       |       | 280            |       |       | 300            |       |       | 300              |       |       |
| Fuerza avance de expulsores               | kN                 | 123            |      |       | 166            |       |       | 166            |       |       | 232            |       |       | 248              |       |       |
| Fuerza retroceso de expulsores            | kN                 | 82             |      |       | 117            |       |       | 117            |       |       | 132            |       |       | 165              |       |       |
| Número de expulsores                      | PC                 | 21             |      |       | 21             |       |       | 21             |       |       | 21             |       |       | 21               |       |       |
| Capacidad de depósito de aceite           | L                  | 450            |      |       | 650            |       |       | 690            |       |       | 690            |       |       | 920              |       |       |
| Dimensiones de máquina                    | mXmXm              | 9.1x2.2x2.9    |      |       | 9.6x2.3x3      |       |       | 10.4x2.5x3.1   |       |       | 10.8x2.6x3.1   |       |       | 10.9x2.9x4.2     |       |       |
| Peso de la máquina                        | Ton                | 22             |      |       | 25             |       |       | 30             |       |       | 38             |       |       | 45               |       |       |

## Datos Técnicos

| Descripción                               | Unidades           | BL1200EKW/C10300 |       |       | BL1300EKW/C13000 |       |       | BL1400EKW/C13000 |       |       | BL1600EKW/C17100 |       |       | BL1850EKW/C18300 |       |       |
|---|--------------------|------------------|-------|-------|------------------|-------|-------|------------------|-------|-------|------------------|-------|-------|------------------|-------|-------|
| Especificación Internacional              |                    | C10300           |       |       | C13000           |       |       | C13000           |       |       | C17100           |       |       | C18300           |       |       |
| Tipo de husillo                           |                    | A                | B     | C     | A                | B     | C     | A                | B     | C     | A                | B     | C     | A                | B     | C     |
| Diámetro de husillo                       | mm                 | 100              | 110   | 120   | 110              | 120   | 130   | 110              | 120   | 130   | 130              | 140   | 150   | 130              | 140   | 150   |
| Ratio de husillo L/D                      | L/D                | 23.0             | 20.9  | 19.2  | 22.9             | 21.0  | 19.4  | 22.9             | 21.0  | 19.4  | 22.6             | 21.0  | 19.6  | 22.6             | 21.0  | 19.6  |
| Capacidad de inyección teórica            | cm <sup>3</sup>    | 4710             | 5699  | 6782  | 6174             | 7348  | 8623  | 6174             | 7348  | 8623  | 9021             | 10462 | 12011 | 9618             | 11155 | 12805 |
| Peso de inyección (PS)                    | g                  | 4333             | 5243  | 6240  | 5680             | 6760  | 7933  | 5680             | 6760  | 7933  | 8300             | 9625  | 11050 | 8849             | 10262 | 11781 |
|   | oz                 | 153.1            | 185.3 | 220.5 | 200.7            | 238.9 | 280.3 | 200.7            | 238.9 | 280.3 | 293.3            | 340.1 | 390.4 | 312.7            | 362.6 | 416.3 |
| Proporción max. de inyección en aire      | cm <sup>3</sup> /s | 830              | 1004  | 1195  | 1104             | 1313  | 1541  | 1104             | 1313  | 1541  | 1378             | 1598  | 1834  | 1378             | 1598  | 1834  |
|   | g/s                | 755              | 914   | 1087  | 1004             | 1195  | 1403  | 1004             | 1195  | 1403  | 1254             | 1454  | 1669  | 1254             | 1454  | 1669  |
| Presión de inyección                      | Mpa                | 220              | 182   | 153   | 211              | 178   | 151   | 211              | 178   | 151   | 191              | 164   | 143   | 191              | 164   | 143   |
| Velocidad de plastificación teórica       | g/s (PS)           | 136              | 176   | 211   | 180              | 215   | 261   | 180              | 215   | 261   | 216              | 271   | 326   | 226              | 271   | 326   |
| Carrera de inyección                      | mm                 | 600              |       |       | 650              |       |       | 650              |       |       | 680              |       |       | 725              |       |       |
| Máxima velocidad de inyección             | mm/s               | 106              |       |       | 116              |       |       | 116              |       |       | 104              |       |       | 104              |       |       |
| Máxima velocidad de husillo               | r/min              | 122              |       |       | 124              |       |       | 124              |       |       | 111              |       |       | 111              |       |       |
| Presión del Sistema                       | MPa                | 17.5             |       |       | 17.5             |       |       | 17.5             |       |       | 17.5             |       |       | 17.5             |       |       |
| Potencia del motor                        | kW                 | 92.6~101.4       |       |       | 117.5~122.7      |       |       | 117.5~122.7      |       |       | 140.1~142.3      |       |       | 140.1~142.3      |       |       |
| Potencia de calentador                    | kW                 | 56.2             |       |       | 56.2             |       |       | 56.2             |       |       | 74.6             |       |       | 80               |       |       |
| Número de zonas de control de temperatura |                    | 6+1              |       |       | 6+1              |       |       | 6+1              |       |       | 6+1              |       |       | 6+2              |       |       |
| Fuerza de cierre                          | kN                 | 12000            |       |       | 13000            |       |       | 14000            |       |       | 16000            |       |       | 18500            |       |       |
| Carrera de apertura                       | mm                 | 1350             |       |       | 1410             |       |       | 1530             |       |       | 1650             |       |       | 1700             |       |       |
| Distancia entre columnas                  | mmXmm              | 1310x1010        |       |       | 1360x1060        |       |       | 1460x1160        |       |       | 1560x1220        |       |       | 1660x1310        |       |       |
| Altura mínima de molde                    | mm                 | 550              |       |       | 600              |       |       | 700              |       |       | 700              |       |       | 780              |       |       |
| Altura máxima de molde                    | mm                 | 1260             |       |       | 1300             |       |       | 1400             |       |       | 1500             |       |       | 1600             |       |       |
| Máxima distancia entre platos             | mm                 | 2610             |       |       | 2710             |       |       | 2930             |       |       | 3150             |       |       | 3300             |       |       |
| Carrera de expulsores                     | mm                 | 350              |       |       | 350              |       |       | 350              |       |       | 400              |       |       | 400              |       |       |
| Fuerza avance de expulsores               | kN                 | 248              |       |       | 248              |       |       | 248              |       |       | 363              |       |       | 363              |       |       |
| Fuerza retroceso de expulsores            | kN                 | 165              |       |       | 165              |       |       | 165              |       |       | 280              |       |       | 280              |       |       |
| Número de expulsores                      | PC                 | 21               |       |       | 29               |       |       | 29               |       |       | 29               |       |       | 29               |       |       |
| Capacidad de depósito de aceite           | L                  | 920              |       |       | 1100             |       |       | 1100             |       |       | 1650             |       |       | 1650             |       |       |
| Dimensiones de máquina                    | mXmXm              | 11.4x3x4.2       |       |       | 12.3x3.3x4.1     |       |       | 12.3x3.3x4.1     |       |       | 13.4x3.4x4.3     |       |       | 14.9x3.9x4.5     |       |       |
| Peso de la máquina                        | Ton                | 52               |       |       | 60               |       |       | 67               |       |       | 90               |       |       | 105              |       |       |



## Datos Técnicos

| Descripción                               | Unidades           | BL1850EKW/C25000 |       | BL2100EKW/C25000 |       | BL2100EKW/C36000 |       | BL2100EKW/C58000 |        | BL2500EKW/C58000 |        | BL2500EKW/C72000 |        |
|---|--------------------|------------------|-------|------------------|-------|------------------|-------|------------------|--------|------------------|--------|------------------|--------|
| Especificación Internacional              |                    | C25000           |       | C25000           |       | C36000           |       | C58000           |        | C58000           |        | C72000           |        |
| Tipo de husillo                           |                    | A                | B     | A                | B     | A                | B     | A                | B      | A                | B      | A                | B      |
| Diámetro de husillo                       | mm                 | 140              | 160   | 140              | 160   | 160              | 180   | 190              | 210    | 190              | 210    | 200              | 220    |
| Ratio de husillo L/D                      | L/D                | 24.0             | 21.0  | 24.0             | 21.0  | 23.6             | 21.0  | 23.0             | 21.0   | 23.0             | 21.0   | 23.0             | 21.0   |
| Capacidad de inyección teórica            | cm <sup>3</sup>    | 14155            | 18488 | 14155            | 18488 | 22508            | 28486 | 36840            | 45004  | 36840            | 45004  | 43960            | 53192  |
| Peso de inyección (PS)                    | g                  | 13023            | 17009 | 13023            | 17009 | 20707            | 26207 | 33893            | 41404  | 33893            | 41404  | 40443            | 48936  |
|   | oz                 | 460.2            | 601.0 | 460.2            | 601.0 | 731.7            | 926.0 | 1197.6           | 1463.0 | 1197.6           | 1463.0 | 1429.1           | 1729.2 |
| Proporción max. de inyección en aire      | cm <sup>3</sup> /s | 1489             | 1945  | 1489             | 1945  | 2048             | 2592  | 2223             | 2716   | 2223             | 2716   | 2151             | 2602   |
|   | g/s                | 1355             | 1770  | 1355             | 1770  | 1864             | 2359  | 2023             | 2471   | 2023             | 2471   | 1957             | 2368   |
| Presión de inyección                      | Mpa                | 176              | 135   | 176              | 135   | 158              | 125   | 157              | 129    | 157              | 129    | 163              | 135    |
| Velocidad de plastificación teórica       | g/s (PS)           | 195              | 303   | 195              | 303   | 269              | 326   | 345              | 441    | 345              | 441    | 383              | 485    |
| Carrera de inyección                      | mm                 | 920              |       | 920              |       | 1120             |       | 1300             |        | 1300             |        | 1400             |        |
| Máxima velocidad de inyección             | mm/s               | 97               |       | 97               |       | 102              |       | 78               |        | 78               |        | 68               |        |
| Máxima velocidad de husillo               | r/min              | 86               |       | 86               |       | 71               |       | 63               |        | 63               |        | 63               |        |
| Presión del Sistema                       | MPa                | 17.5             |       | 17.5             |       | 17.5             |       | 17.5             |        | 17.5             |        | 17.5             |        |
| Potencia del motor                        | kW                 | 140.1~142.3      |       | 140.1~142.3      |       | 164.7 ~172.6     |       | 182.5~193        |        | 182.5~193        |        | 182.5~193        |        |
| Potencia de calentador                    | kW                 | 80               |       | 80               |       | 131              |       | 191.5            |        | 191.5            |        | 222.8            |        |
| Número de zonas de control de temperatura |                    | 6+2              |       | 6+2              |       | 7+1              |       | 8+1              |        | 8+1              |        | 8+1              |        |
| Fuerza de cierre                          | kN                 | 18500            |       |                  |       | 21000            |       |                  |        |                  |        | 25000            |        |
| Carrera de apertura                       | mm                 | 1700             |       |                  |       | 1850             |       |                  |        |                  |        | 2000             |        |
| Distancia entre columnas                  | mmXmm              | 1660x1310        |       |                  |       | 1760 X1360       |       |                  |        |                  |        | 1860x1460        |        |
| Altura mínima de molde                    | mm                 | 780              |       |                  |       | 780              |       |                  |        |                  |        | 800              |        |
| Altura máxima de molde                    | mm                 | 1600             |       |                  |       | 1700             |       |                  |        |                  |        | 1800             |        |
| Máxima distancia entre platos             | mm                 | 3300             |       |                  |       | 3550             |       |                  |        |                  |        | 3800             |        |
| Carrera de expulsores                     | mm                 | 400              |       |                  |       | 450              |       |                  |        |                  |        | 500              |        |
| Fuerza avance de expulsores               | kN                 | 363              |       |                  |       | 465              |       |                  |        |                  |        | 465              |        |
| Fuerza retroceso de expulsores            | kN                 | 280              |       |                  |       | 365              |       |                  |        |                  |        | 365              |        |
| Número de expulsores                      | PC                 | 29               |       |                  |       | 33               |       |                  |        |                  |        | 33               |        |
| Capacidad de depósito de aceite           | L                  | 1950             |       | 1950             |       | 1970             |       | 1950             |        | 1320             |        | 1950             |        |
| Dimensiones de máquina                    | mXmXm              | 15.8x3.9x4.6     |       | 16x4.1x4.6       |       | 16.6x 3.7x4.2    |       | 18.1x4.1x4.6     |        | 18.6x3.7x4.5     |        | 18.6x4.3x4.8     |        |
| Peso de la máquina                        | Ton                | 110              |       | 112              |       | 115              |       | 140              |        | 140              |        | 170              |        |

