

**EKW Series**



The Passionate Pursuit of Perfection

[en.bole-machinery.com](http://en.bole-machinery.com)

**BOLE Customer Service Center**

**INVERSIONES MAGIC SAC**

AV. NICOLAS ARRIOLA 1906 - SAN LUIS - LIMA - PERU  
TELF. 511-324-4167  
CEL. 51-989-278-934 / 51-981-416-283 WHATSAPP  
[ventas@inmasac.com](mailto:ventas@inmasac.com)

THIS CATALOGUE ARE PROTECT BY LAW OF COPY RIGHT.  
ANY USE WITHOUT THE EXPRESS PERMISSION OF THE LAW OF COPY RIGHT,  
MUST GET APPROVAL OF BOLE IN ADVANCE.

THIS VERSION WAS PRINTED IN MAY 2022,  
ANY DIFFERENCE SPECIFICATION FROM OLD VERSION SHOULD BE SUBLCT TO THIS VERSION.

# EKW Series

**Máquina Inyectora con Servo Hidráulico  
Ahorro de Energía**



Injection Moulding Machine

# EKW Series

## Máquina Inyectora con Servo Hidráulico

### Ahorro de Energía



### Amplio

Con platos mas anchos y sistema central de cierre, al mismo modelo de tonelaje, mas amplio recorrido de apertura mas ancho espacio entre barras y mayor altura de molde

### Ahorra-energía

Por una muestra de prueba, la aplicación de tecnología del sistema de servo mas reciente por el mismo modelo de tonelaje de otro fabricante, bajo las mismas condiciones, las maquinas Bole ahorran 15% al menos de los sistemas ahorradores de energía servo tradicionales.

Es recomendado que se escoja lo ultimo de carga electrónica en Bole. Por el mismo modelo de tonelaje, el consumo de energía de la unidad de carga puede ahorrar mas de 35% y el consumo de energía de toda la maquina puede ahorrar mas de 15%.

### Preciso

Control de precisión adopta lo último en diseño de circuito hidráulico de aceite & control de software inteligente con patente. la precision de repetición de abrir/cerrar posición de molde alcanza +/- 0.5mm;

La unidad de inyección adopta guia lineal & cilindro especial resistencia de retorno bajo en aceite & control de software inteligente con patente y la repetitiva precisión de peso alcanza 0.2% de acuerdo con el nuevo estandar internacional GB/T25156-2020.

### Eficiente

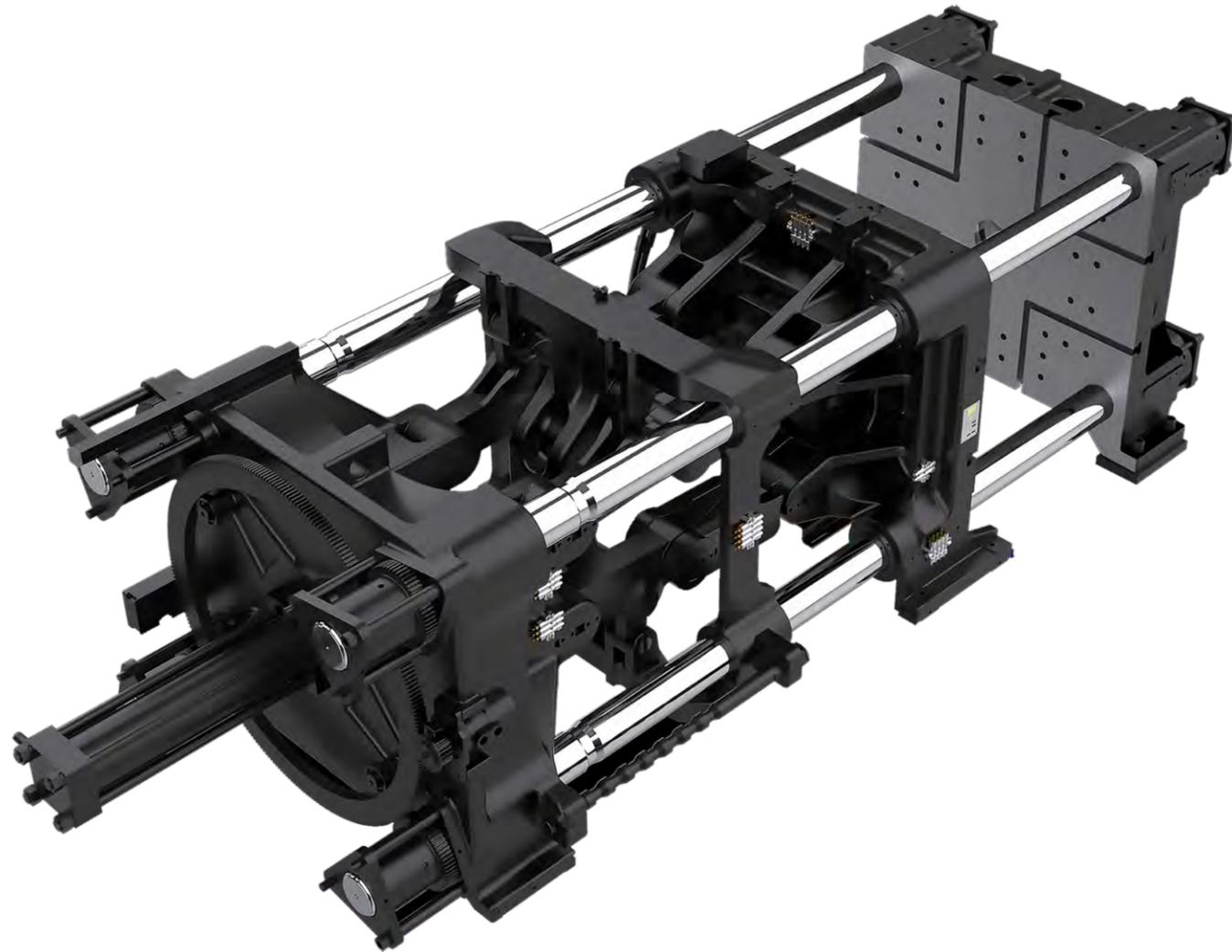
Por una muestra de prueba, la estructura de cierre central Bole puede ahorrar 2-5% materia prima por mas de 80% de moldes. Por ejemplo, usando el mismo molde con la misma cantidad de materia prima para hacer 100pzs, Bole puede producir 102-105pzs.

Con Unidad de plastificación diseño Alemán, eficiencia de plastificación es mayor, ahorrando el tiempo de carga.

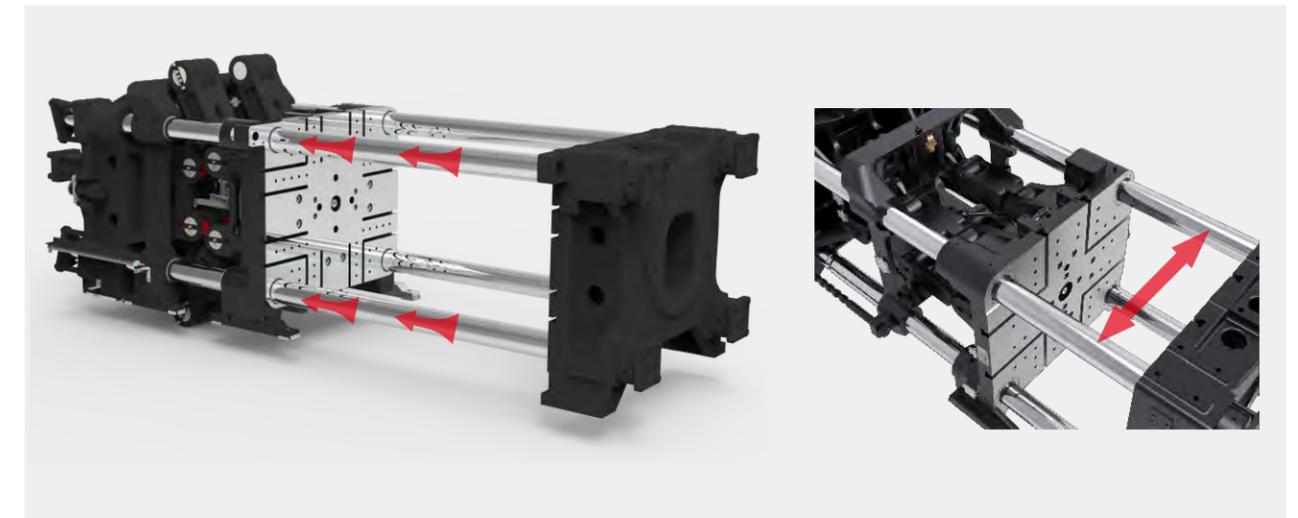
# Amplio

(bajo la condición del mismo tonelaje)

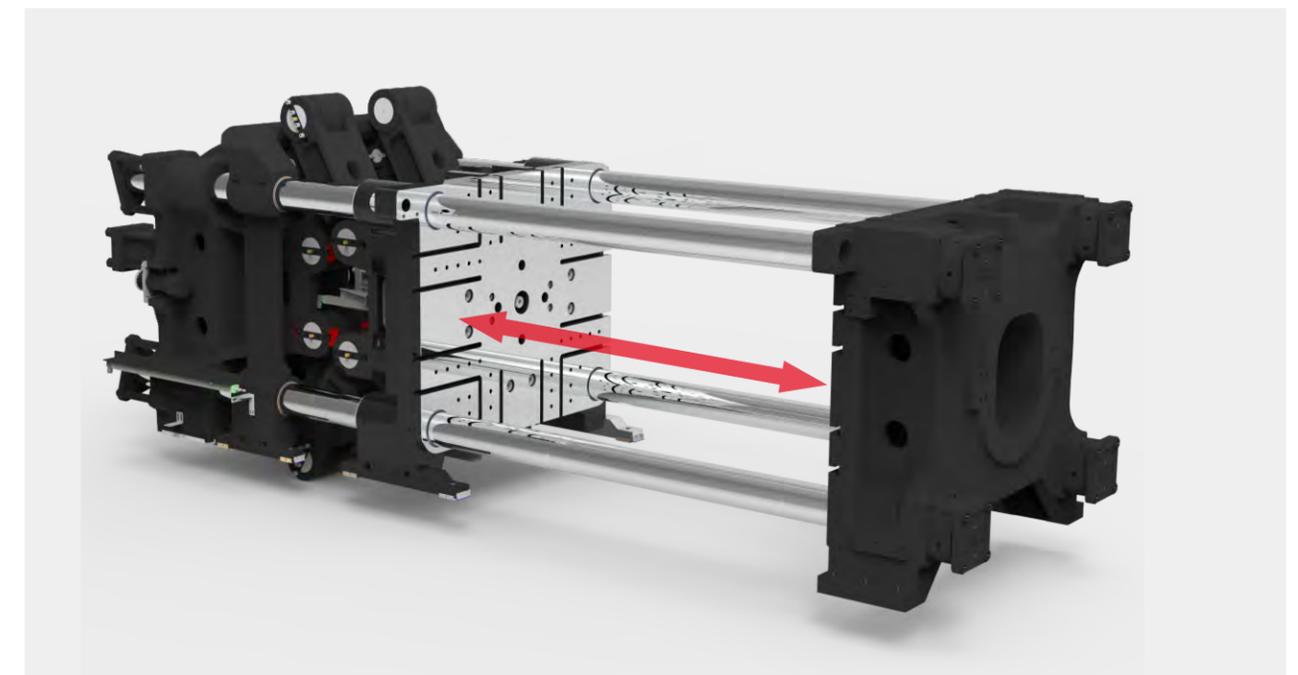
# Amplio



- 1. Amplio recorrido de apertura. Con el mismo modelo de tonelaje con placas anchas estructura central de cierre, recorrido de apertura es mayor que de otros, conveniente para instalar moldes de mayor tamaño (Especialmente moldes con cavidades profundas).
- 2. Distancia entre barras mas ancho. Aplica mas rango de dimensión de molde y aplicativo de molde mayor; la estructura de plato puede proteger el molde mejor y extender la vida de este.



- 3. Capacidad de molde Amplia: conveniente para rango de dimensiones de molde mas amplios.



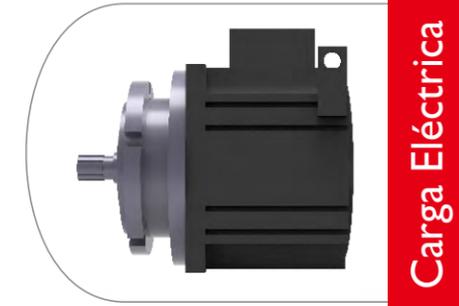
# Amplio

(bajo la condición del mismo tonelaje)

# Ahorra-energía

## Alta eficiencia, ahorro de energía y cero emisiones

Lo último de soluciones en carga electrónica es opcional.  
Con tecnología de control patentada y lo último en sistema servo por el mismo modelo de tonelaje,  
el consumo de energía de toda la máquina puede ahorrar mas de 15%



# Ahorra-energía

1. Adopta lo último en tecnología de sistema servo
2. Recomienda lo último en solución de carga eléctrica
3. Tecnología de control patentada

Por una muestra, la aplicación de lo último en tecnología de sistema servo por el mismo modelo de tonelaje para hacer el mismo producto, bajo las mismas condiciones, las máquinas de Bole ahorran 15% por lo menos que las máquinas con sistema de ahorro servo tradicionales de otros fabricantes.

Se recomienda escoger lo último en carga eléctrica solución ante Bole. Por el mismo modelo con tonelaje, el consumo de energía de la unidad de carga puede ahorrar mas de 35% y del total de consumo de la máquina puede ahorrar mas de 15%.

Reduce consumo de energía y cumple con el ahorro de energía y respeta el medio ambiente

# Precisión

1. El control de Precisión adopta lo último en diseño del circuito hidráulico de aceite & control de software inteligente patentado, para garantizarla repetición en precisión de apertura/cierre posición de molde +/-0.5mm; y la repetitiva precisión de peso de inyección 0.2% de acuerdo con el nuevo estandar internacional GB/T25156-2020.

Algoritmo inteligente para apertura/cierre

## Dos importantes factores para precisión

» Control de software inteligente patentado y diseño de circuito de aceite único garantiza factores de precisión

Eficiente Estable Preciso



2. Interacción Humano-computador

Equipado con interface OPC sistema inteligente de administración por internet, el cual abre una nueva era de fabricas inteligentes

- Altamente automatizadas, inteligentes, computadores de modernas maquinas inyectoras de moldeo plástico, contribuyen a recolectar de data central, análisis y respaldo. Mientras tanto trabajando con robots, control de temperatura de molde y otros auxiliares, para realizar interacción de data y una linea de full automatización. Esto puede formar una solución manejable de cosas por internet en maquinas para moldeo plástico para clientes: Amigable, software de operación simple, es fácil para usuarios dominar el estado de producción de la máquina en cualquier momento y lugar, alcanza la respuesta rápida y en tiempo, asegura alto nivel de producción.
- Adopta ESTO/B&R controlador, con amplia pantalla controladora, interface UI amigable, mejor transmisión de información y opcional interface industrial (U77, OPC y MES carga extra)
- Con I/O ingreso/salida protección corto circuito

- Algoritmo de software patentado combinado con un diseño exclusivo de la vía de aceite del cierre del molde para asegurar precisión de dos indicadores dimensionales
- Controladora de gama alta estándar, software de control de desarrollo propio, precisión de alto control, inteligencia de alto grado, alta escalabilidad
- Componentes eléctricos principales son schneider, LS, Chint, Omron y otras marcas de alta gama, vida de servicio y estabilidad grandemente mejorada
- Caja de control eléctrico adopta un corriente fuerte y diseño para separar corriente débil, mejora habilidad anti-interferencia, el diseño de tubería de tipo de conexión rápida facilita la instalación y el mantenimiento



## Maquinas Inteligentes BOLE

OPC Interfaz del Sistema Inteligente de Gestión de Internet de las Cosas Crea una Nueva Era de Fábrica Inteligente

# Interacción Humano-Computador

# Precisión

## 03

- Toda la maquina adopta mangueras de alto rendimiento, retira tuberías de metal soldadas para prevenir derrame de aceite;

- Función de aceleración de inyección: usando lo último en sistema servo, alta mejorar la velocidad de respuesta por 30-50ms;

La presión del sistema mejora a 17.5Mpa y la presión y velocidad de inyección son mayores. Con función Un-botón-aceleración, la velocidad de maquina puede incrementar hasta 15% bajo previa configuración.

## 04

## 05

- Mejora eficiencia y extiende la vida del servo motor: Tipo de motor aceite-enfriador en maquinas mayores a 530T. El efecto disipación de calor es una gran mejora y la vida del motor es mayor.

- Nuevo diseño de cilindro de inyección hace que el retorno de aceite sea cerca a cero resistencia. Mientras tanto toda la serie de unidades de inyección son estándar con riel de deslizamiento lineal, reduce con efectividad la fricción de la parte de inyección mejora grandemente la precisión de control y estabilidad de la unidad de inyección

## 06



# Precisión



# Precisión 07-08

- Desde el diseño del sistema de plastificación en Alemania, la eficiencia de plastificación es mas del 20% por encima de otras marcas Chinas. Para ABS, PS, PP y otros materiales plásticos comunes. Es personalizado por una variedad de requerimientos de procesos complejos.
- Estructura de plastificación mejorada, con mayor operación estable y larga vida.

9. Componentes de Plastificación desde Diseño Alemán.



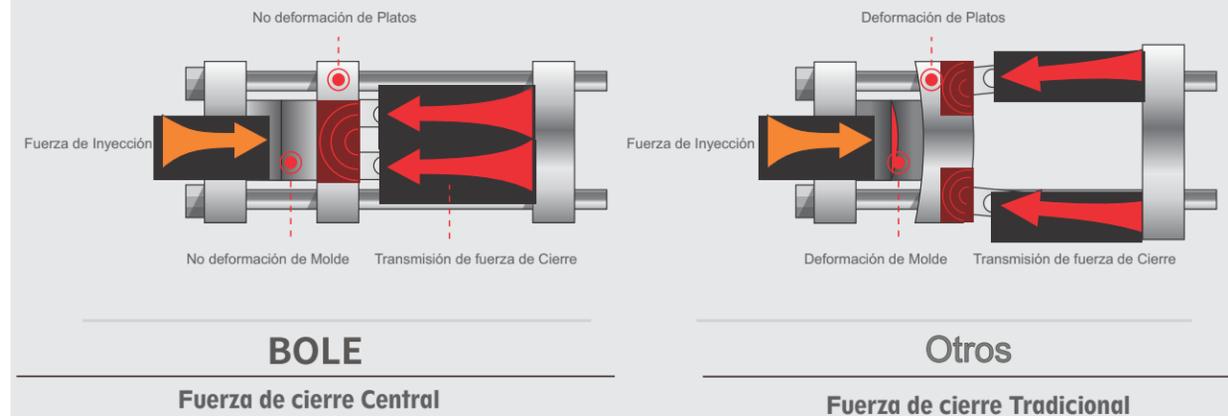
10. Sistema de Plastificación desde Diseño Alemán.





- Mejora la rigidez (mejoramiento de la parte de fuerza de cierre, mejora la rigidez, extiende mas lejos el tiempo de vida de la maquina)
- El agujero de centro del plato estacionario es reducido de acuerdo al nuevo estándar para industrias nacionales de China, y la rigidez de la posición media es incrementada
- Con el diseño de la unidad de plastificación desde Alemania, ahorra tiempo de plastificación, mejora eficiencia de plastificación

## Comparación del Sistema de Cierre



### 01 Alta Eficiencia en fuerza de cierre

Por prueba de muestra, el rango de utilización de fuerza de cierre Bole estructura de fuerza de cierre central alcanza el 100%, en cuanto otras maquinas tradicionales solo alcanzan de 80-85%.

### 02 Ahorro en Materia Prima

Comparado con estructura tradicional, la estructura central de Bole puede ahorrar 2%-5% de materia prima por mas de 80% de los moldes

### 03 Alta precisión y menos rebarba

Al control inteligente  
precisión de repetitividad de posicionamiento de apertura y cierre de molde  $\pm 0.5\text{mm}$   
Peso de producto precisión repetitiva  $\leq 0.3\%$   
poca rebarba que las estructuras tradicionales

### 04 Protección para molde y plato

Con lo último en estructura de fuerza de cierre de EKW, hace fuerza uniforme en el plato con menos deformación; Función de presión baja precisa para cierre de molde, control de presión proporcional e igual tecnología con estructura de tensión en placa, puede proteger el molde y extender su vida útil.

### 05 Alta flexibilidad para rango de molde

Lo último en estructura de fuerza de cierre de EKW, hace una fuerza uniforme en el plato, reduce la deformación, para ser apropiado para molde con rango de tamaño amplio y aplicabilidad

### 06 Mayor distancia de apertura

Al mismo modelo de tonelaje, estructura de fuerza de cierre de EKW provee mayor distancia en apertura de molde, para instalar dimensiones amplias de molde (especialmente moldes con cavidades profundas).

## Datos Técnicos

Descripción	Unidades	BL100EKW/C340			BL120EKW/C470			BL160EKW/C630			BL200EKW/C910			BL250EKW/C1250		
Especificación Internacional		C340			C470			C630			C910			C1250		
Tipo de husillo		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro de husillo	mm	32	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	55	50	55	60
Ratio de husillo L/D	L/D	23.0	20.4	18.4	23.0	20.7	18.4	23.0	20.4	18.4	23.0	20.7	18.8	23.0	20.9	19.2
Capacidad de inyección teórica	cm <sup>3</sup>	145	183	226	203	251	318	283	358	442	397	491	594	530	641	763
Peso de inyección (PS)	g	133	168	208	187	231	292	260	329	406	366	451	546	487	590	702
	oz	4.7	6.0	7.3	6.6	8.2	10.3	9.2	11.6	14.4	12.9	15.9	19.3	17.2	20.8	24.8
Proporción max. de inyección en aire	cm <sup>3</sup> /s	96	122	150	127	156	198	163	207	255	200	247	299	248	300	357
	g/s	87	111	137	115	142	180	149	188	232	182	225	272	226	273	325
Presión de inyección	Mpa	239	189	153	230	186	147	223	176	143	230	186	154	235	194	163
Velocidad de plastificación teórica	g/s (PS)	11	14	19	14	18	25	18	25	33	27	35	46	38	50	63
Carrera de inyección	mm	180			200			225			250			270		
Máxima velocidad de inyección	mm/s	119			125			130			126			126		
Máxima velocidad de husillo	r/min	221			210			210			221			240		
Presión del Sistema	MPa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
Potencia del motor	kW	8.9~15			13.4~18.7			16.4~23			20.5~27.8			26.5~36.5		
Potencia de calentador	kW	5.4			8.7			13.65			13.95			14.85		
Número de zonas de control de temperatura		3+1			3+1			3+1			3+1			4+1		
Fuerza de cierre	kN	1000			1200			1600			2000			2500		
Carrera de apertura	mm	335			380			450			500			570		
Distancia entre columnas	mmXmm	405x325			455x355			505x405			555x455			605x505		
Altura mínima de molde	mm	150			160			180			200			220		
Altura máxima de molde	mm	390			450			510			550			600		
Máxima distancia entre platos	mm	725			830			960			1050			1170		
Carrera de expulsores	mm	110			120			140			150			150		
Fuerza avance de expulsores	kN	34			34			49			49			67		
Fuerza retroceso de expulsores	kN	22			22			37			37			39		
Número de expulsores	PC	5			5			5			5			9		
Capacidad de depósito de aceite	L	105			125			165			205			270		
Dimensiones de máquina	mXmXm	4.2x1.3x2.1			4.9x1.5x2			5.2x1.6x2.1			5.3x1.6x2.3			6x1.7x2.4		
Peso de la máquina	Ton	2.5			3.6			4.1			5.2			6.2		

## Datos Técnicos

Descripción	Unidades	BL300EKW/C1450			BL360EKW/C2080			BL400EKW/C2500			BL470EKW/C3200			BL530EKW/C4500		
Especificación Internacional		C1450			C2080			C2500			C3200			C4500		
Tipo de husillo		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro de husillo	mm	55	60	65	60	65	75	65	70	75	70	75	85	80	85	95
Ratio de husillo L/D	L/D	23.0	21.1	19.5	23.0	21.2	18.4	23.0	21.4	19.9	23.0	21.5	18.9	23.0	21.6	19.4
Capacidad de inyección teórica	cm <sup>3</sup>	689	820	962	918	1078	1435	1194	1385	1590	1500	1722	2212	2211	2496	3117
Peso de inyección (PS)	g	634	754	885	845	992	1320	1098	1274	1462	1380	1584	2035	2034	2296	2868
	oz	22.4	26.6	31.3	29.9	35.0	46.7	38.8	45.0	51.7	48.8	56.0	71.9	71.9	81.1	101.3
Proporción max. de inyección en aire	cm <sup>3</sup> /s	276	328	385	322	378	503	352	408	469	430	493	634	579	653	816
	g/s	251	299	351	293	344	458	320	372	427	391	449	576	526	594	742
Presión de inyección	Mpa	211	178	151	226	193	145	207	179	156	212	185	144	202	179	143
Velocidad de plastificación teórica	g/s (PS)	44	55	69	46	58	85	58	65	80	66	79	101	74	87	118
Carrera de inyección	mm	290			325			360			390			440		
Máxima velocidad de inyección	mm/s	116			114			106			112			115		
Máxima velocidad de husillo	r/min	210			175			175			164			134		
Presión del Sistema	MPa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
Potencia del motor	kW	26.7~36.5			38.8~40.9			38.8~40.9			47.2~50.7			57.3~65		
Potencia de calentador	kW	20			24.3			25.9			27.35			32		
Número de zonas de control de temperatura		4+1			4+1			4+1			4+1			5+1		
Fuerza de cierre	kN	3000			3600			4000			4700			5300		
Carrera de apertura	mm	610			660			710			800			900		
Distancia entre columnas	mmXmm	705x575			755x605			805x625			855x655			905x705		
Altura mínima de molde	mm	250			250			270			330			330		
Altura máxima de molde	mm	660			730			730			810			880		
Máxima distancia entre platos	mm	1270			1390			1440			1610			1780		
Carrera de expulsores	mm	190			190			190			210			220		
Fuerza avance de expulsores	kN	67			123			123			123			123		
Fuerza retroceso de expulsores	kN	39			82			82			82			82		
Número de expulsores	PC	13			13			13			13			21		
Capacidad de depósito de aceite	L	275			340			340			380			450		
Dimensiones de máquina	mXmXm	6.5x1.8x2.3			7x1.9x2.3			7x1.8x2.5			7.7x1.9x2.6			8.3x2.1x2.9		
Peso de la máquina	Ton	8.1			9.7			12.2			14.5			19.5		

## Datos Técnicos

Descripción	Unidades	BL600EKW/C4500			BL700EKW/C5900			BL800EKW/C8000			BL900EKW/C8000			BL1000EKW/C10300		
Especificación Internacional		C4500			C5900			C8000			C8000			C10300		
Tipo de husillo		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro de husillo	mm	80	85	95	80	90	100	90	100	110	90	100	110	100	110	120
Ratio de husillo L/D	L/D	23.0	21.6	19.4	23.6	21.0	18.9	23.0	20.7	18.8	23.0	20.7	18.8	23.0	20.9	19.2
Capacidad de inyección teórica	cm <sup>3</sup>	2211	2496	3117	2512	3179	3925	3497	4318	5224	3497	4318	5224	4710	5699	6782
Peso de inyección (PS)	g	2034	2296	2868	2311	2925	3611	3217	3972	4806	3217	3972	4806	4333	5243	6240
	oz	71.9	81.1	101.3	81.7	103.4	127.6	113.7	140.4	169.8	113.7	140.4	169.8	153.1	185.3	220.5
Proporción max. de inyección en aire	cm <sup>3</sup> /s	579	653	816	618	783	966	793	979	1185	793	979	1185	830	1004	1195
	g/s	526	594	742	563	712	879	722	891	1078	722	891	1078	755	914	1087
Presión de inyección	Mpa	202	179	143	236	186	151	230	186	154	230	186	154	220	182	153
Velocidad de plastificación teórica	g/s (PS)	74	87	118	81	118	160	133	180	234	133	180	234	136	176	211
Carrera de inyección	mm	440			500			550			550			600		
Máxima velocidad de inyección	mm/s	115			123			125			125			106		
Máxima velocidad de husillo	r/min	134			150			169			169			122		
Presión del Sistema	MPa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
Potencia del motor	kW	65~67.1			75.1~81.8			91.6~92.6			91.6~92.6			92.6~101.4		
Potencia de calentador	kW	32			43			50.1			50.1			56.2		
Número de zonas de control de temperatura		5+1			5+1			5+1			5+1			6+1		
Fuerza de cierre	kN	6000			7000			8000			9000			10000		
Carrera de apertura	mm	940			1020			1080			1160			1250		
Distancia entre columnas	mmXmm	955x755			1010x805			1060x860			1110x910			1210x960		
Altura mínima de molde	mm	380			400			450			450			500		
Altura máxima de molde	mm	950			980			1000			1100			1200		
Máxima distancia entre platos	mm	1890			2000			2080			2260			2450		
Carrera de expulsores	mm	220			260			280			300			300		
Fuerza avance de expulsores	kN	123			166			166			232			248		
Fuerza retroceso de expulsores	kN	82			117			117			132			165		
Número de expulsores	PC	21			21			21			21			21		
Capacidad de depósito de aceite	L	450			650			690			690			920		
Dimensiones de máquina	mXmXm	9.1x2.2x2.9			9.6x2.3x3			10.4x2.5x3.1			10.8x2.6x3.1			10.9x2.9x4.2		
Peso de la máquina	Ton	22			25			30			38			45		