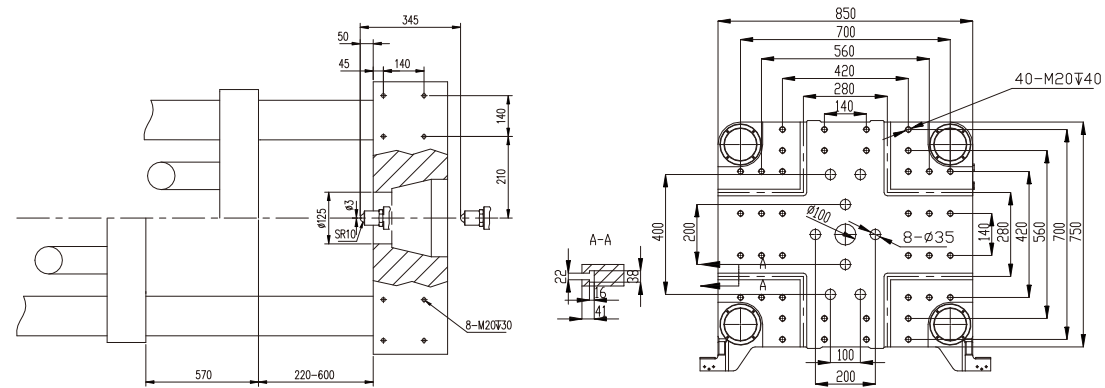
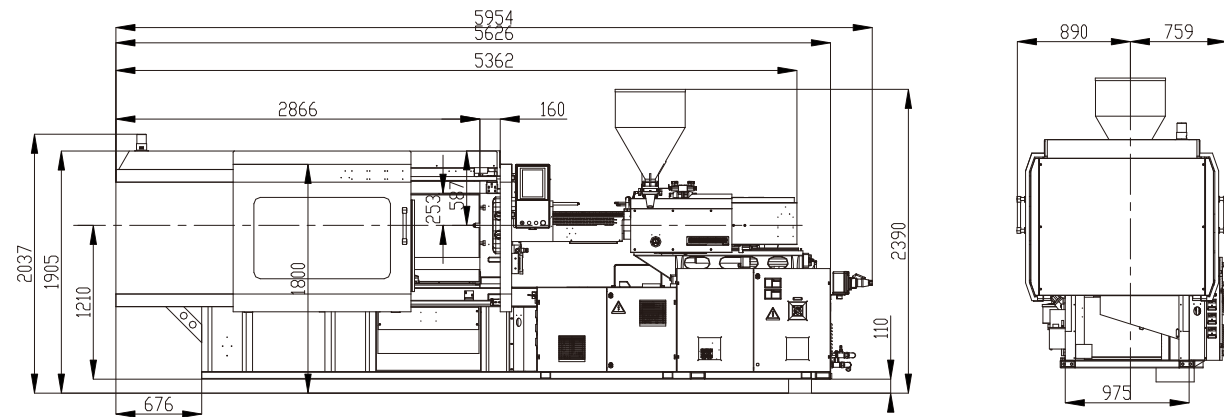
## Datos Técnicos

| Descripción                               | Unidades           | BL2800EKW/C72000 |        | BL2800EKW/C88000 |        | BL3300EKW/C88000 |        | BL3300EKW/C110000 |        | BL4000EKW/C110000 |        | BL5500EKW/C110000 |        |
|---|--------------------|------------------|--------|------------------|--------|------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|-------------------|--------|
| Especificación Internacional              |                    | C72000           |        | C88000           |        | C88000           |        | C110000           |        | C110000           |        | C110000           |        |
|   |                    | A                | B      | A                | B      | A                | B      | A                 | B      | A                 | B      | A                 | B      |
| Tipo de husillo                           |                    | A                | B      | A                | B      | A                | B      | A                 | B      | A                 | B      | A                 | B      |
| Diámetro de husillo                       | mm                 | 200              | 220    | 220              | 240    | 220              | 240    | 240               | 260    | 240               | 260    | 250               | 270    |
| Ratio de husillo L/D                      | L/D                | 23.0             | 21.0   | 23.0             | 20.5   | 23.0             | 20.5   | 23.0              | 21.0   | 23.0              | 21.0   | 23.0              | 21.0   |
| Capacidad de inyección teórica            | cm <sup>3</sup>    | 43960            | 53192  | 56991            | 67824  | 56991            | 67824  | 74606             | 87559  | 74606             | 87559  | 80953             | 94424  |
| Peso de inyección (PS)                    | g                  | 40443            | 48936  | 52432            | 62398  | 52432            | 62398  | 68638             | 80554  | 68638             | 80554  | 74477             | 86870  |
|   | oz                 | 1429.1           | 1729.2 | 1852.7           | 2204.9 | 1852.7           | 2204.9 | 2425.4            | 2846.4 | 2425.4            | 2846.4 | 2631.7            | 3069.6 |
| Proporción max. de inyección en aire      | cm <sup>3</sup> /s | 2151             | 2602   | 2368             | 2819   | 2368             | 2819   | 3137              | 3682   | 3137              | 3682   | 3404              | 3971   |
|   | g/s                | 1957             | 2368   | 2155             | 2565   | 2155             | 2565   | 2855              | 3351   | 2855              | 3351   | 3098              | 3613   |
| Presión de inyección                      | Mpa                | 163              | 135    | 154              | 129    | 154              | 129    | 149               | 127    | 149               | 127    | 137               | 118    |
| Velocidad de plastificación teórica       | g/s (PS)           | 383              | 485    | 481              | 626    | 481              | 626    | 626               | 764    | 626               | 764    | 680               | 825    |
| Carrera de inyección                      | mm                 | 1400             |        | 1500             |        | 1500             |        | 1650              |        | 1650              |        | 1650              |        |
| Máxima velocidad de inyección             | mm/s               | 68               |        | 62               |        | 62               |        | 69                |        | 69                |        | 69                |        |
| Máxima velocidad de husillo               | r/min              | 63               |        | 63               |        | 63               |        | 63                |        | 63                |        | 63                |        |
| Presión del Sistema                       | MPa                | 17.5             |        | 17.5             |        | 17.5             |        | 17.5              |        | 17.5              |        | 17.5              |        |
| Potencia del motor                        | kW                 | 182.5~193        |        | 185.2~202.8      |        | 185.2 ~202.8     |        | 235~253.5         |        | 235~253.5         |        | 235~253.5         |        |
| Potencia de calentador                    | kW                 | 222.8            |        | 233              |        | 233              |        | 233               |        | 233               |        | 233               |        |
| Número de zonas de control de temperatura |                    | 8+1              |        | 8+1              |        | 8+1              |        | 8+1               |        | 8+1               |        | 8+1               |        |
| Fuerza de cierre                          | kN                 | 28000            |        | 28000            |        | 33000            |        | 33000             |        | 40000             |        | 55000             |        |
| Carrera de apertura                       | mm                 | 2100             |        | 2100             |        | 2200             |        | 2200              |        | 2250              |        | 2350              |        |
| Distancia entre columnas                  | mmXmm              | 2020x1620        |        | 2020x1620        |        | 2160x1710        |        | 2160x1710         |        | 2420x1920         |        | 2400x2200         |        |
| Altura mínima de molde                    | mm                 | 800              |        | 800              |        | 900              |        | 900               |        | 1000              |        | 1000              |        |
| Altura máxima de molde                    | mm                 | 1900             |        | 1900             |        | 2000             |        | 2000              |        | 2200              |        | 2200              |        |
| Máxima distancia entre platos             | mm                 | 4000             |        | 4000             |        | 4200             |        | 4200              |        | 4450              |        | 4550              |        |
| Carrera de expulsores                     | mm                 | 500              |        | 500              |        | 550              |        | 550               |        | 600               |        | 600               |        |
| Fuerza avance de expulsores               | kN                 | 465              |        | 465              |        | 618              |        | 618               |        | 618               |        | 618               |        |
| Fuerza retroceso de expulsores            | kN                 | 365              |        | 365              |        | 483              |        | 483               |        | 483               |        | 483               |        |
| Número de expulsores                      | PC                 | 33               |        | 33               |        | 33               |        | 33                |        | 25                |        | 25                |        |
| Capacidad de depósito de aceite           | L                  | 1950             |        | 2500             |        | 2500             |        | 3000              |        | 3000              |        | 3000              |        |
| Dimensiones de máquina                    | mXmXm              | 19.1x4.5x4.9     |        | 20.1x4.5x5       |        | 20.4x 5x5.1      |        | 21.2x5x5.1        |        | 22.5x5.3x5.1      |        | 23x5.3x5.1        |        |
| Peso de la máquina                        | Ton                | 190              |        | 205              |        | 255              |        | 265               |        | 320               |        | 350               |        |

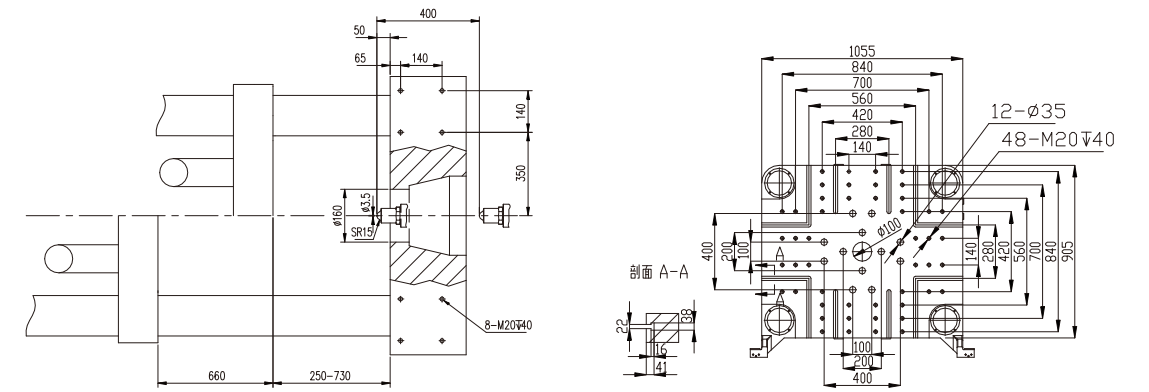
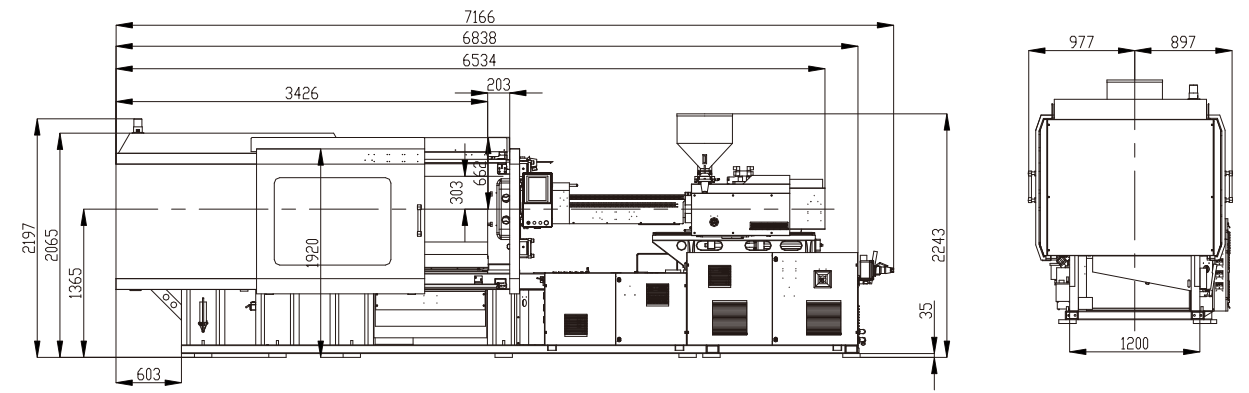




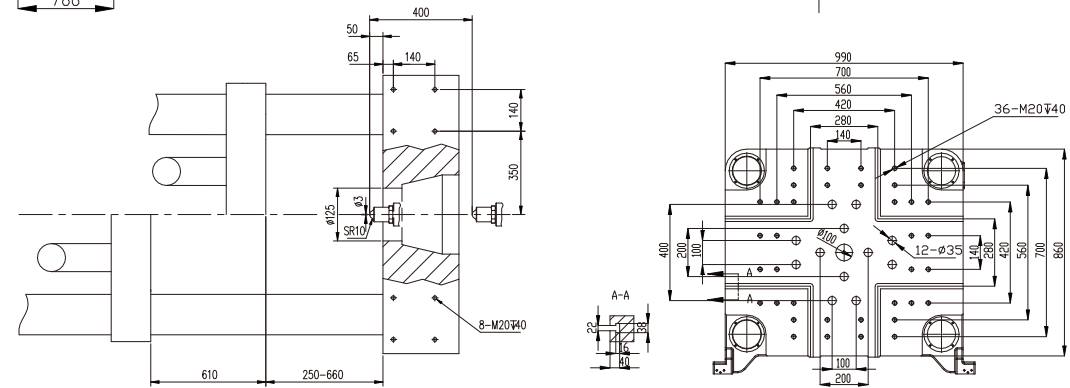
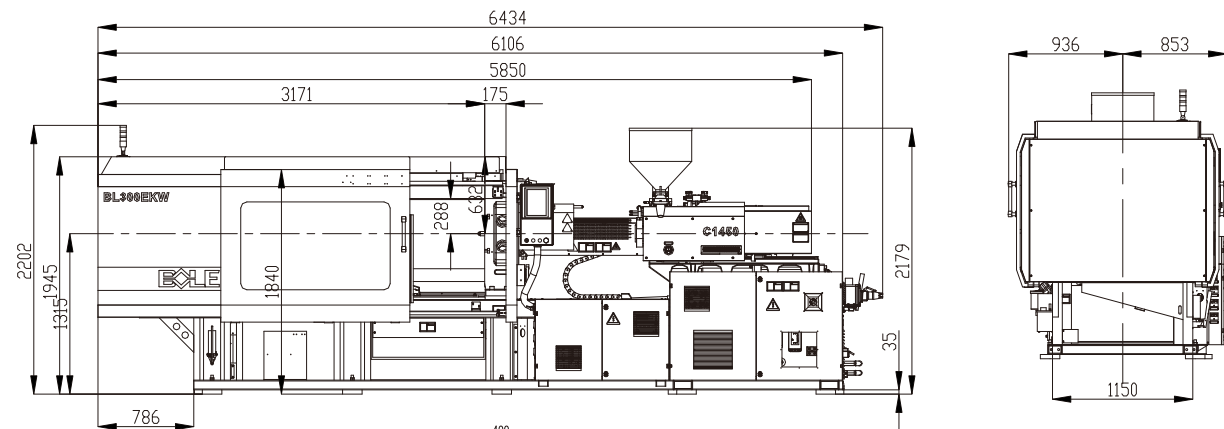
# Dimensiones de platos y máquina



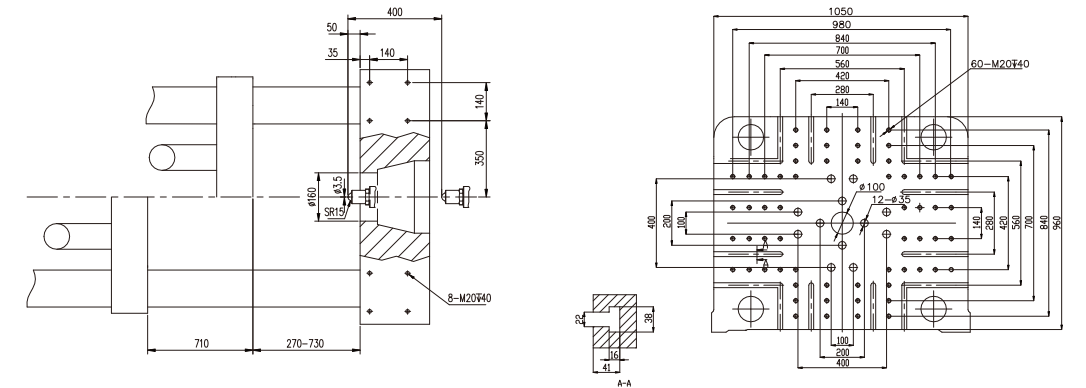
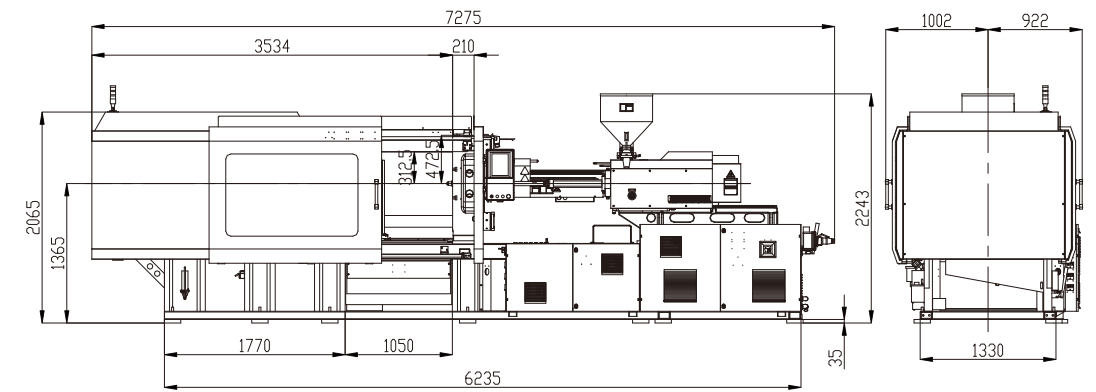
BL250EKW



BL360EKW



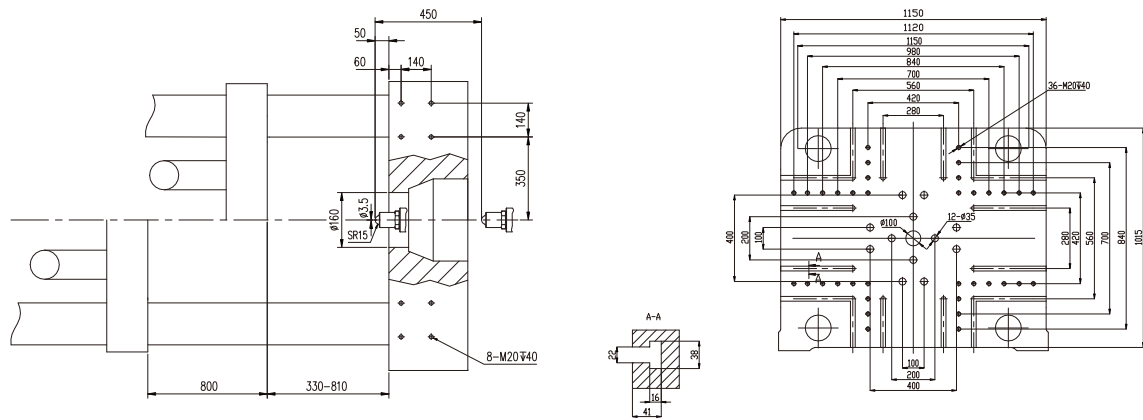
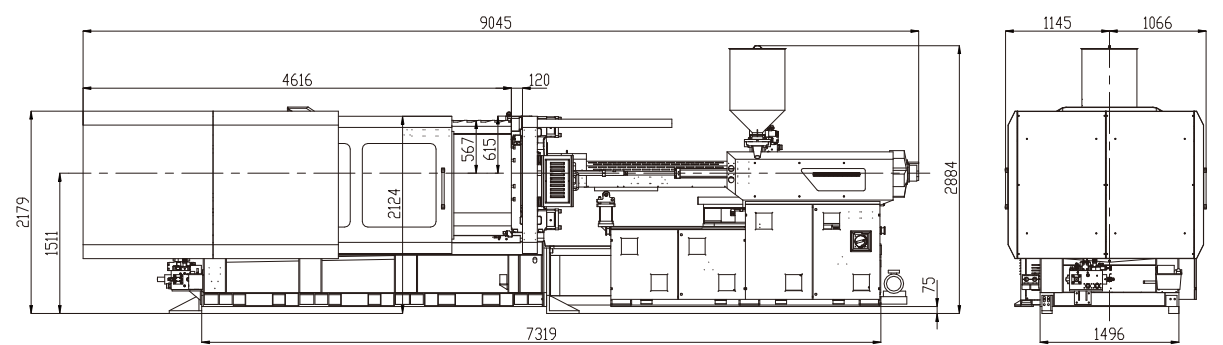
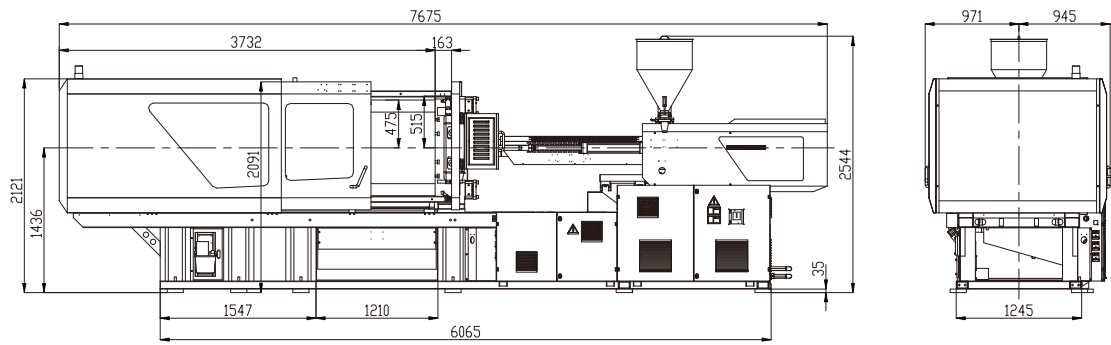
BL300EKW