## Datos Técnicos

Descripción	Unidades	BL1200EKW/C10300			BL1300EKW/C13000			BL1400EKW/C13000			BL1600EKW/C17100			BL1850EKW/C18300		
Especificación Internacional		C10300			C13000			C13000			C17100			C18300		
Tipo de husillo		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Diámetro de husillo	mm	100	110	120	110	120	130	110	120	130	130	140	150	130	140	150
Ratio de husillo L/D	L/D	23.0	20.9	19.2	22.9	21.0	19.4	22.9	21.0	19.4	22.6	21.0	19.6	22.6	21.0	19.6
Capacidad de inyección teórica	cm <sup>3</sup>	4710	5699	6782	6174	7348	8623	6174	7348	8623	9021	10462	12011	9618	11155	12805
Peso de inyección (PS)	g	4333	5243	6240	5680	6760	7933	5680	6760	7933	8300	9625	11050	8849	10262	11781
	oz	153.1	185.3	220.5	200.7	238.9	280.3	200.7	238.9	280.3	293.3	340.1	390.4	312.7	362.6	416.3
Proporción max. de inyección en aire	cm <sup>3</sup> /s	830	1004	1195	1104	1313	1541	1104	1313	1541	1378	1598	1834	1378	1598	1834
	g/s	755	914	1087	1004	1195	1403	1004	1195	1403	1254	1454	1669	1254	1454	1669
Presión de inyección	Mpa	220	182	153	211	178	151	211	178	151	191	164	143	191	164	143
Velocidad de plastificación teórica	g/s (PS)	136	176	211	180	215	261	180	215	261	216	271	326	226	271	326
Carrera de inyección	mm	600			650			650			680			725		
Máxima velocidad de inyección	mm/s	106			116			116			104			104		
Máxima velocidad de husillo	r/min	122			124			124			111			111		
Presión del Sistema	MPa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
Potencia del motor	kW	92.6~101.4			117.5~122.7			117.5~122.7			140.1~142.3			140.1~142.3		
Potencia de calentador	kW	56.2			56.2			56.2			74.6			80		
Número de zonas de control de temperatura		6+1			6+1			6+1			6+1			6+2		
Fuerza de cierre	kN	12000			13000			14000			16000			18500		
Carrera de apertura	mm	1350			1410			1530			1650			1700		
Distancia entre columnas	mmXmm	1310x1010			1360x1060			1460x1160			1560x1220			1660x1310		
Altura mínima de molde	mm	550			600			700			700			780		
Altura máxima de molde	mm	1260			1300			1400			1500			1600		
Máxima distancia entre platos	mm	2610			2710			2930			3150			3300		
Carrera de expulsores	mm	350			350			350			400			400		
Fuerza avance de expulsores	kN	248			248			248			363			363		
Fuerza retroceso de expulsores	kN	165			165			165			280			280		
Número de expulsores	PC	21			29			29			29			29		
Capacidad de depósito de aceite	L	920			1100			1100			1650			1650		
Dimensiones de máquina	mXmXm	11.4x3x4.2			12.3x3.3x4.1			12.3x3.3x4.1			13.4x3.4x4.3			14.9x3.9x4.5		
Peso de la máquina	Ton	52			60			67			90			105		

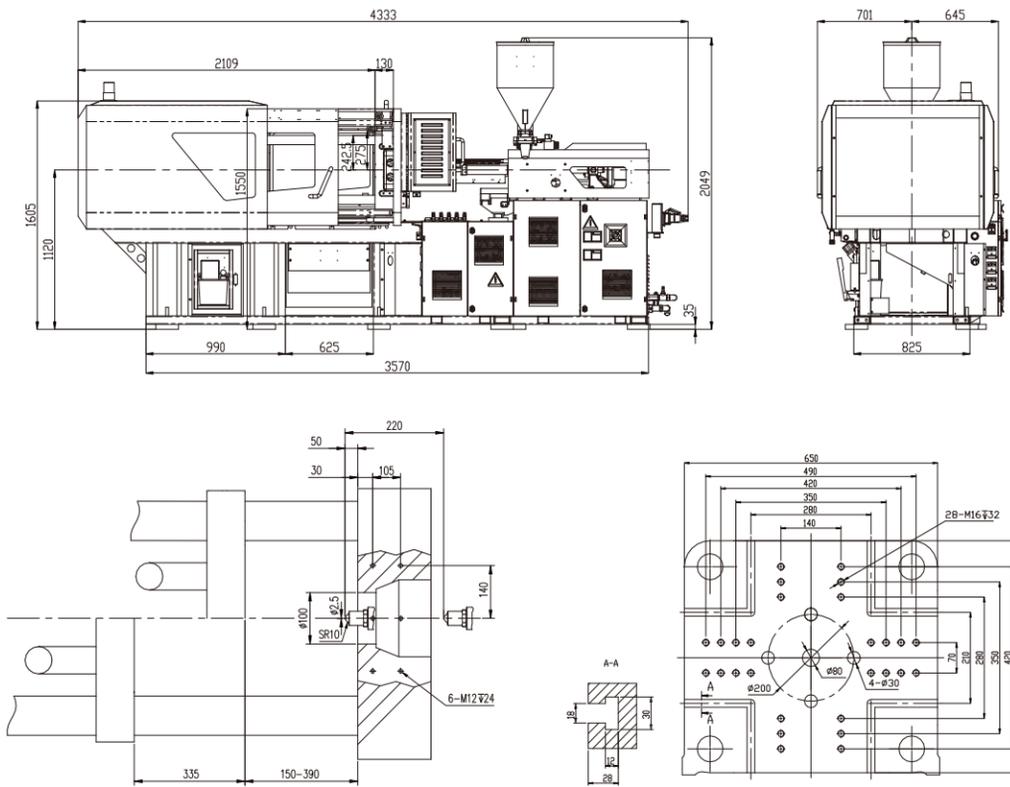
## Datos Técnicos

Descripción	Unidades	BL1850EKW/C25000		BL2100EKW/C25000		BL2100EKW/C36000		BL2100EKW/C58000		BL2500EKW/C58000		BL2500EKW/C72000	
Especificación Internacional		C25000		C25000		C36000		C58000		C58000		C72000	
Tipo de husillo		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
Diámetro de husillo	mm	140	160	140	160	160	180	190	210	190	210	200	220
Ratio de husillo L/D	L/D	24.0	21.0	24.0	21.0	23.6	21.0	23.0	21.0	23.0	21.0	23.0	21.0
Capacidad de inyección teórica	cm <sup>3</sup>	14155	18488	14155	18488	22508	28486	36840	45004	36840	45004	43960	53192
Peso de inyección (PS)	g	13023	17009	13023	17009	20707	26207	33893	41404	33893	41404	40443	48936
	oz	460.2	601.0	460.2	601.0	731.7	926.0	1197.6	1463.0	1197.6	1463.0	1429.1	1729.2
Proporción max. de inyección en aire	cm <sup>3</sup> /s	1489	1945	1489	1945	2048	2592	2223	2716	2223	2716	2151	2602
	g/s	1355	1770	1355	1770	1864	2359	2023	2471	2023	2471	1957	2368
Presión de inyección	Mpa	176	135	176	135	158	125	157	129	157	129	163	135
Velocidad de plastificación teórica	g/s (PS)	195	303	195	303	269	326	345	441	345	441	383	485
Carrera de inyección	mm	920		920		1120		1300		1300		1400	
Máxima velocidad de inyección	mm/s	97		97		102		78		78		68	
Máxima velocidad de husillo	r/min	86		86		71		63		63		63	
Presión del Sistema	MPa	17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5	
Potencia del motor	kW	140.1~142.3		140.1~142.3		164.7 ~172.6		182.5~193		182.5~193		182.5~193	
Potencia de calentador	kW	80		80		131		191.5		191.5		222.8	
Número de zonas de control de temperatura		6+2		6+2		7+1		8+1		8+1		8+1	
Fuerza de cierre	kN	18500				21000				25000			
Carrera de apertura	mm	1700				1850				2000			
Distancia entre columnas	mmXmm	1660x1310				1760 X1360				1860x1460			
Altura mínima de molde	mm	780				780				800			
Altura máxima de molde	mm	1600				1700				1800			
Máxima distancia entre platos	mm	3300				3550				3800			
Carrera de expulsores	mm	400				450				500			
Fuerza avance de expulsores	kN	363				465				465			
Fuerza retroceso de expulsores	kN	280				365				365			
Número de expulsores	PC	29				33				33			
Capacidad de depósito de aceite	L	1950		1950		1970		1950		1320		1950	
Dimensiones de máquina	mXmXm	15.8x3.9x4.6		16x4.1x4.6		16.6x 3.7x4.2		18.1x4.1x4.6		18.6x3.7x4.5		18.6x4.3x4.8	
Peso de la máquina	Ton	110		112		115		140		140		170	

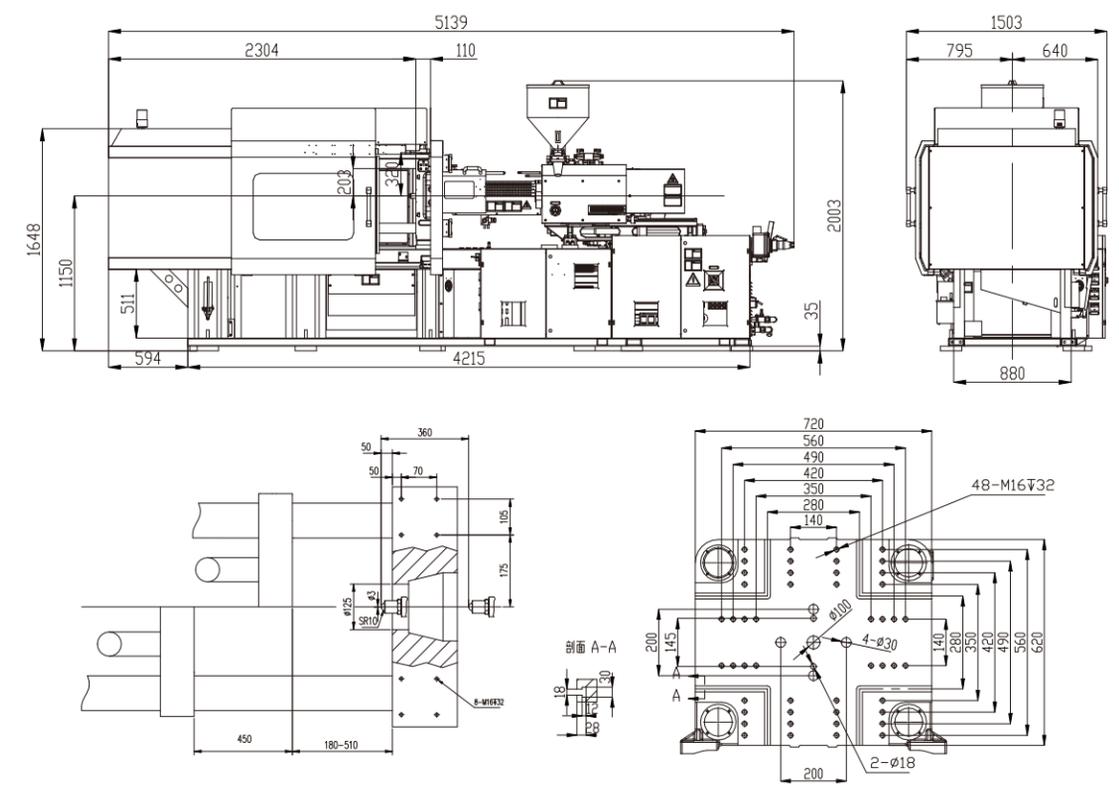
## Datos Técnicos

Descripción	Unidades	BL2800EKW/C72000		BL2800EKW/C88000		BL3300EKW/C88000		BL3300EKW/C110000		BL4000EKW/C110000		BL5500EKW/C110000	
Especificación Internacional		C72000		C88000		C88000		C110000		C110000		C110000	
Tipo de husillo		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
Diámetro de husillo	mm	200	220	220	240	220	240	240	260	240	260	250	270
Ratio de husillo L/D	L/D	23.0	21.0	23.0	20.5	23.0	20.5	23.0	21.0	23.0	21.0	23.0	21.0
Capacidad de inyección teórica	cm <sup>3</sup>	43960	53192	56991	67824	56991	67824	74606	87559	74606	87559	80953	94424
Peso de inyección (PS)	g	40443	48936	52432	62398	52432	62398	68638	80554	68638	80554	74477	86870
	oz	1429.1	1729.2	1852.7	2204.9	1852.7	2204.9	2425.4	2846.4	2425.4	2846.4	2631.7	3069.6
Proporción max. de inyección en aire	cm <sup>3</sup> /s	2151	2602	2368	2819	2368	2819	3137	3682	3137	3682	3404	3971
	g/s	1957	2368	2155	2565	2155	2565	2855	3351	2855	3351	3098	3613
Presión de inyección	Mpa	163	135	154	129	154	129	149	127	149	127	137	118
Velocidad de plastificación teórica	g/s (PS)	383	485	481	626	481	626	626	764	626	764	680	825
Carrera de inyección	mm	1400		1500		1500		1650		1650		1650	
Máxima velocidad de inyección	mm/s	68		62		62		69		69		69	
Máxima velocidad de husillo	r/min	63		63		63		63		63		63	
Presión del Sistema	MPa	17.5		17.5		17.5		17.5		17.5		17.5	
Potencia del motor	kW	182.5~193		185.2~202.8		185.2 ~202.8		235~253.5		235~253.5		235~253.5	
Potencia de calentador	kW	222.8		233		233		233		233		233	
Número de zonas de control de temperatura		8+1		8+1		8+1		8+1		8+1		8+1	
Fuerza de cierre	kN	28000		28000		33000		33000		40000		55000	
Carrera de apertura	mm	2100		2100		2200		2200		2250		2350	
Distancia entre columnas	mmXmm	2020x1620		2020x1620		2160x1710		2160x1710		2420x1920		2400x2200	
Altura mínima de molde	mm	800		800		900		900		1000		1000	
Altura máxima de molde	mm	1900		1900		2000		2000		2200		2200	
Máxima distancia entre platos	mm	4000		4000		4200		4200		4450		4550	
Carrera de expulsores	mm	500		500		550		550		600		600	
Fuerza avance de expulsores	kN	465		465		618		618		618		618	
Fuerza retroceso de expulsores	kN	365		365		483		483		483		483	
Número de expulsores	PC	33		33		33		33		25		25	
Capacidad de depósito de aceite	L	1950		2500		2500		3000		3000		3000	
Dimensiones de máquina	mXmXm	19.1x4.5x4.9		20.1x4.5x5		20.4x 5x5.1		21.2x5x5.1		22.5x5.3x5.1		23x5.3x5.1	
Peso de la máquina	Ton	190		205		255		265		320		350	

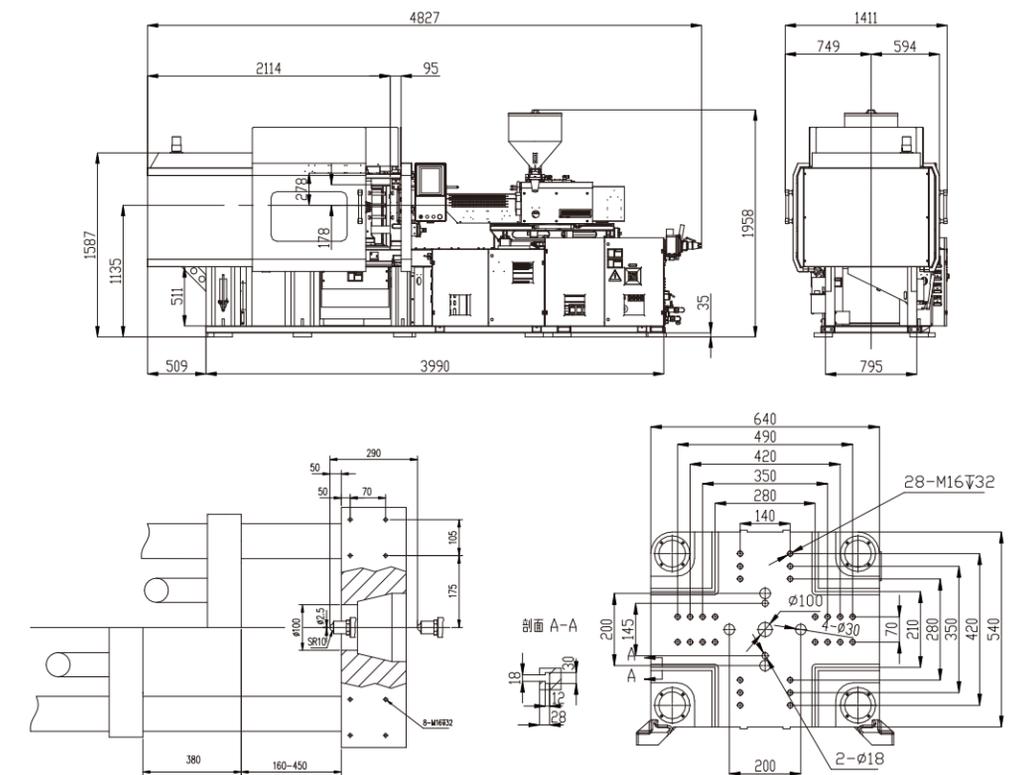
# Dimensiones de platos y máquina



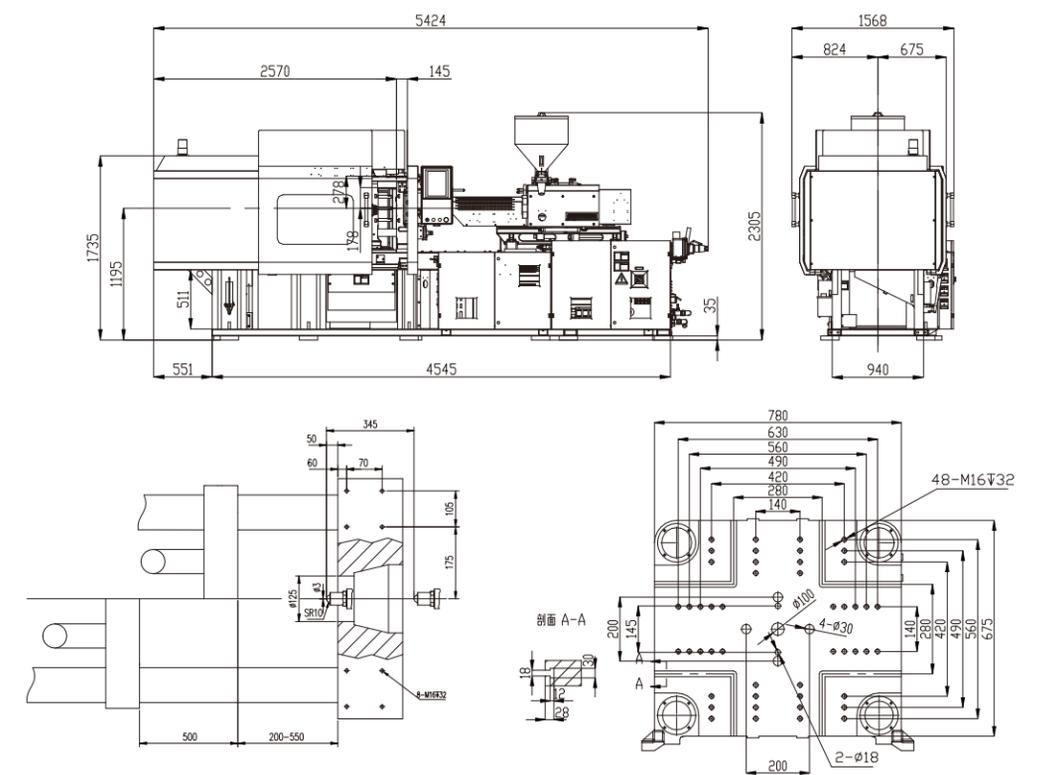
BL100EKW



BL160EKW

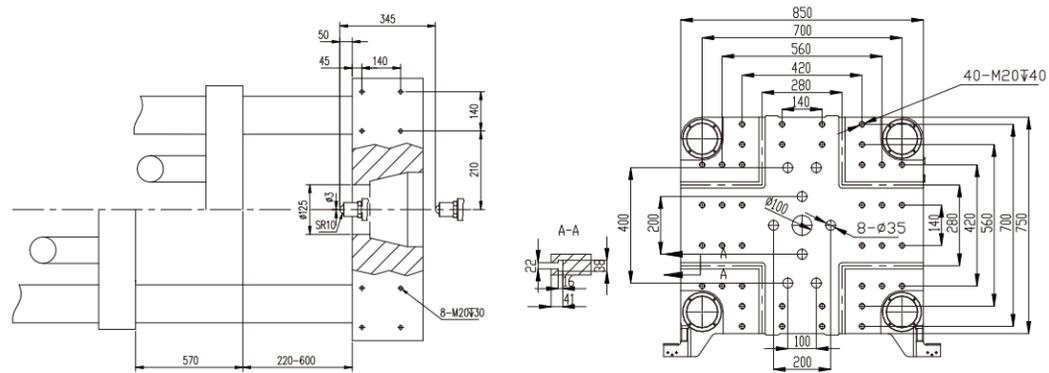
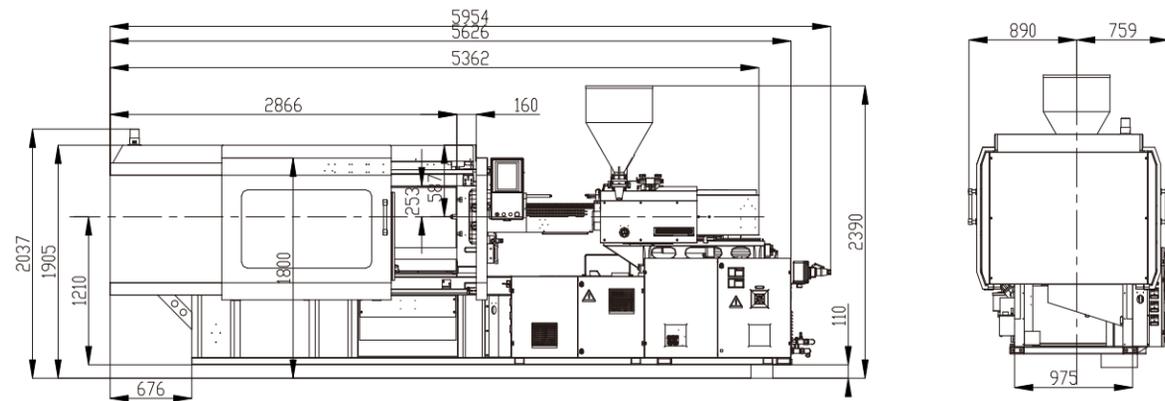


BL120EKW

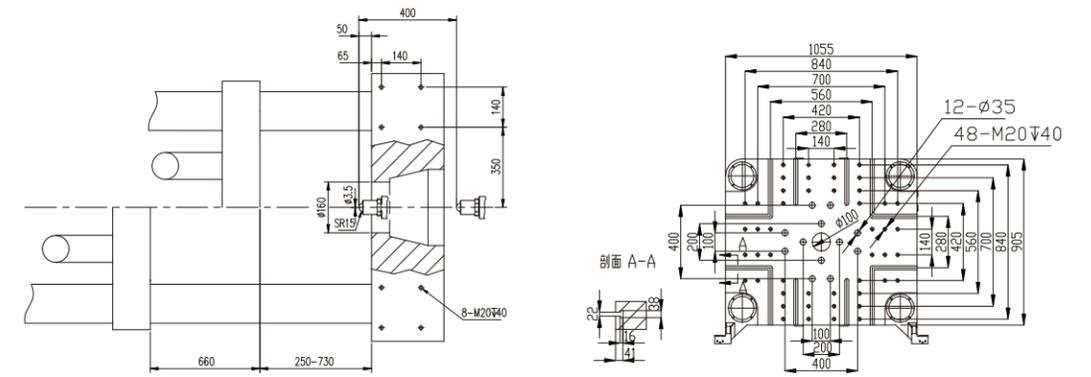
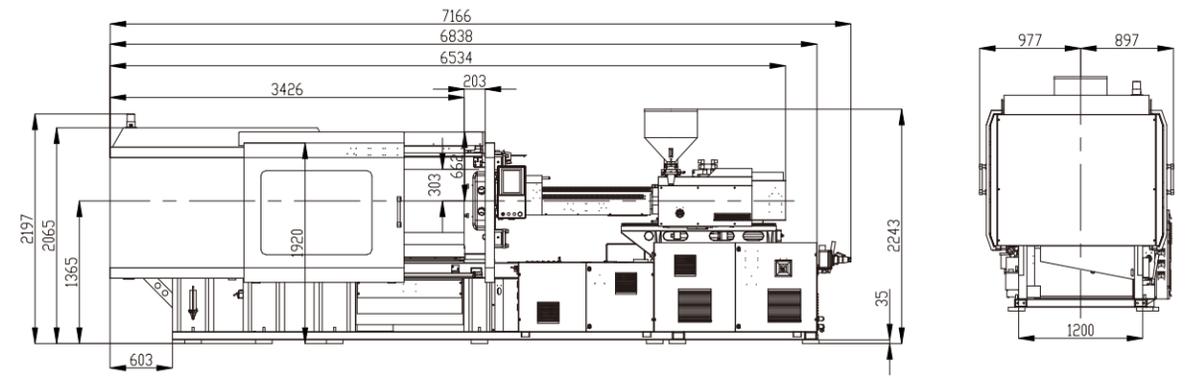


BL200EKW

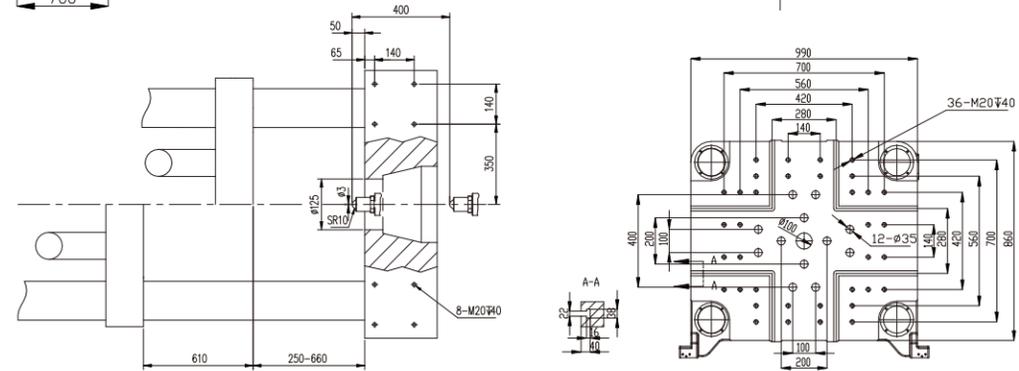
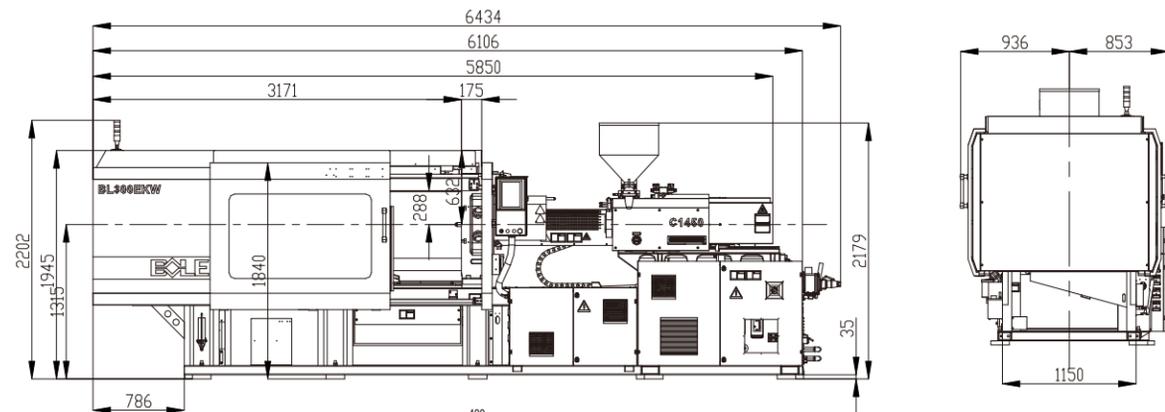
# Dimensiones de platos y máquina