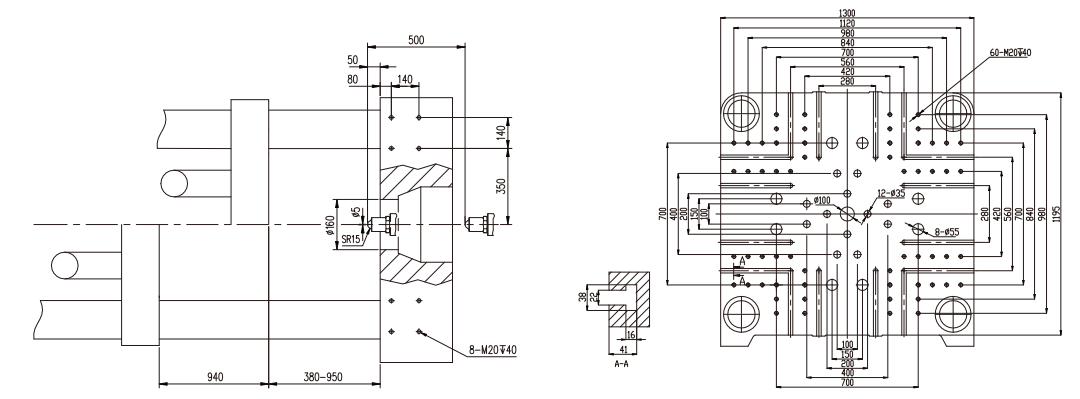
BL400EKW



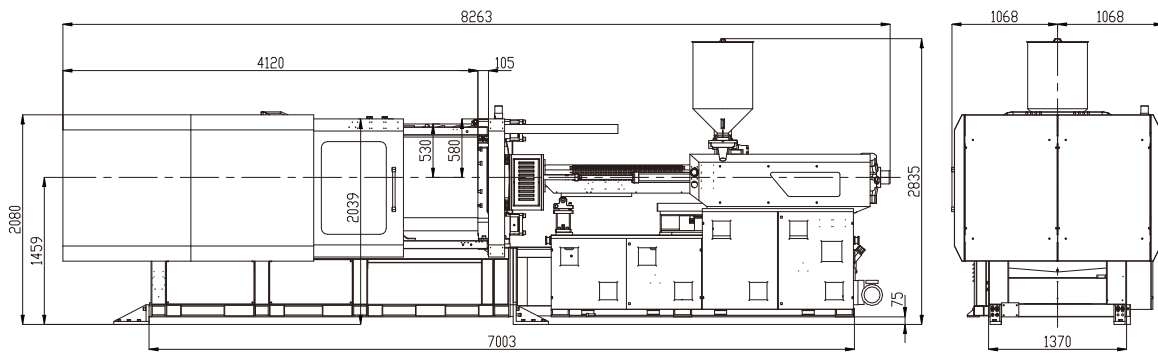
# Dimensiones de platos y máquina



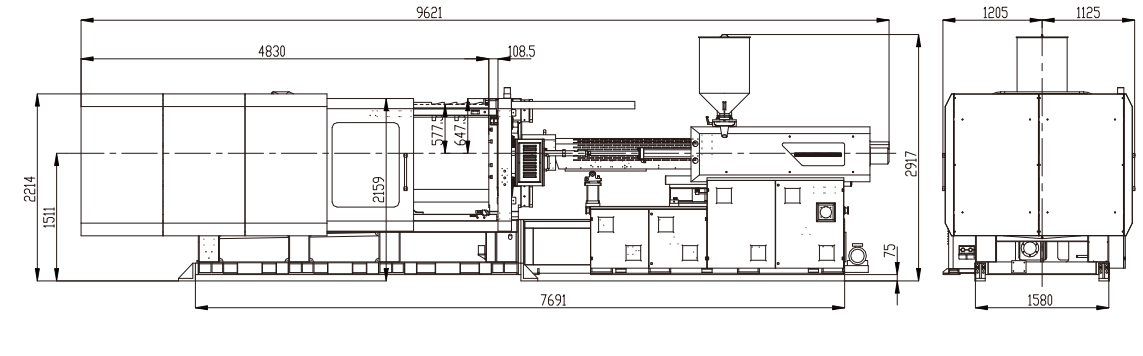
BL470EKW



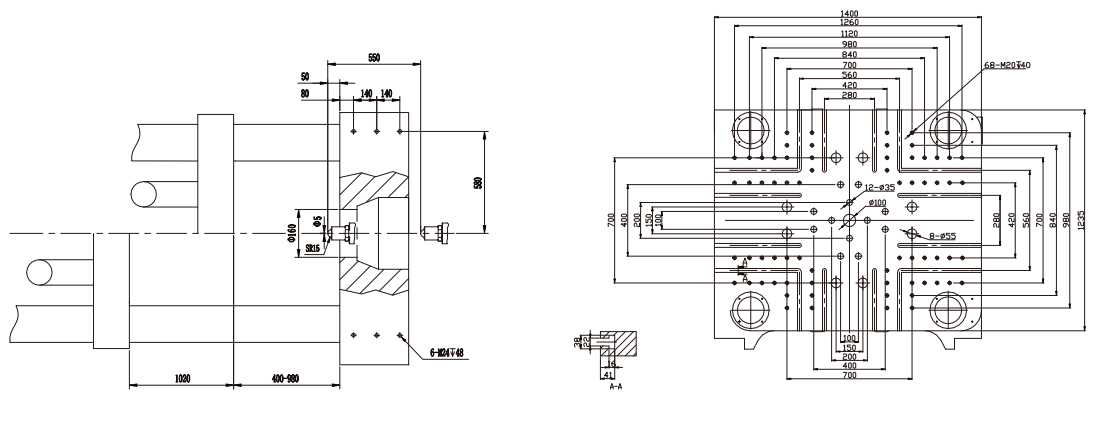
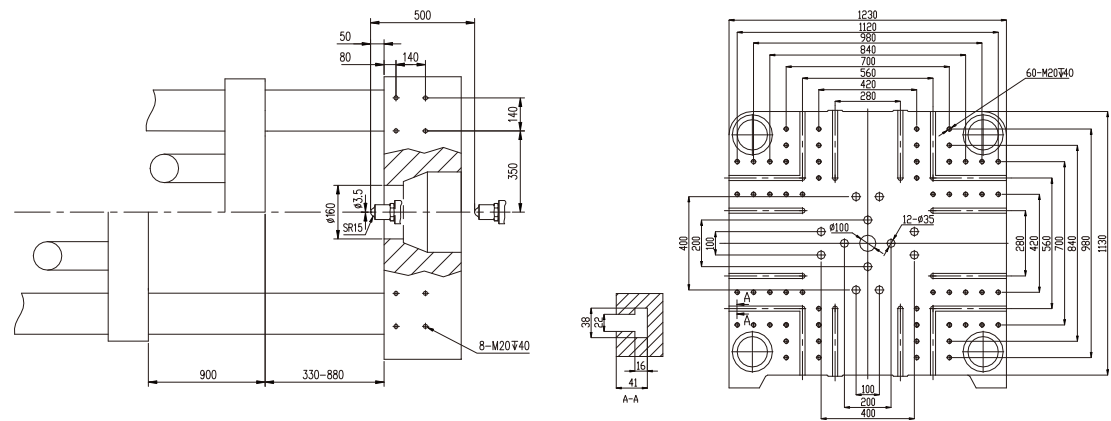
BL600EKW