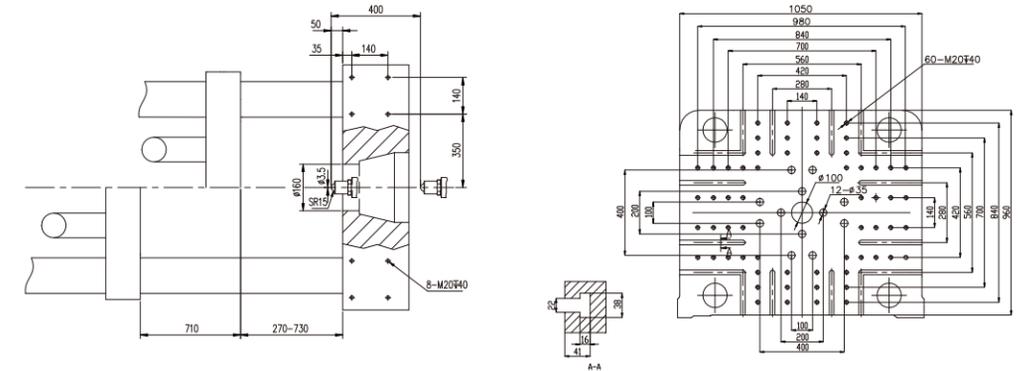
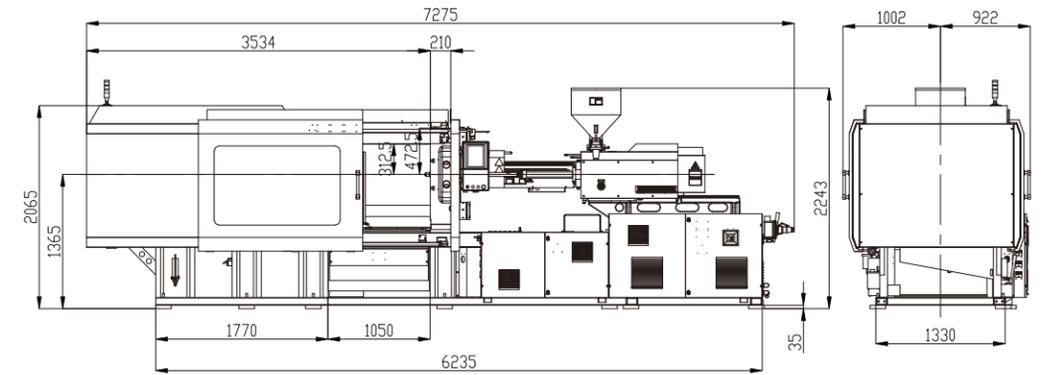
**BL250EKW**



**BL360EKW**

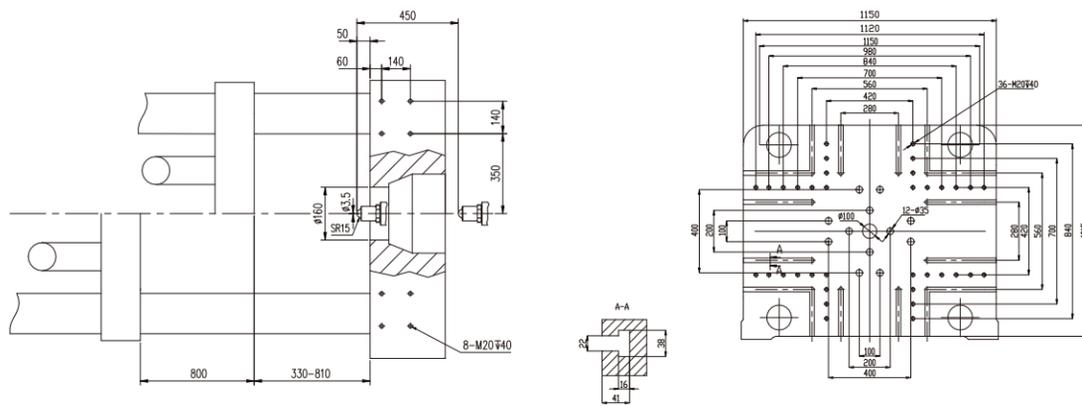
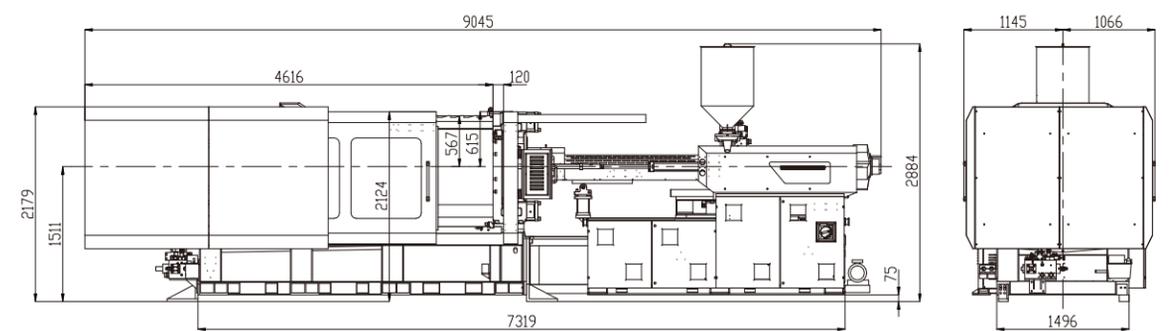
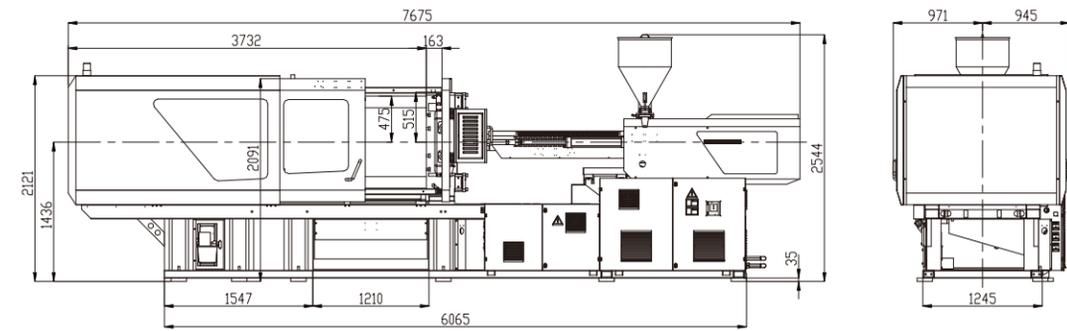


**BL300EKW**

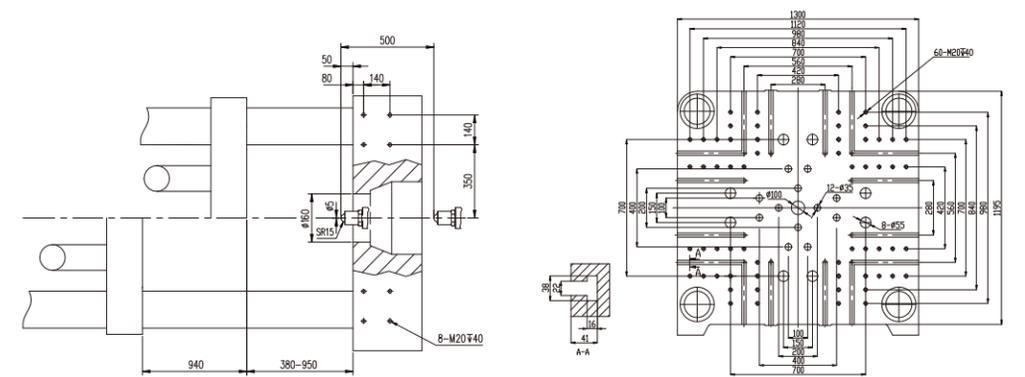


**BL400EKW**

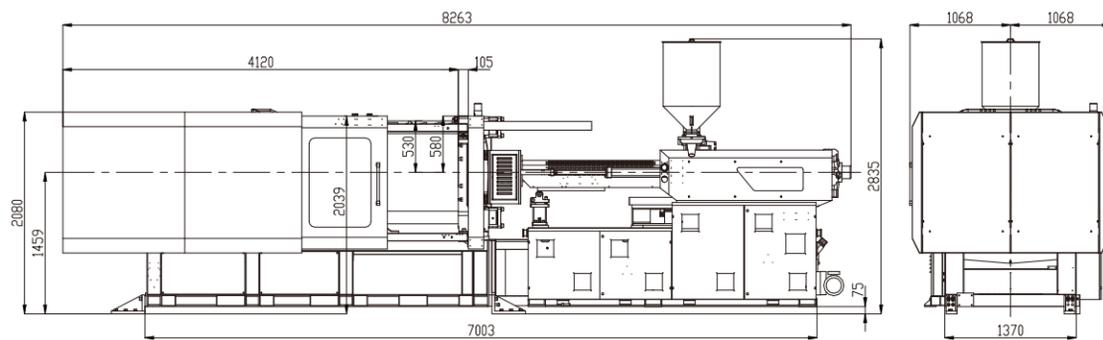
# Dimensiones de platos y máquina



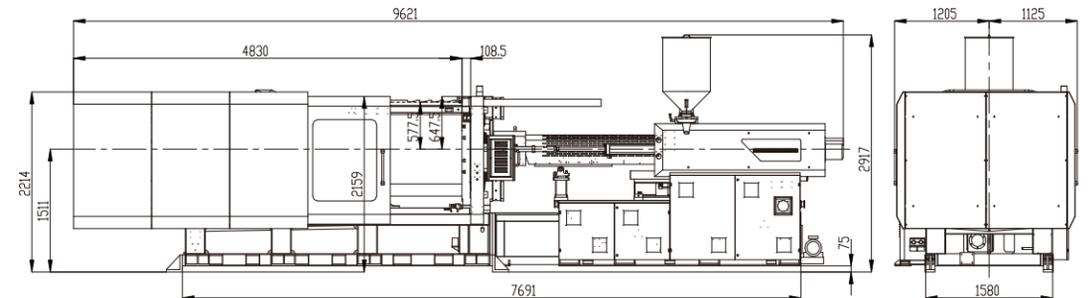
**BL470EKW**



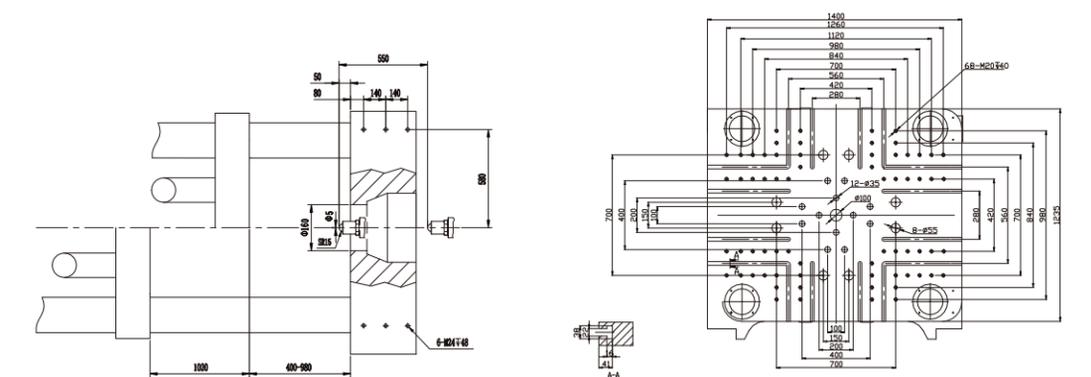
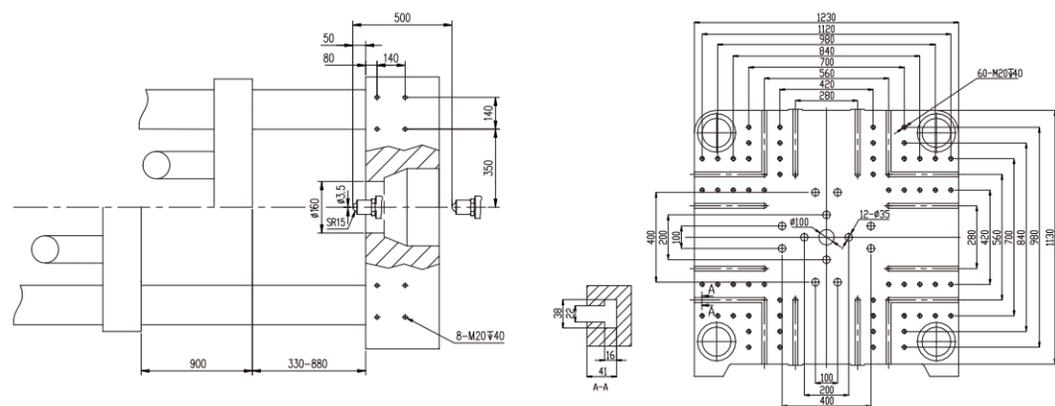
**BL600EKW**



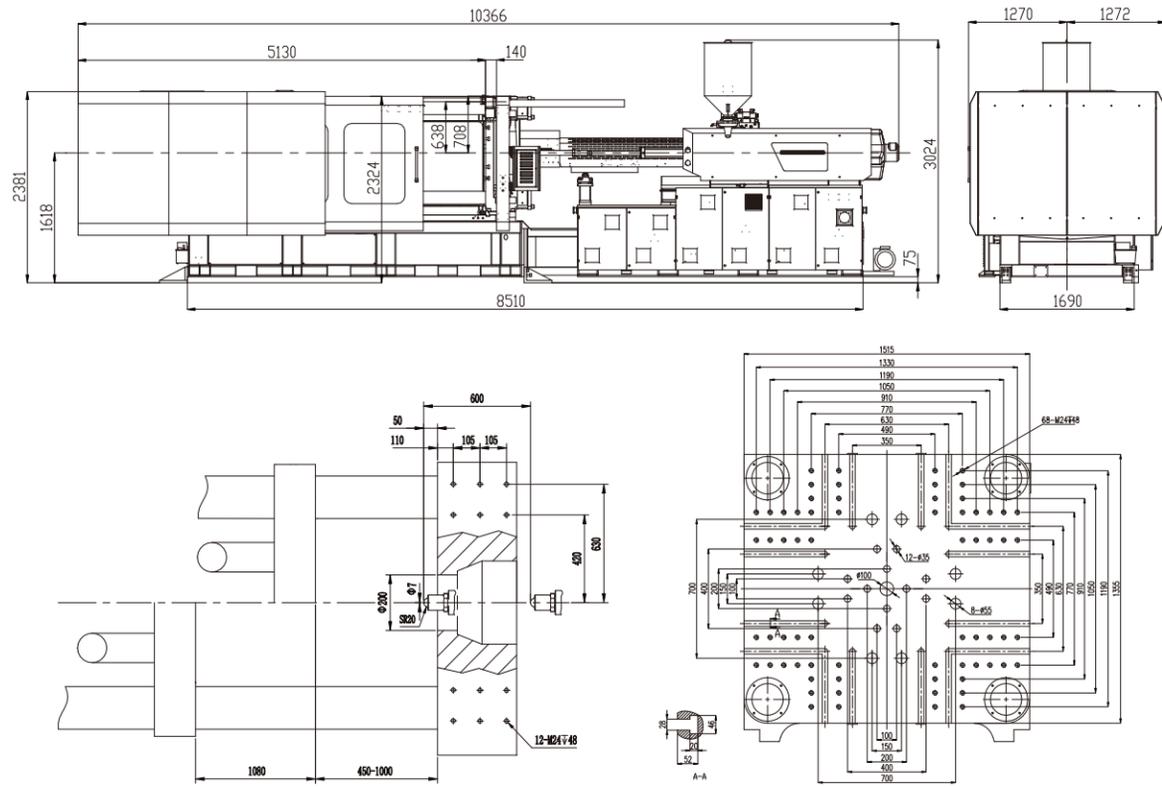
**BL530EKW**



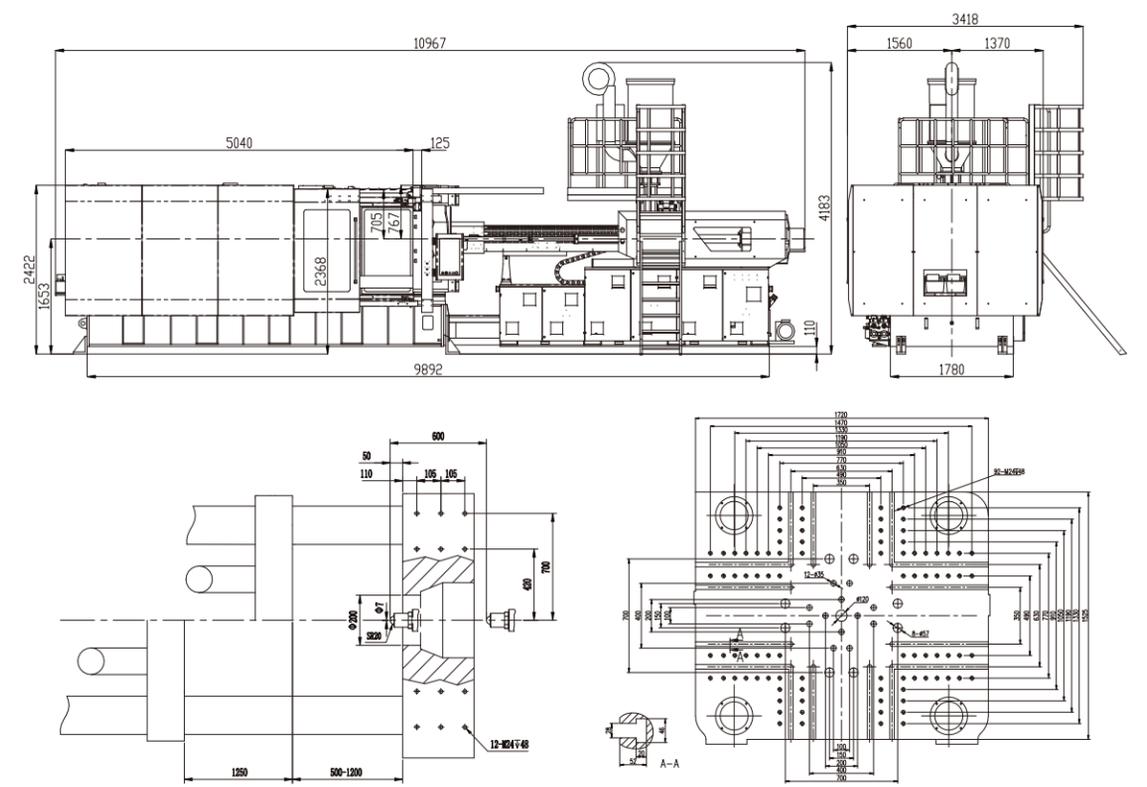
**BL700EKW**



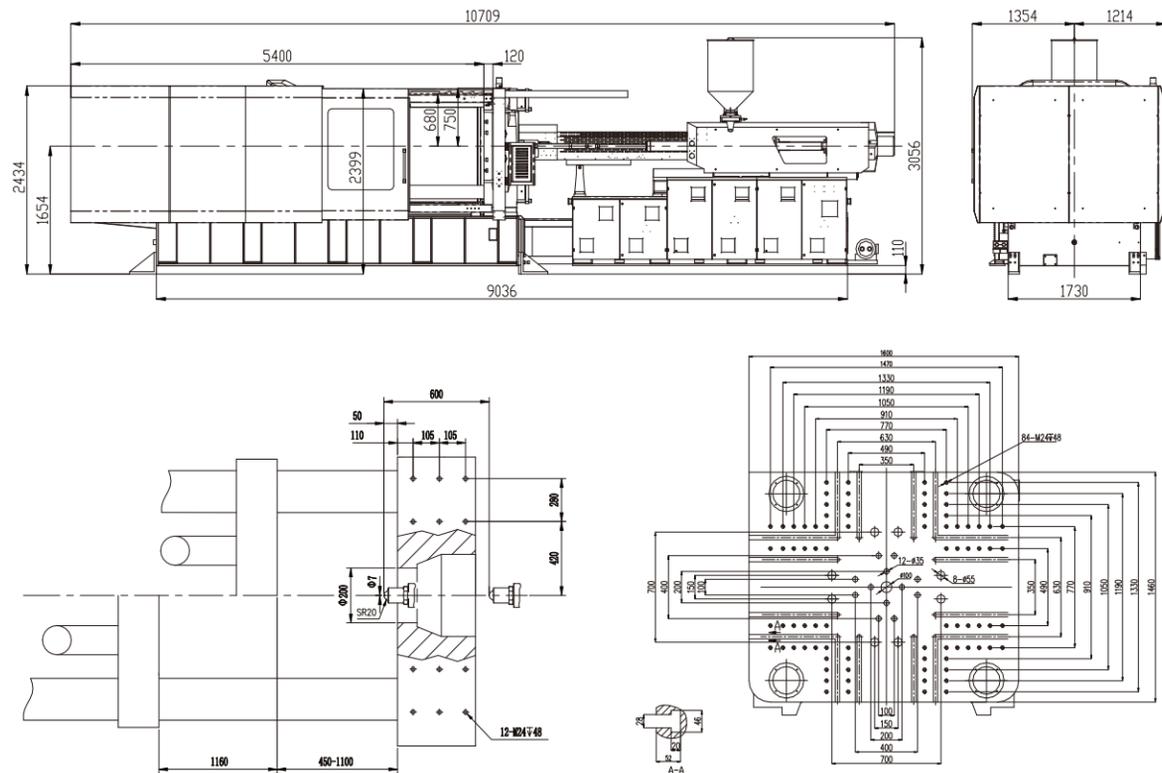
# Dimensiones de platos y máquina



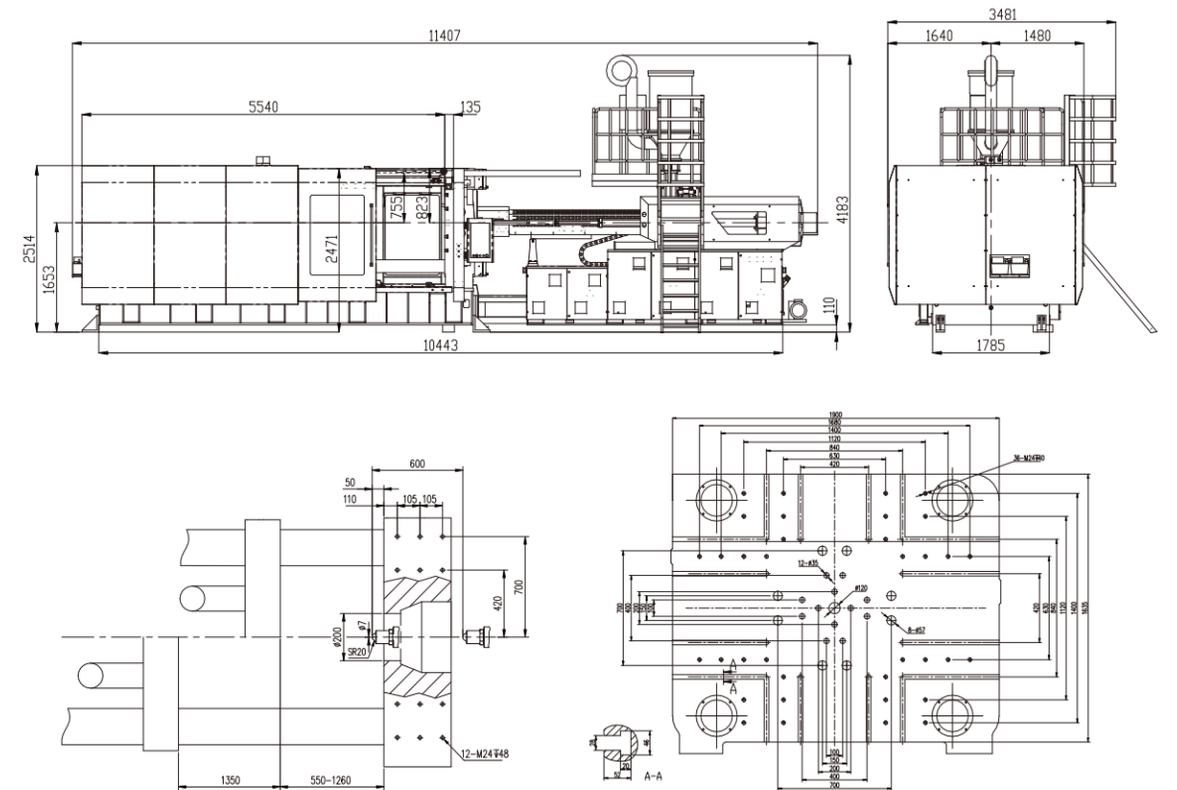
BL800EKW



BL1000EKW

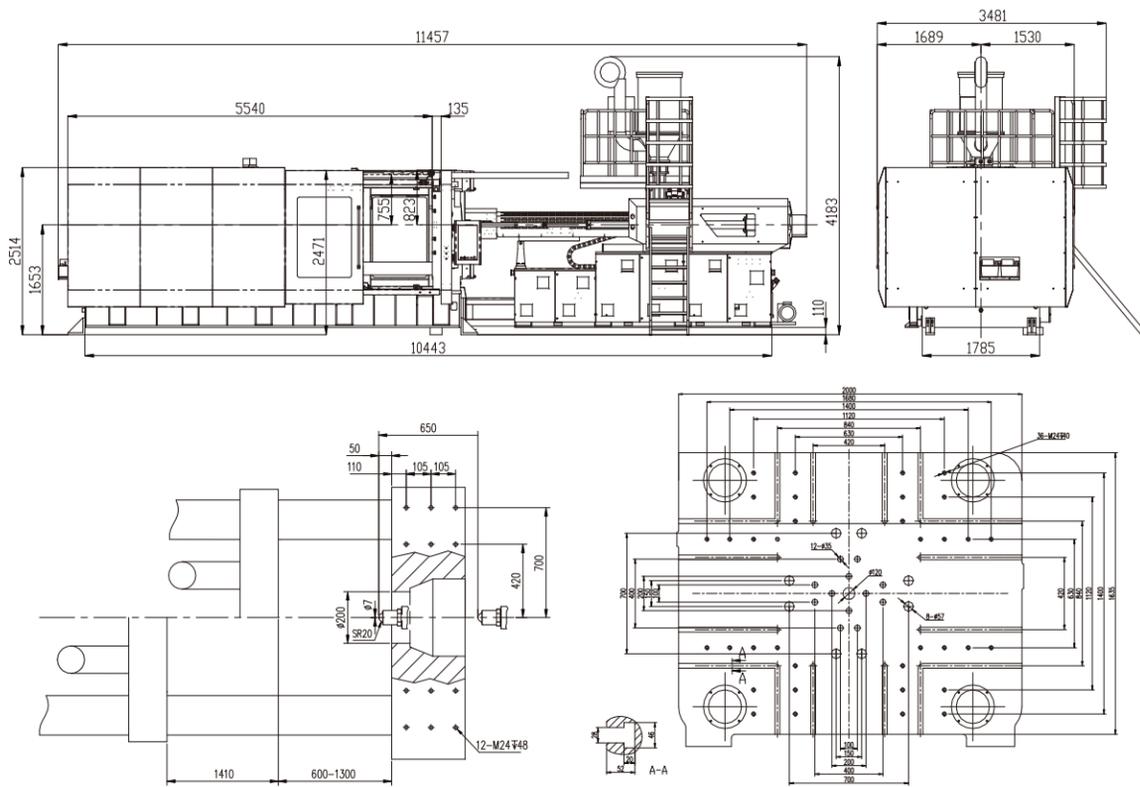


BL900EKW

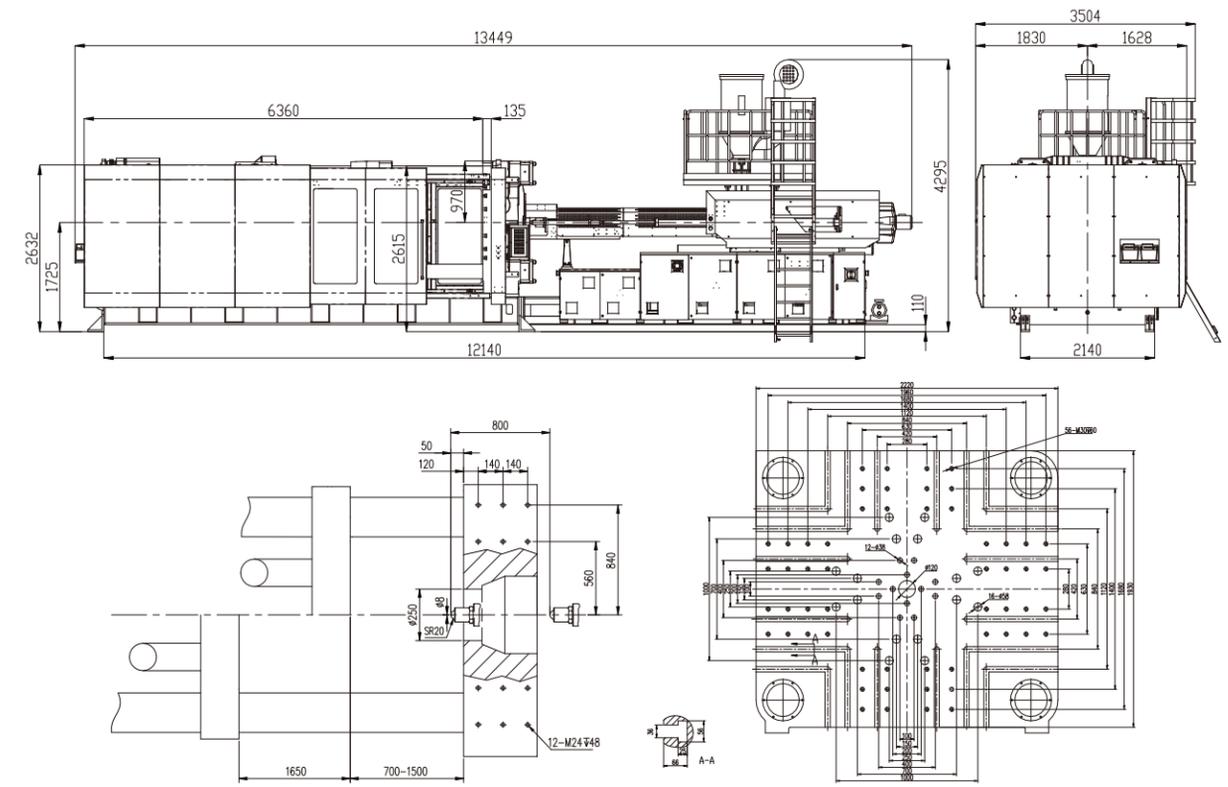