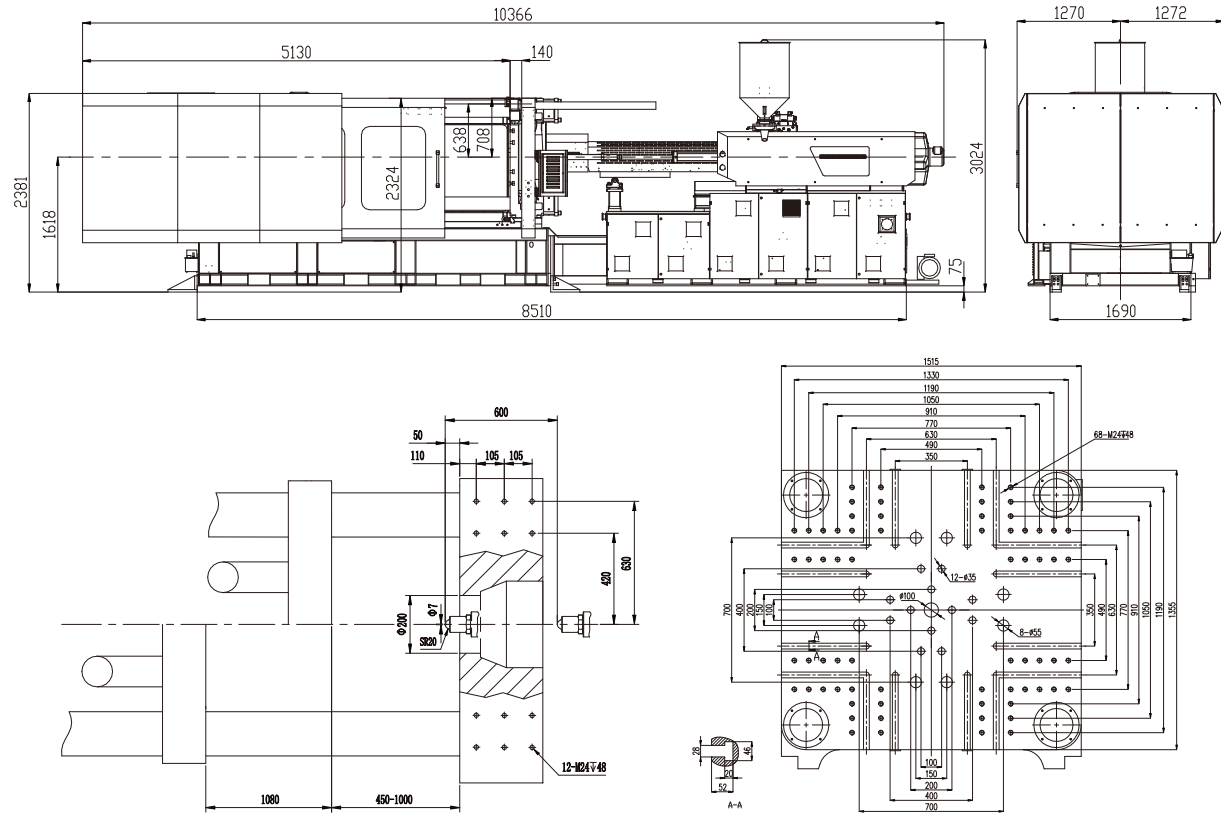
BL530EKW



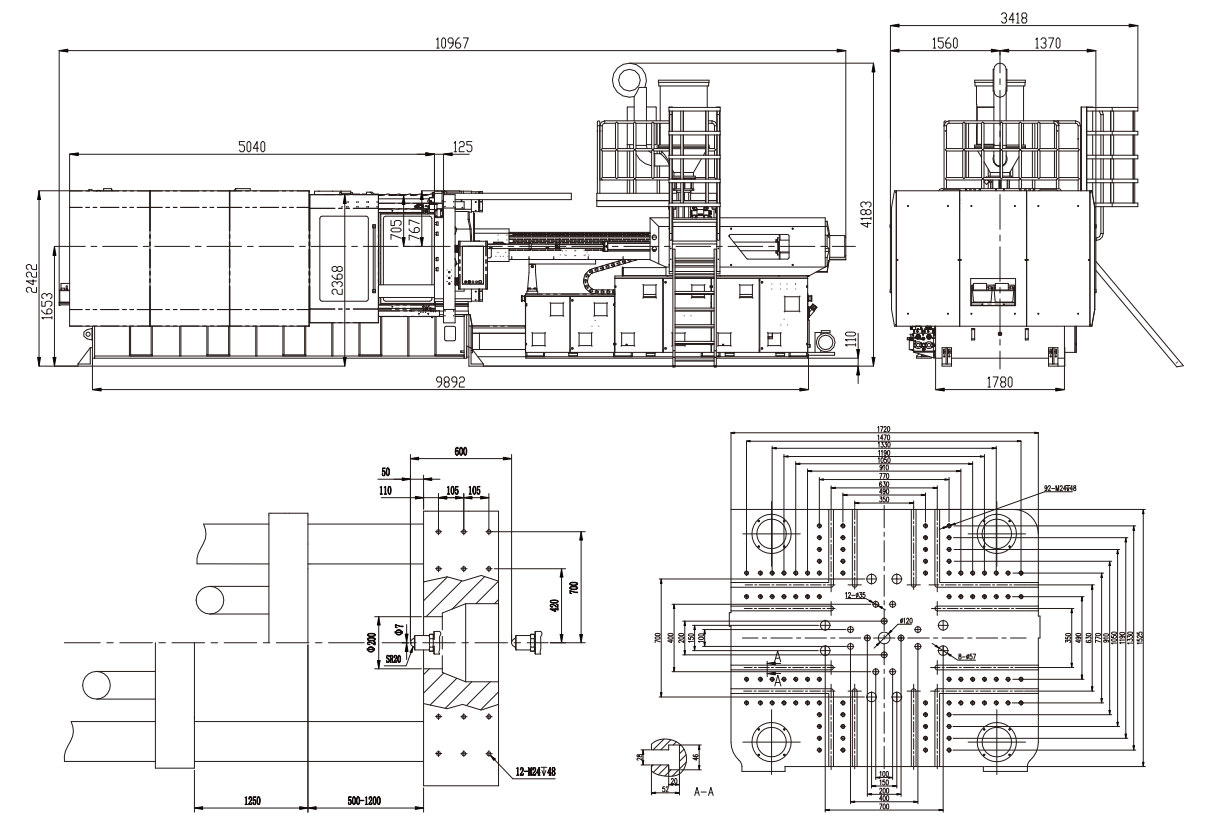
BL700EKW



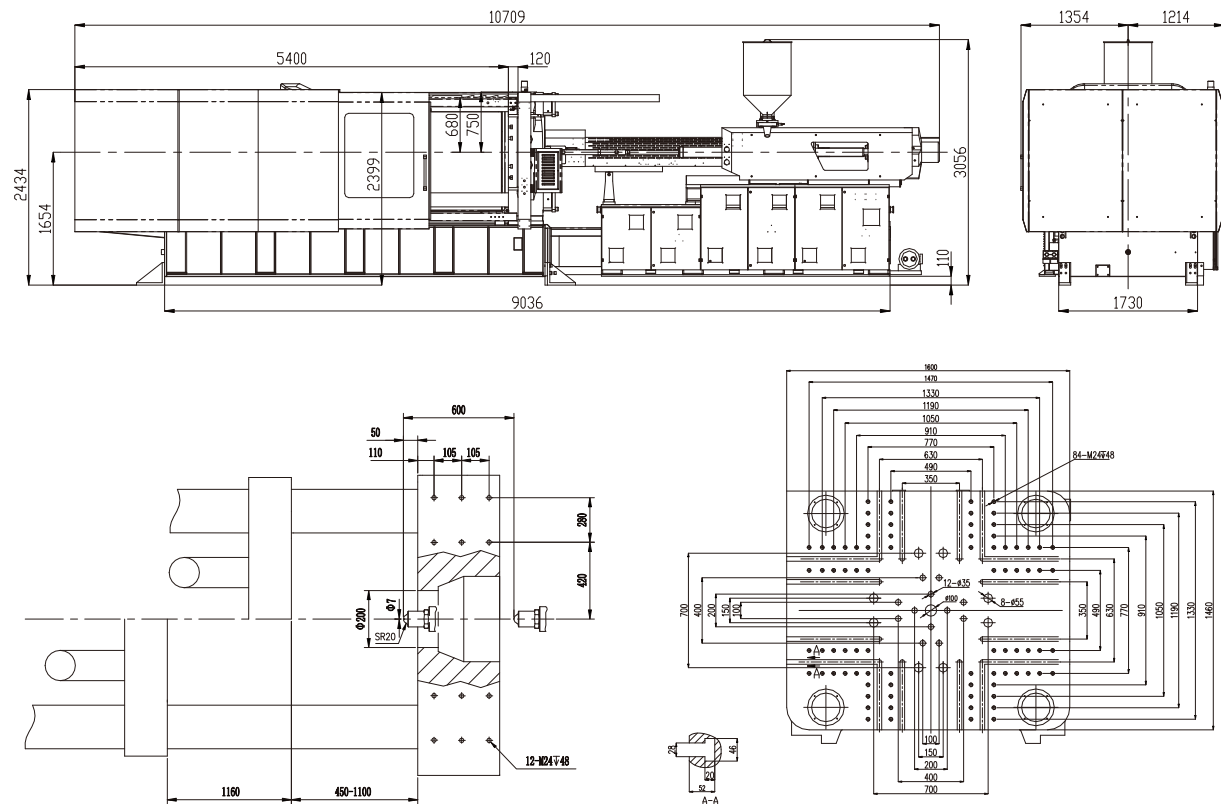
# Dimensiones de platos y máquina



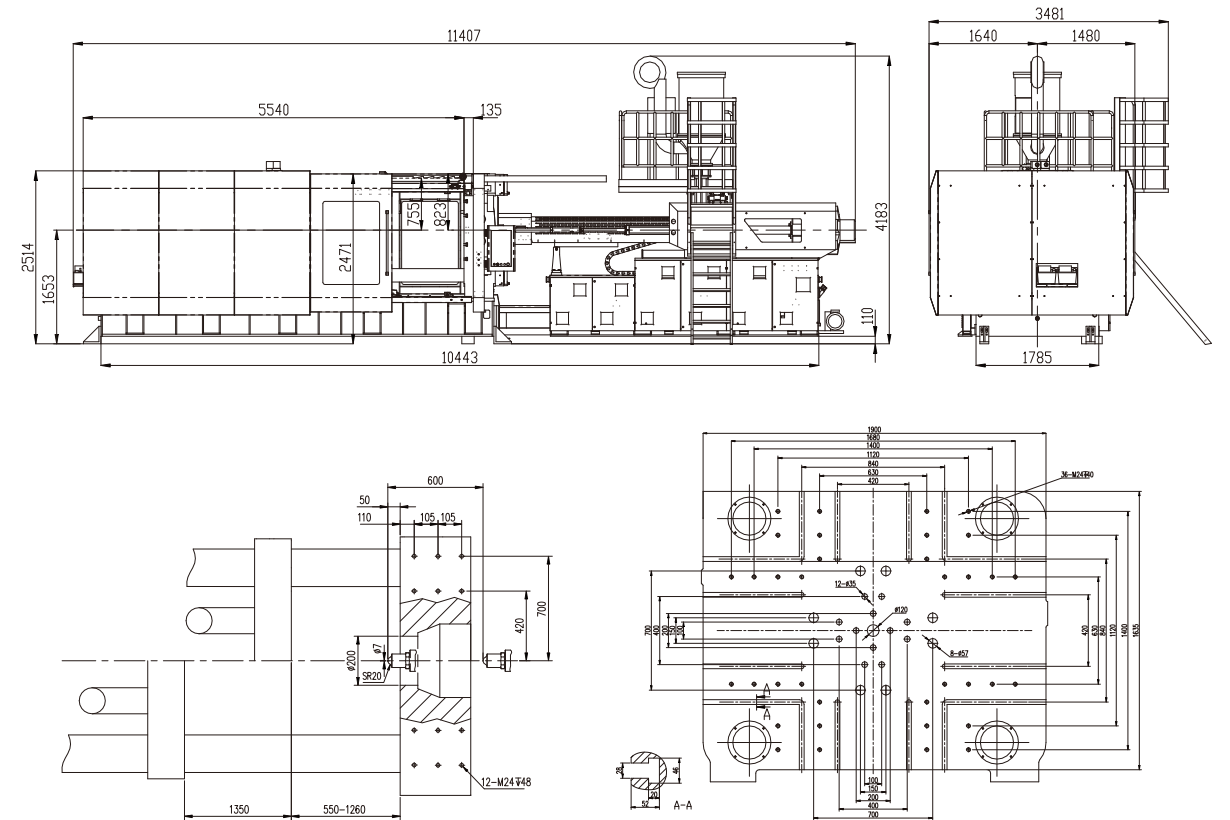
BL800EKW



BL1000EKW



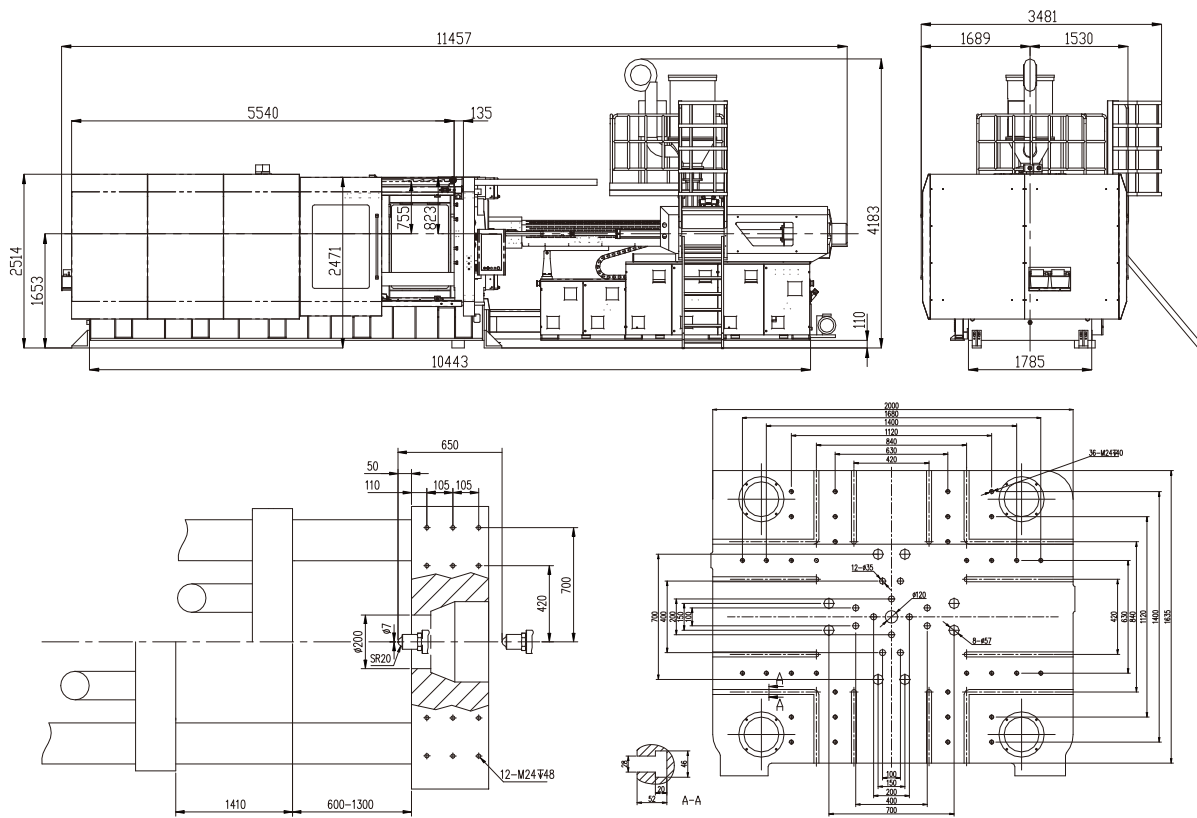