BL1200EKW

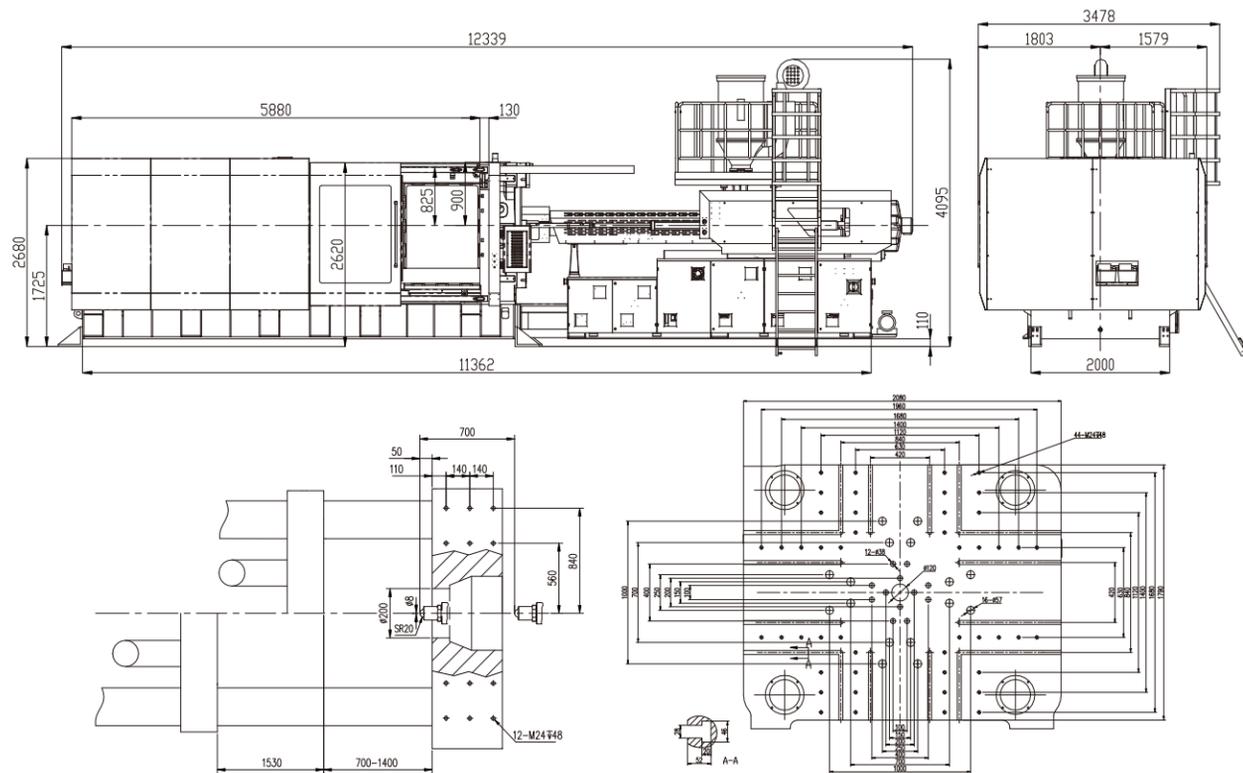
# Dimensiones de platos y máquina



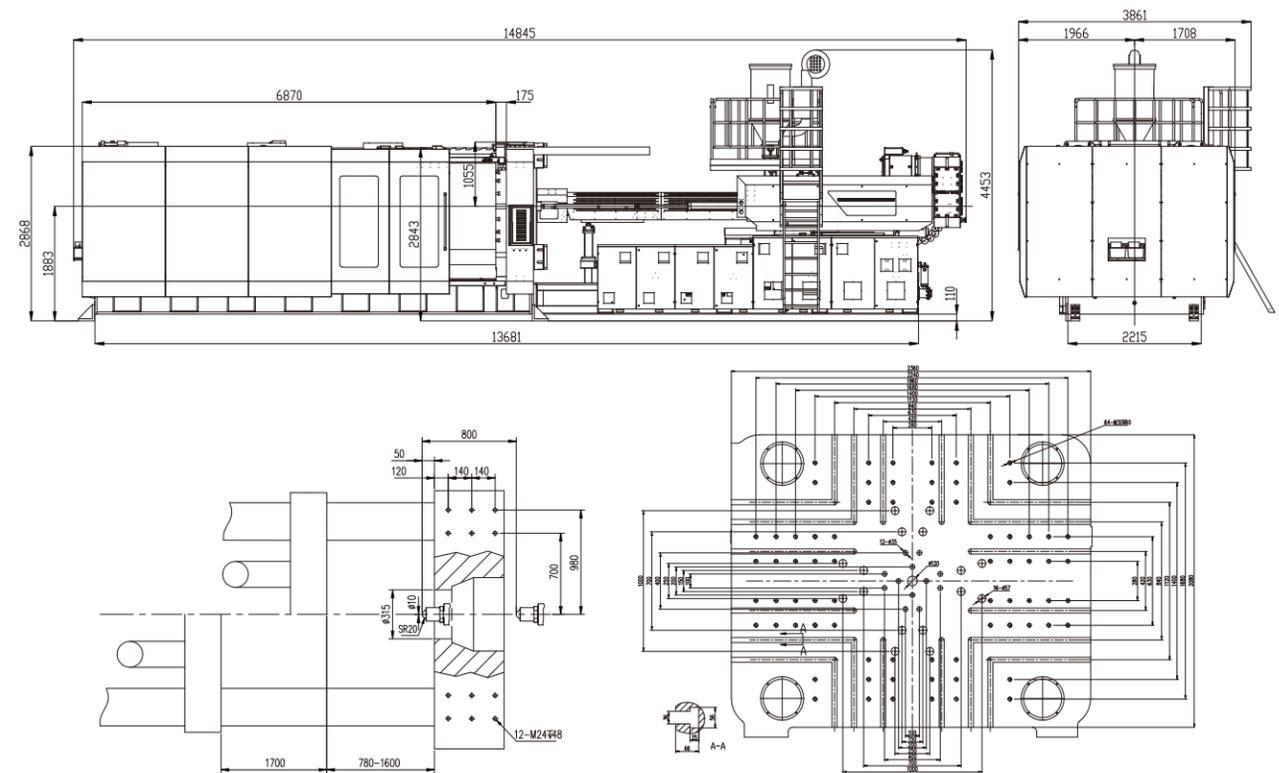
BL1300EKW



BL1600EKW

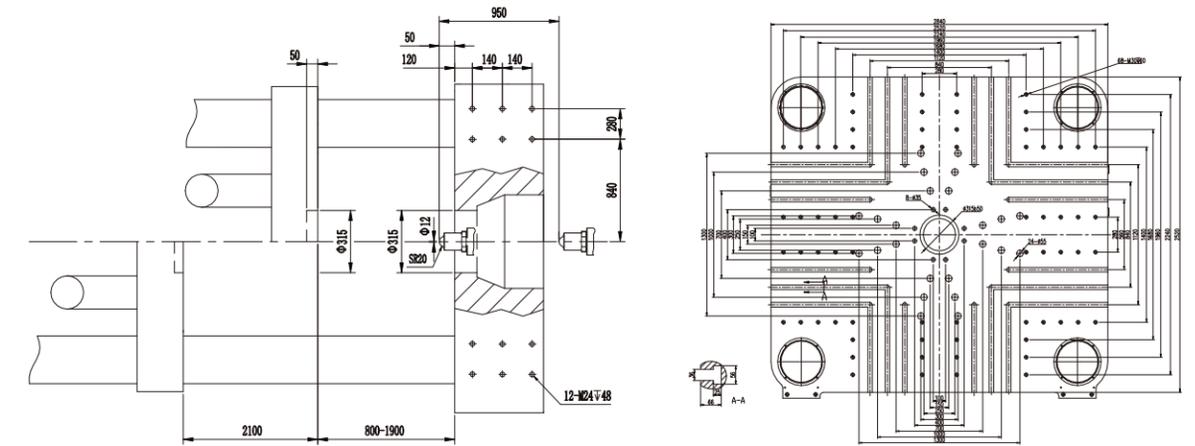
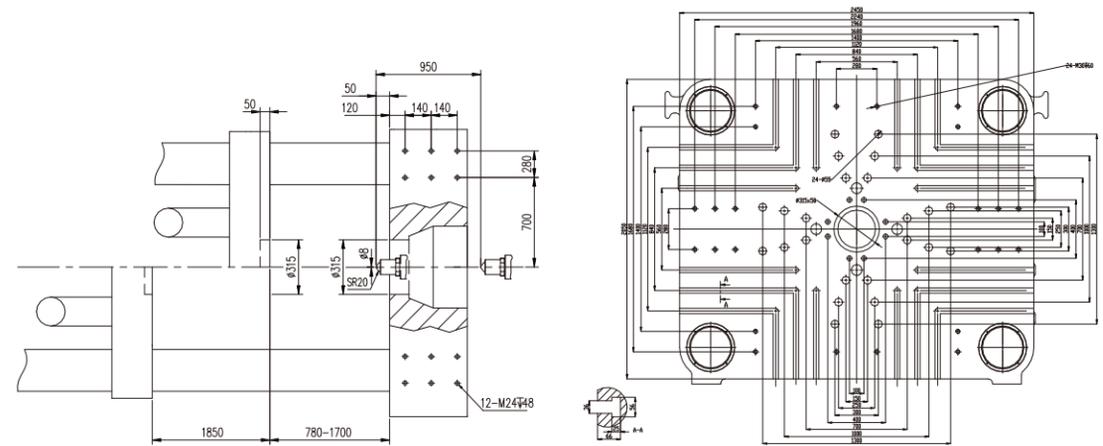
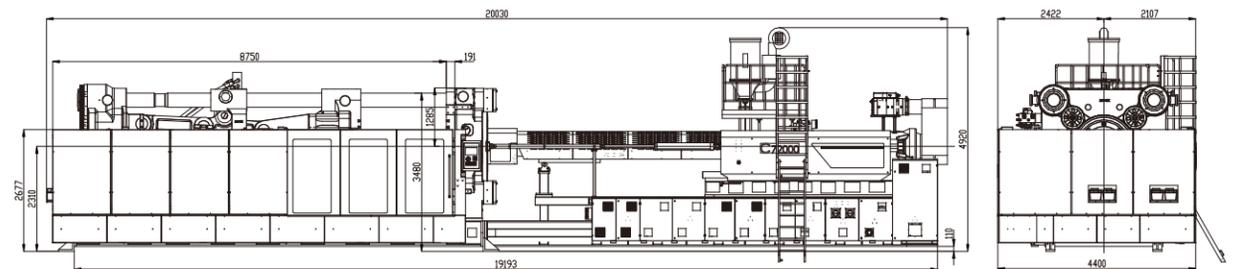
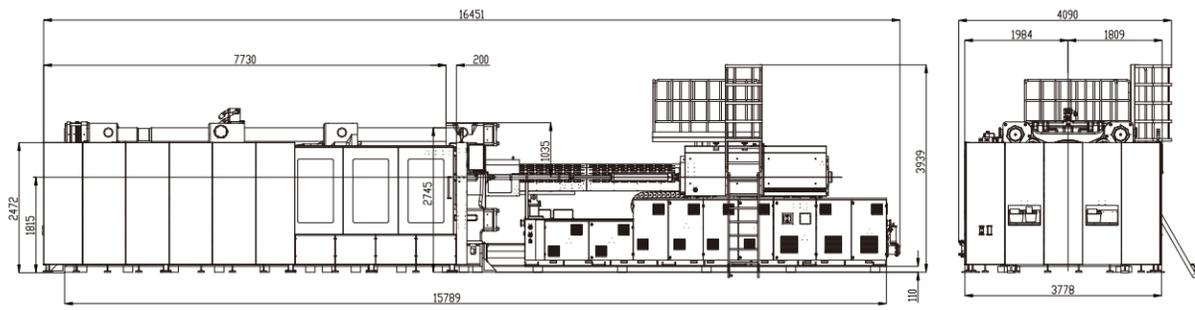