BL900EKW



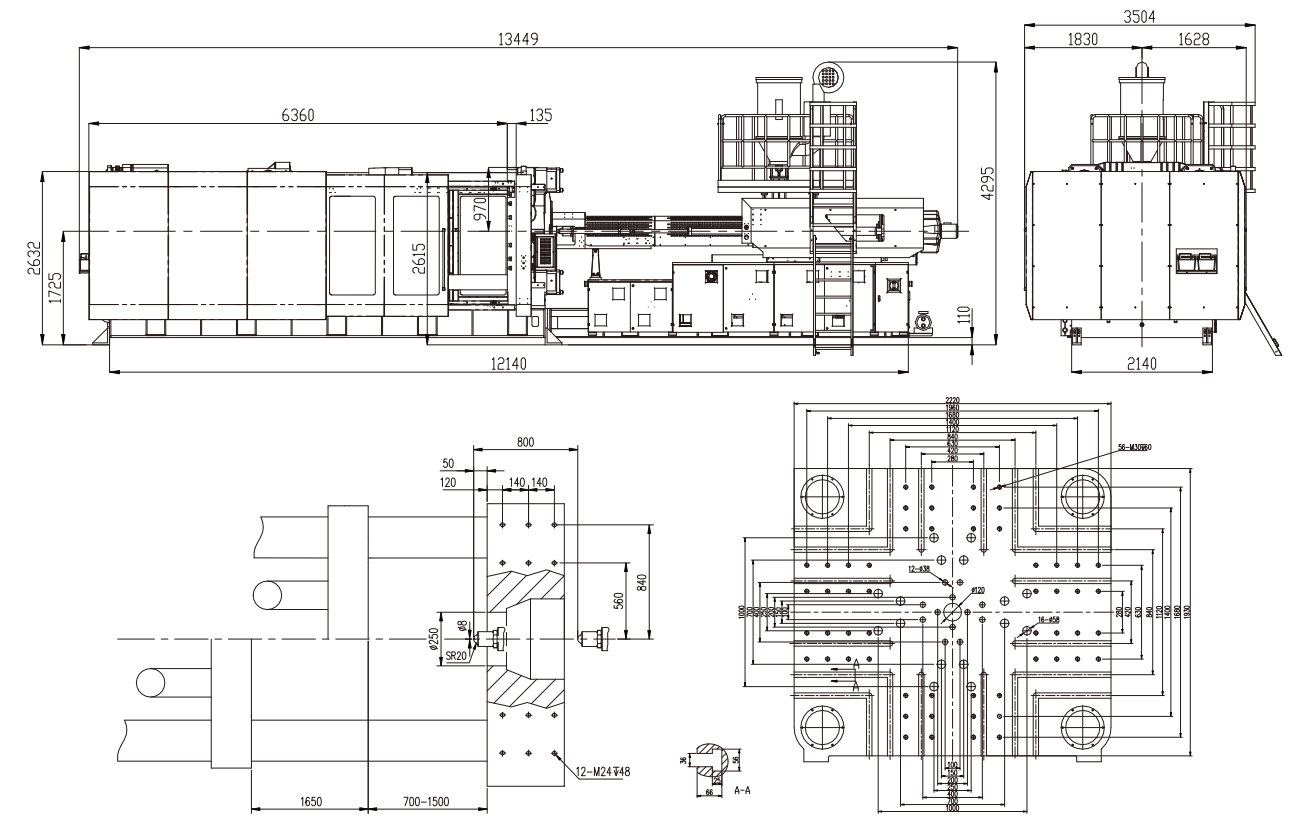
BL1200EKW



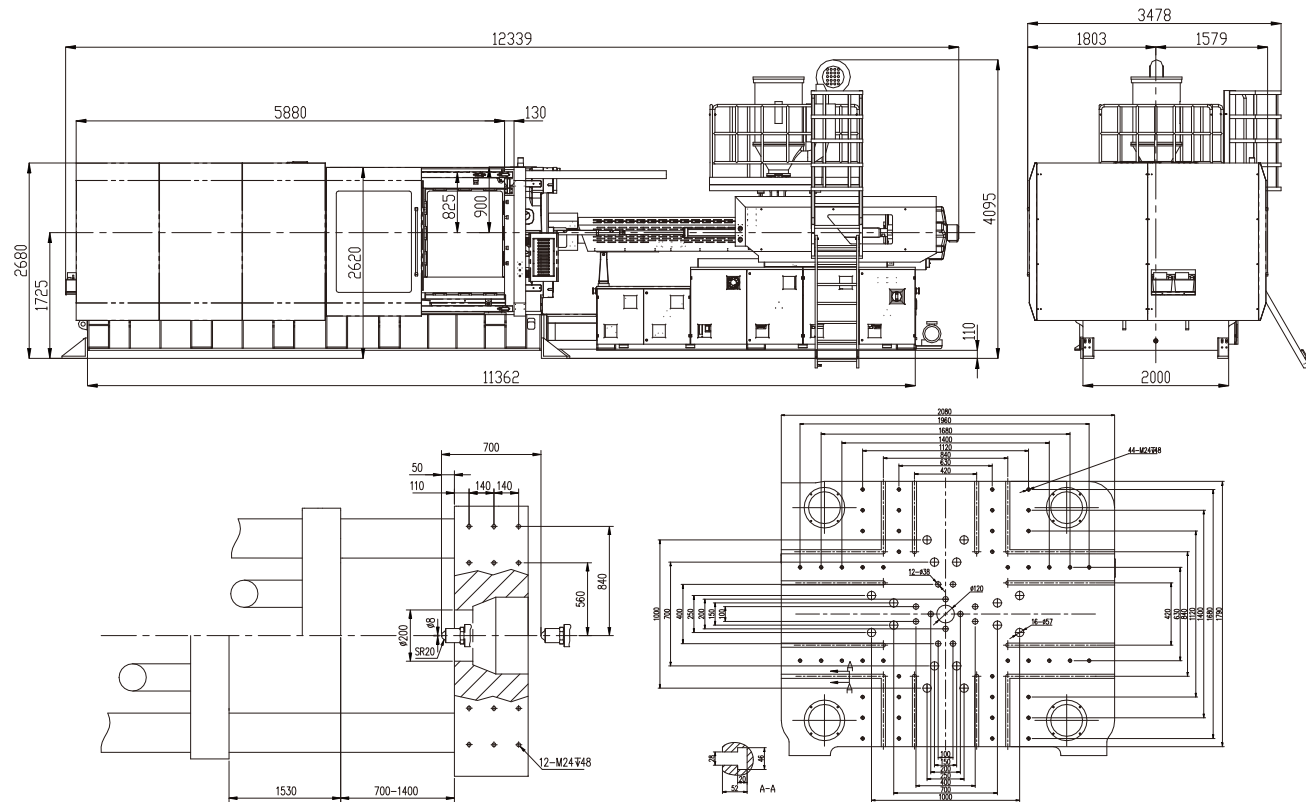
# Dimensiones de platos y máquina



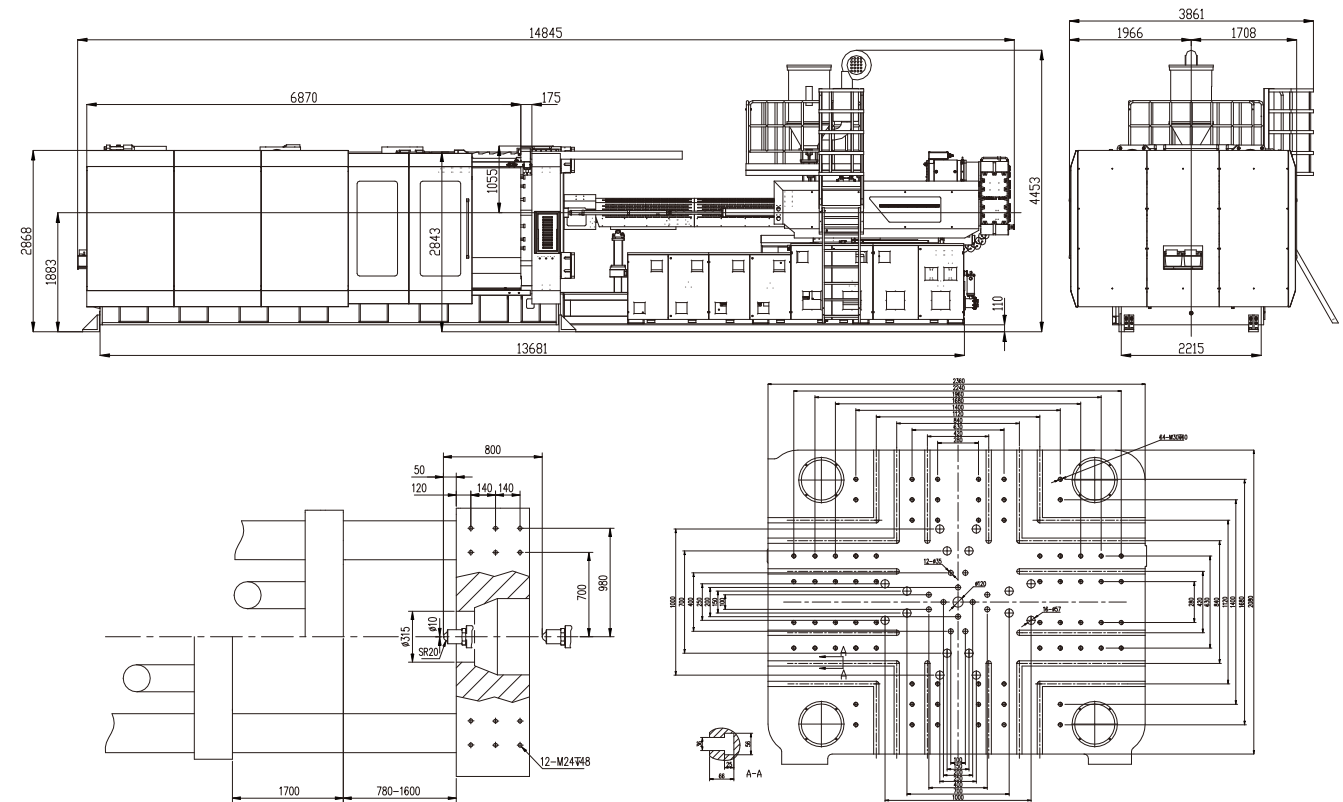
BL1300EKW



BL1600EKW

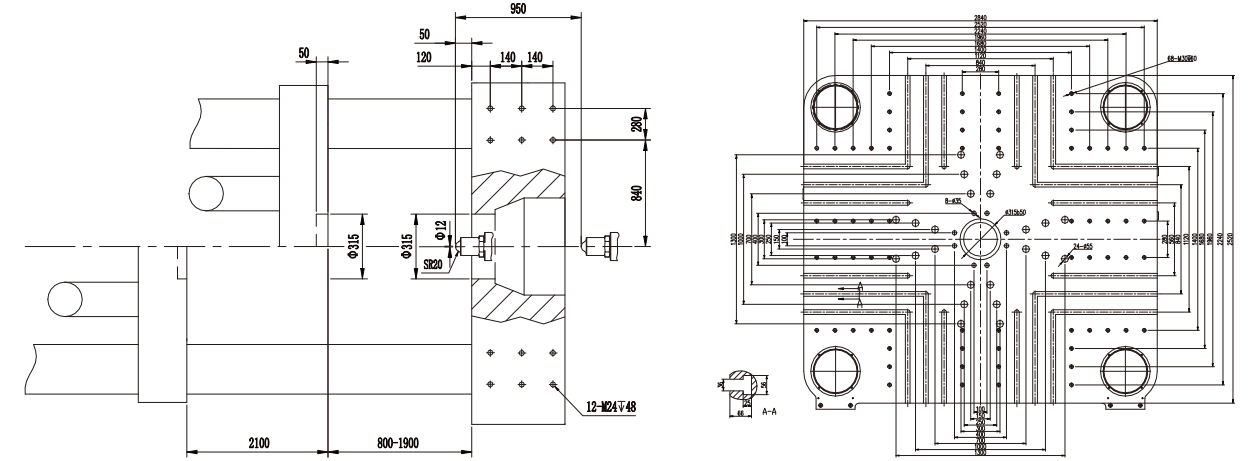
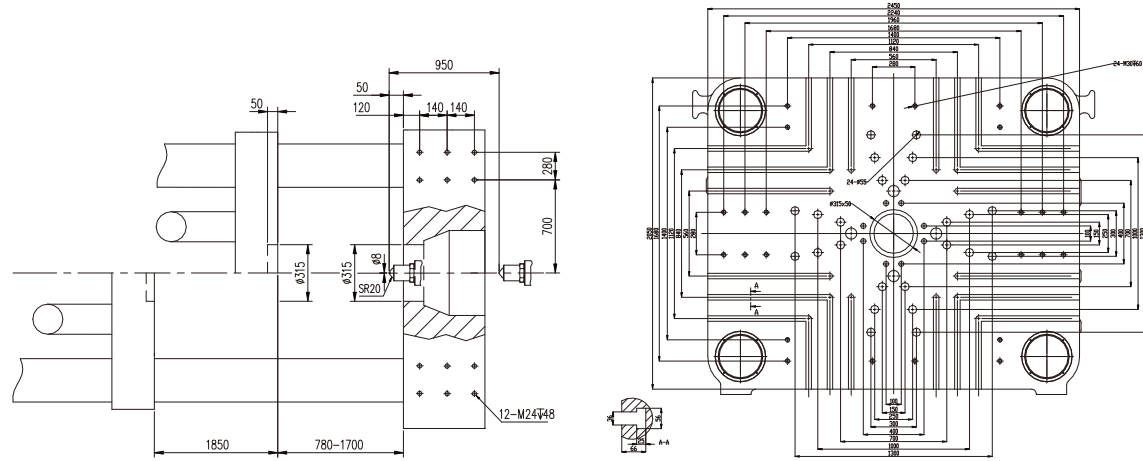
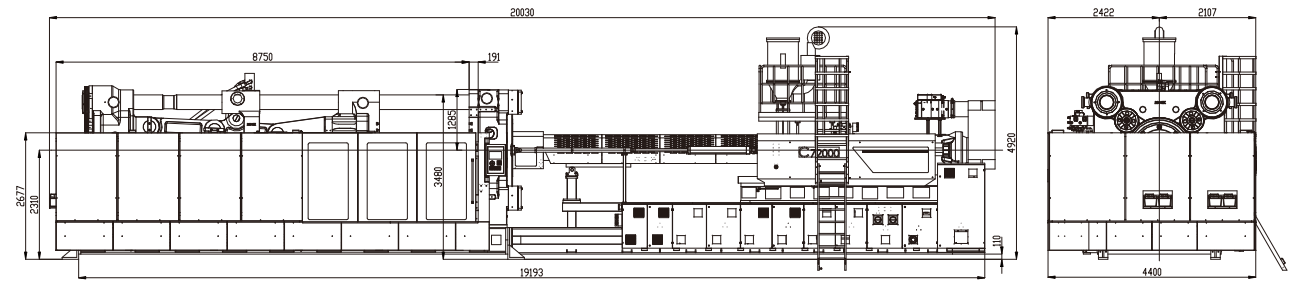
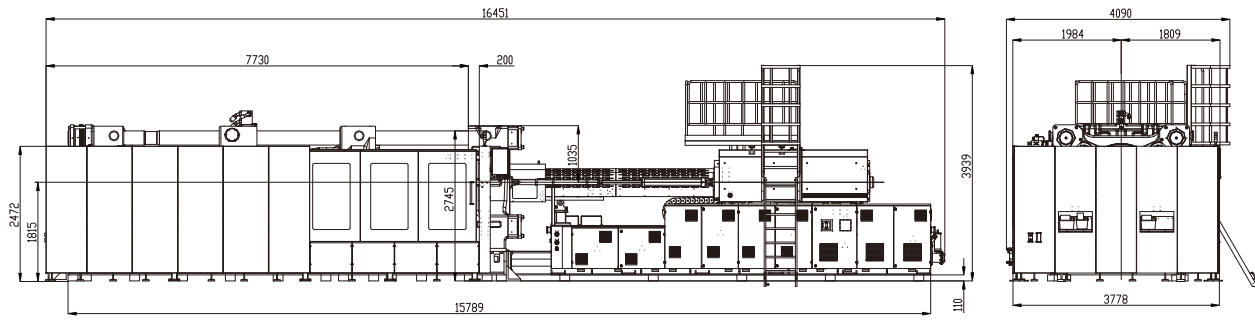


BL1400EKW



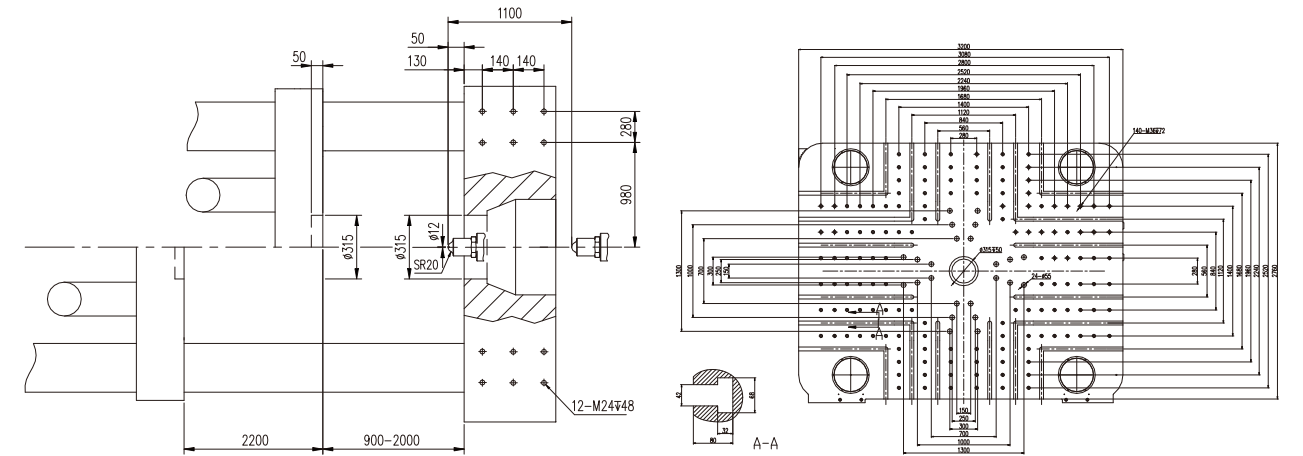
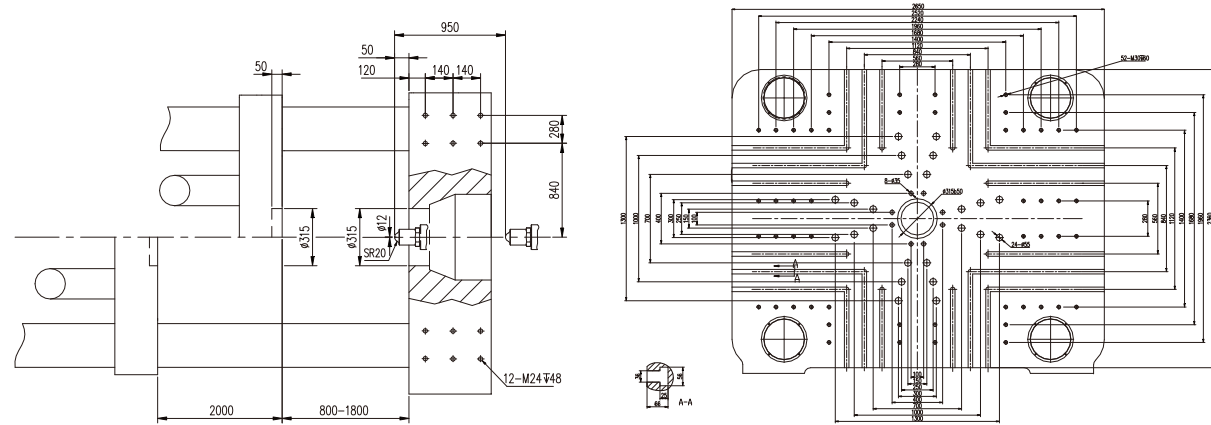
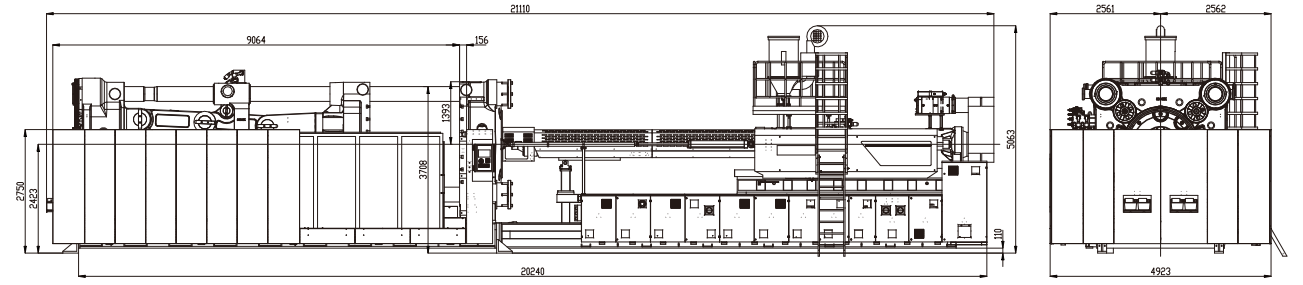
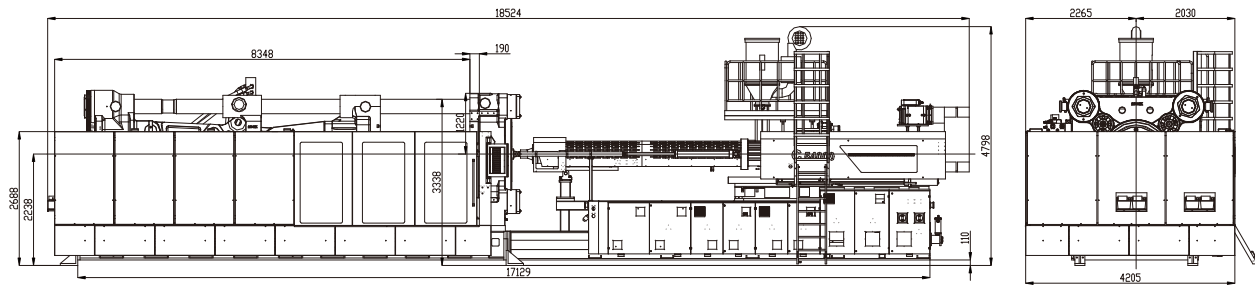
BL1850EKW