BL1400EKW



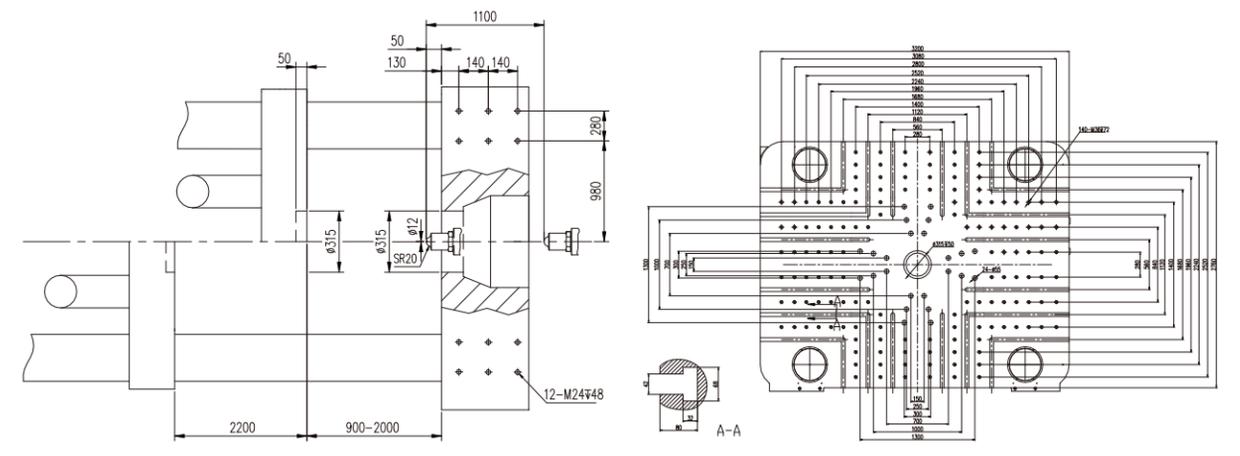
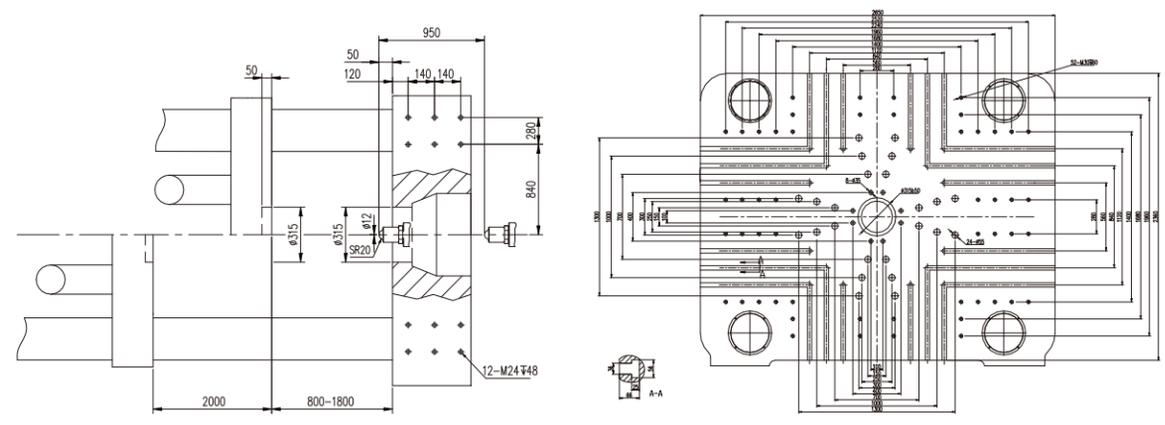
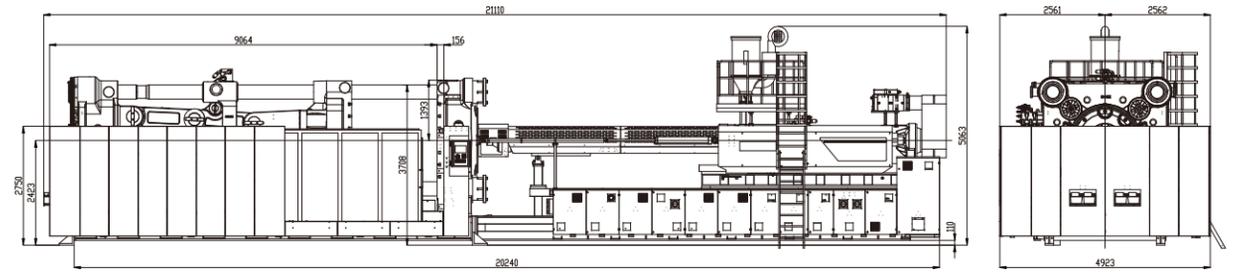
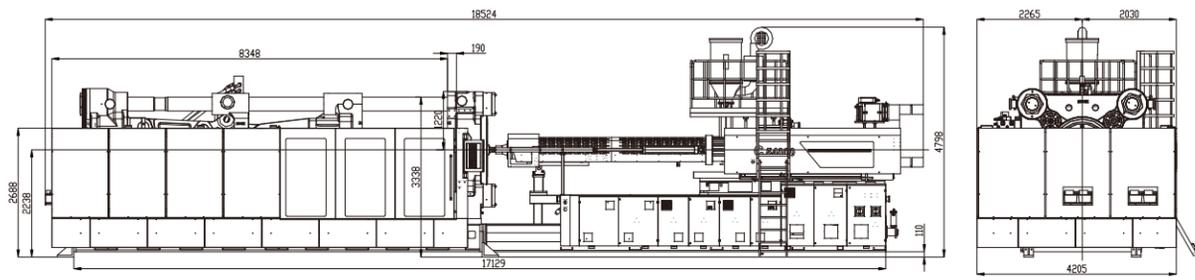
BL1850EKW

# Dimensiones de platos y máquina



BL2100EKW

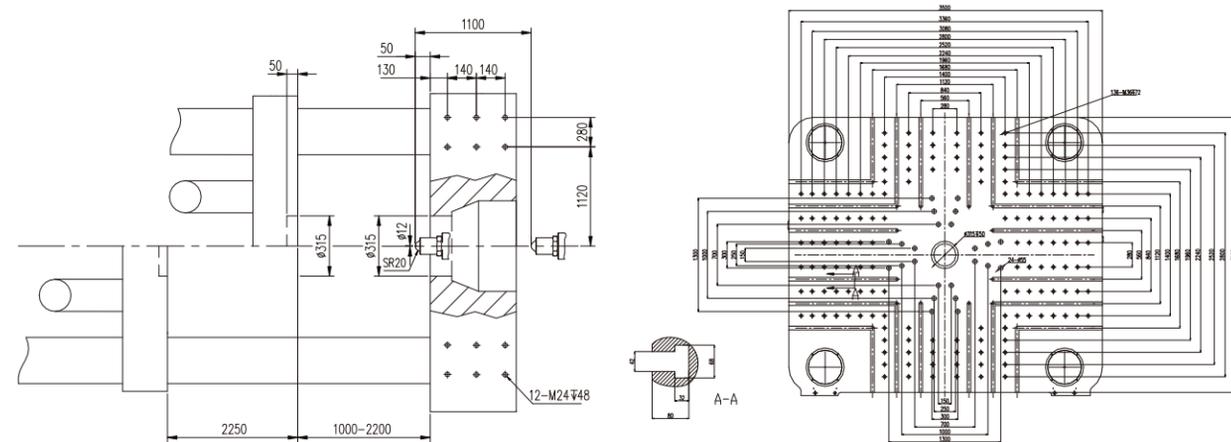
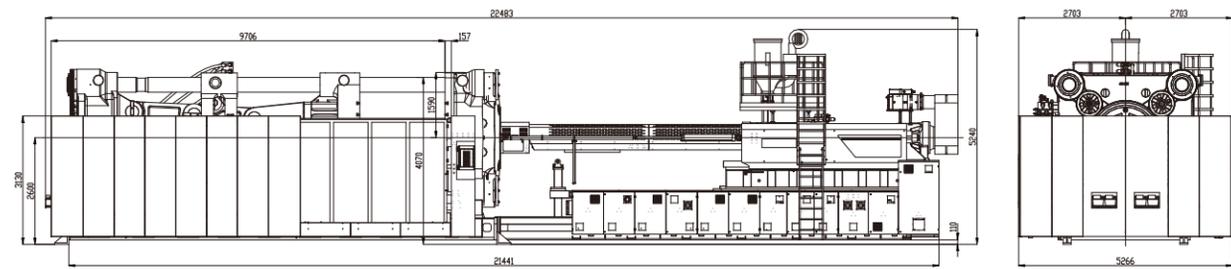
BL2800EKW



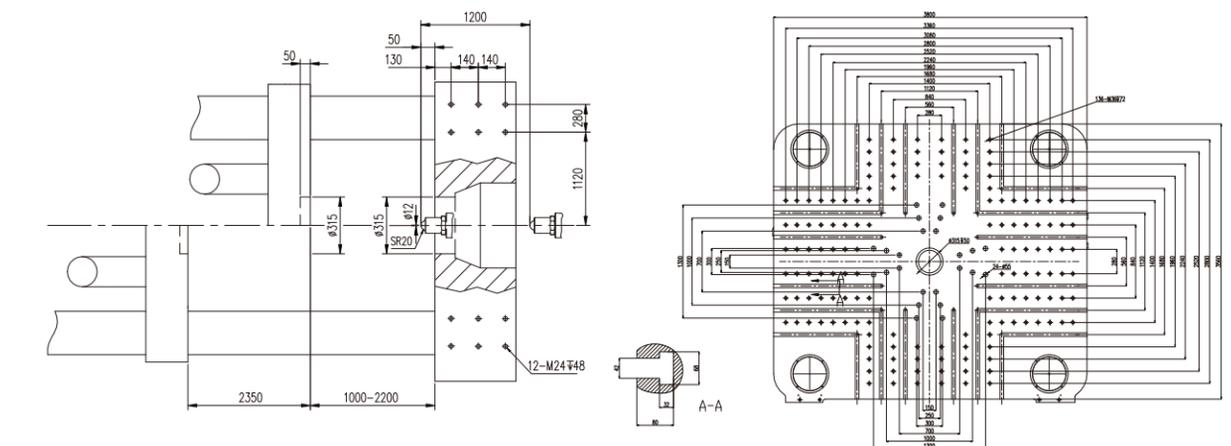
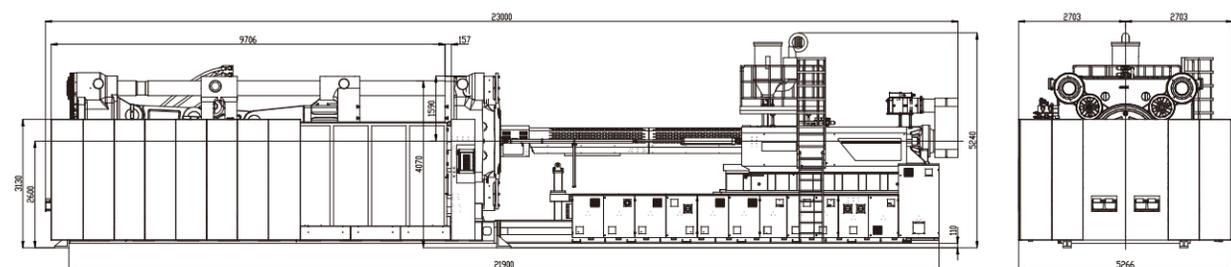
BL2500EKW

BL3300EKW

# Dimensiones de platos y máquina



BL4000EKW



BL5500EKW

# Lista de configuraciones

## Configuración estandar y lista de funciones de la Series BL-EKW

### Unidad de Cierre

- Patente del mecanismo de cierre cinco punto externo con carrera de apertura grande
- Platos de diseño Ancho, puede adaptar a molde de tamaños mas grandes
- Protección de molde de baja presión, con alta precisión
- Engranajes direccionales de motor Hidráulico modo de ajuste automático de molde
- Estructura con soporte de plato movable ajustable, reduce deformación de columnas
- Mecánico, eléctrico, hidráulico de dos/tres dispositivos de protección de seguridad
- Parte del cierre esta equipado con pedal de molde (BL1200EKW en adelante)
- Control de seguridad de puerta automático (BL700EKW en adelante)
- Molde Apertura y cierre, movimiento de expulsión con transducer control de precisión
- Una variedad de patrones de expulsión opcionales, presión, ajuste de velocidad respectiva
- Función sincronizada de expulsión/núcleo jalador en maquinas BL2100EKW-5500EKW
- Cinco periodos de apertura y cierre modos de velocidad y presión puede ajustarse
- Detector automático volumétrico de sistema de lubricación centralizada

### Unidad de Control Eléctrico

- Parámetros de proceso de función de preajuste
- Tiene referencia de valor y función auxiliar para instrucciones de operación en linea
- Interface robótica simple
- Bloqueo de protección de datos de parámetros
- Control de temperatura automática PDI, realiza la auto-corrección de la temperatura de cilindro
- Interface USB, Actualización de aplicación de panel para fácil copia de seguridad y guarda parámetros de molde
- Tiene función de parada de memoria, memoria alienatoria puede guardar 200 sets de datos de moldes
- 100 grupos de alarmas y 100 grupos de modificación de registros
- Niveles múltiples ajustes de contraseñas para prevenir errores recepción y cambios
- Sin intención y el usuario puede ser autorizado libremente la calificación para acceder al nivel de contraseña relativo como requerido.
- Inspección de puntos de entrada y salida e I/O función de simulación en linea, puede confirmar rápidamente el estado de la máquina
- Múltiples conjuntos de enchufes de respaldo 5 núcleos 32Ax1 + 5 núcleos 16Ax1 + 3 función multi núcleo x 1
- 100-400EKW con la tolva y salida con ojo mágico
- Parada de Emergencia de puertas frontal y trasera, protección scram de área de molde en 1200-5500EKW
- Luz de alarma con zumbador opcional
- Control de regla electrónica para el movimiento de carrito

### Otros

- Color de BOLE para maquinas estándar
- Bases de maquina con amortiguadores ajustable
- Maletín de herramientas con repuestos
- Herramientas comunes
- Repuestos para partes vulnerables

### Unidad Hidráulica

- Energía Servo-sistema de ahorro
- Alarma automática de desviación temperatura de aceite
- Función de protección de sobrecarga de motor
- 470EKW en adelante vienen con filtros de absorción de aceite autosellante
- Dispositivo de núcleo jalador:
  - 100-700EKW estándar uno, reservado uno (plato movable)
  - 800/1850EKW estándar dos(movable y fijo), reservado uno (plato movable)
  - 2100/5500EKW estándar dos(movable y fijo), reservados dos (1 en plato movable - 1 en plato fijo)
- Agua de enfriamiento de molde rápido ingreso (10)
  - 100-250EKW: Estándar con 1 set, 5 entradas / 5 salidas
  - 300-470EKW: Estándar con 1 set, 7 entradas / 7 salidas
  - 530-900EKW: Estándar con 1 set, 9 entradas / 9 salidas
  - 1000-5500EKW: Estándar con 2 sets, 9 entradas / 9 salidas + 8 entradas / 8 salidas

### Unidad de Inyección

- Tornillo y cañón con Acero de nitrito de alta calidad para eficiente plastificación
- Ajuste de demora de tiempo inicio frío de tornillo, tiempo de calefacción, función preservar calor
- Alta calidad en motor hidráulico de alta torsión para plastificación
- Función prueba de fugas cuando tornillo esta hacia atrás
- Diseño de cilindro gemelo de inyección
- Estructura de soporte de destello de alta rigidez
- El dispositivo de recorte de la boquilla
- Control de recorrido de inyección con transductor preciso
- Seis etapas de inyección, cinco etapas de mantener presión, cinco etapas de carga, velocidad/presión puede ajustarse
- Detección de velocidad de la rotación del tornillo
- Función automática para limpieza de material
- Contrapresión proporcional para plastificación
- Lubricación central para 1000EKW en adelante
- 1000EKW en adelante con lubricación central para la unidad de inyección
- 1000EKW en adelante con plataforma de alimentación
- Estructura de soporte con rail de guía lineal para asiento de inyección y asiento de plastificación

Debido a la continua mejora de producto, nos reservamos el derecho a ajustar valores sin previo aviso

# ÁREA DE APLICACIÓN



Industria Automotriz



Industria para equipos eléctricos para el hogar



Productos Medicinales



Materiales logísticos de construcción



Electrónicos 3C



Productos de preformas