# Dimensiones de platos y máquina



BL2100EKW

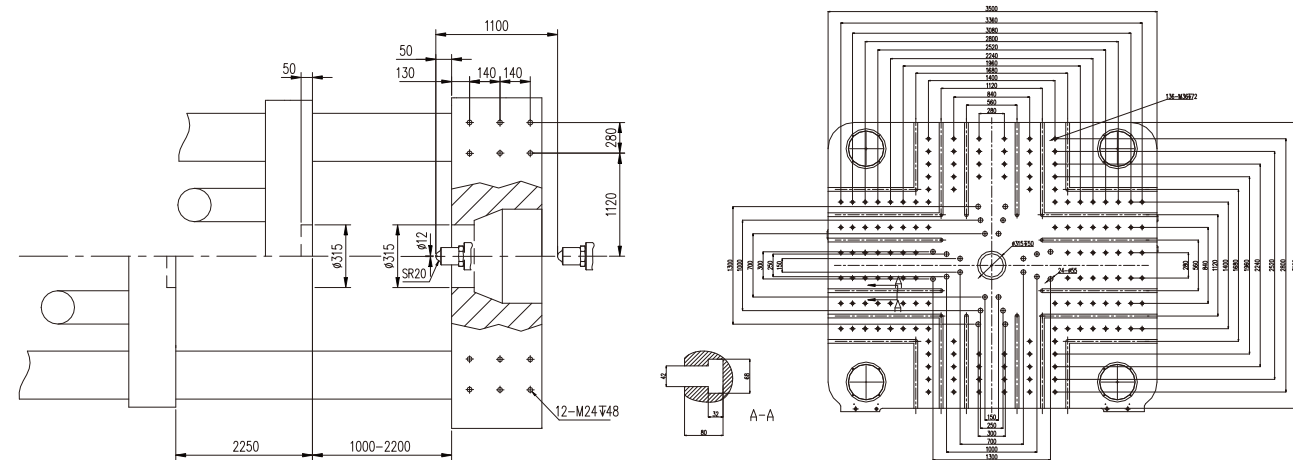
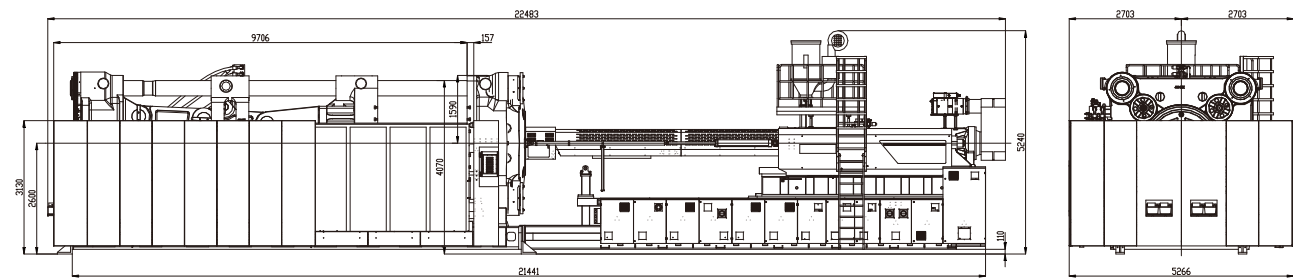
BL2800EKW



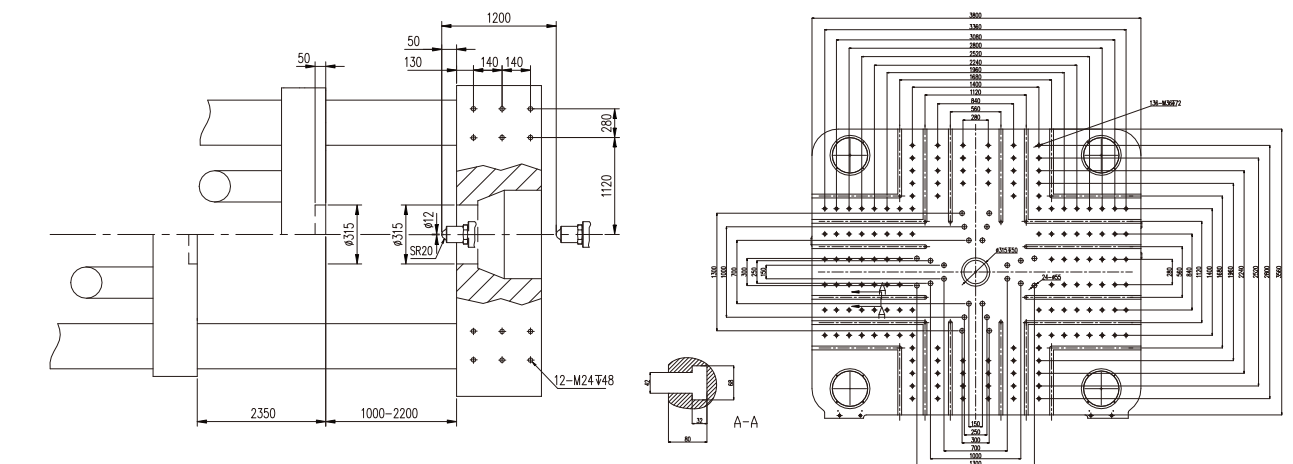
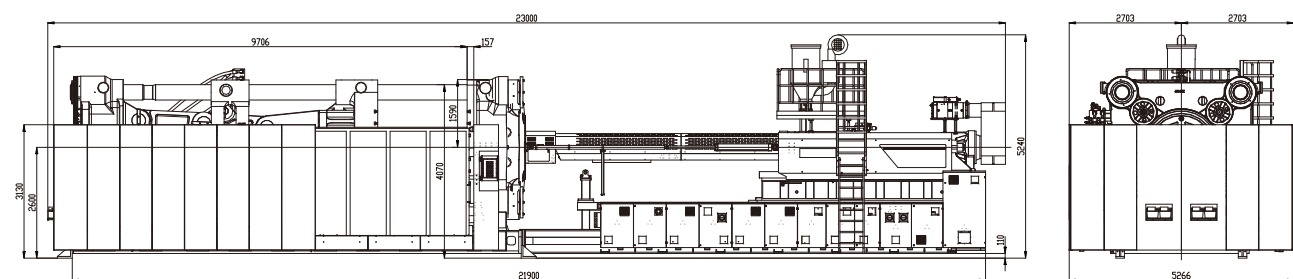
BL2500EKW

BL3300EKW

# Dimensiones de platos y máquina



BL4000EKW



BL5500EKW

# Lista de configuraciones

## Configuración estandar y lista de funciones de la Series BL-EKW

### Unidad de Cierre

- Patente del mecanismo de cierre cinco punto externo con carrera de apertura grande
- Platos de diseño Ancho, puede adaptar a molde de tamaños mas grandes
- Protección de molde de baja presión, con alta precisión
- Engranajes direccionales de motor Hidráulico modo de ajuste automático de molde
- Estructura con soporte de plato movable ajustable, reduce deformación de columnas
- Mecánico, eléctrico, hidráulico de dos/tres dispositivos de protección de seguridad
- Parte del cierre esta equipado con pedal de molde (BL1200EKW en adelante)
- Control de seguridad de puerta automático (BL700EKW en adelante)
- Molde Apertura y cierre, movimiento de expulsión con transducer control de precisión
- Una variedad de patrones de expulsión opcionales, presión, ajuste de velocidad respectiva
- Función sincronizada de expulsión/núcleo jalador en maquinas BL2100EKW-5500EKW
- Cinco periodos de apertura y cierre modos de velocidad y presión puede ajustarse
- Detector automático volumétrico de sistema de lubricación centralizada

### Unidad de Control Eléctrico

- Parámetros de proceso de función de preajuste
- Tiene referencia de valor y función auxiliar para instrucciones de operación en linea
- Interface robótica simple
- Bloqueo de protección de datos de parámetros
- Control de temperatura automática PDI, realiza la auto-corrección de la temperatura de cilindro
- Interface USB, Actualización de aplicación de panel para fácil copia de seguridad y guarda parámetros de molde
- Tiene función de parada de memoria, memoria alienatoria puede guardar 200 sets de datos de moldes
- 100 grupos de alarmas y 100 grupos de modificación de registros
- Niveles múltiples ajustes de contraseñas para prevenir errores recepción y cambios
- Sin intención y el usuario puede ser autorizado libremente la calificación para acceder al nivel de contraseña relativo como requerido.
- Inspección de puntos de entrada y salida e I/O función de simulación en linea, puede confirmar rápidamente el estado de la máquina
- Múltiples conjuntos de enchufes de respaldo 5 núcleos 32Ax1 + 5 núcleos 16Ax1 + 3 función multi núcleo x 1
- 100-400EKW con la tolva y salida con ojo mágico
- Parada de Emergencia de puertas frontal y trasera, protección scram de área de molde en 1200-5500EKW
- Luz de alarma con zumbador opcional
- Control de regla electrónica para el movimiento de carrito

### Otros

- Color de BOLE para maquinas estándar
- Bases de maquina con amortiguadores ajustable
- Maletín de herramientas con repuestos
- Herramientas comunes
- Repuestos para partes vulnerables

### Unidad Hidráulica

- Energía Servo-sistema de ahorro
- Alarma automática de desviación temperatura de aceite
- Función de protección de sobrecarga de motor
- 470EKW en adelante vienen con filtros de absorción de aceite autosellante
- Dispositivo de núcleo jalador:
  - 100-700EKW estándar uno, reservado uno (plato movable)
  - 800/1850EKW estándar dos(movable y fijo), reservado uno (plato movable)
  - 2100/5500EKW estándar dos(movable y fijo), reservados dos (1 en plato movable - 1 en plato fijo)
- Agua de enfriamiento de molde rápido ingreso (10)
  - 100-250EKW: Estándar con 1 set, 5 entradas / 5 salidas
  - 300-470EKW: Estándar con 1 set, 7 entradas / 7 salidas
  - 530-900EKW: Estándar con 1 set, 9 entradas / 9 salidas
  - 1000-5500EKW: Estándar con 2 sets, 9 entradas / 9 salidas + 8 entradas / 8 salidas

### Unidad de Inyección

- Tornillo y cañón con Acero de nitrito de alta calidad para eficiente plastificación
- Ajuste de demora de tiempo inicio frio de tornillo, tiempo de calefacción, función preservar calor
- Alta calidad en motor hidráulico de alta torsión para plastificación
- Función prueba de fugas cuando tornillo esta hacia atrás
- Diseño de cilindro gemelo de inyección
- Estructura de soporte de destello de alta rigidez
- El dispositivo de recorte de la boquilla
- Control de recorrido de inyección con transductor preciso
- Seis etapas de inyección, cinco etapas de mantener presión, cinco etapas de carga, velocidad/presión puede ajustarse
- Detección de velocidad de la rotación del tornillo
- Función automática para limpieza de material
- Contrapresión proporcional para plastificación
- Lubricación central para 1000EKW en adelante
- 1000EKW en adelante con lubricación central para la unidad de inyección
- 1000EKW en adelante con plataforma de alimentación
- Estructura de soporte con rail de guía lineal para asiento de inyección y asiento de plastificación

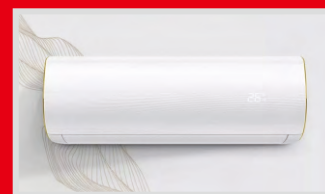
Debido a la continua mejora de producto, nos reservamos el derecho a ajustar valores sin previo aviso



# ÁREA DE APLICACIÓN



Industria Automotriz



Industria para equipos eléctricos para el hogar



Productos Medicinales



Materiales logísticos de construcción



Electrónicos 3C



Productos de preformas