

MAQUINARIAS DE CALIDAD CON TECNOLOGÍA DE PUNTA'PARA EL MERCADO EUROPEO Y AMERICANO

Av. Nicolás Arriola # 1906 - San Luis - Lima - Perú Correo: ventas@inmasac.com

Whatsapp 998-278-934 / 981-416-283 Telf. 324-4167



MÁQUINA SOPLADORA FULL AUTOMÁTICA PARA PET IM-A6-3S



EQUIPOS AUXILIARES

SISTEMA DE COMPRESORES Y TANQUE

Descarga de aire	6.0 m3/min		
Presión	4.0 Mpa		
Energía de motor	67 Kw		
Velocidad	630 r/min		
Dimensiones	2.5m x 2.25m x 2m		
Peso	2,850 Kg		





03 Filtros Pulmón 1.0/30 kg "T" - "C" - CARBON ACTIVADO



01 Deshumedecedor 6.0/30 kg















Whatsapp 998-278-934 / 981-416-283 Telf. 324-4167



FUNCIONES DE EQUIPOS AUXILIARES

- (1) El compresor de aire es la fuente del aire para la máquina sopladora automática de PET, llevando hacia fuera el proceso de comprimir el aire de la atmósfera a la presión requerida.
- (2) El secador de aire cumple la función de quitar la humedad del aire comprimido A una temperatura más baja cambiando el aire comprimido en calor.
- (3) El filtro de aire aclara las impurezas fuera del aire comprimido, como el carbón-hidrógeno, del polvo minúsculo y de las partículas sólidas.
- (4) El tanque del aire recibe y provee el aire para la máquina como almacenaje.

CARACTERÍSTICAS DEL CUERPO PRINCIPAL

1). Funcionamiento estable con el PLC avanzado marca SIEMENS.

Correo: ventas@inmasac.com

- 2). Transportador automático de preformas para ahorrar costos en mano de obra.
- 3). La preforma se rota así misma en el horno y la regulación de lámparas infrarroja del precalentador aseguran la distribución uniforme de calor, que mejoran calidad de la botella y aumentan la producción.
- 4). El alto funcionamiento de ajuste a permitir precalentar las preformas perfectamente, el área de control del voltaje en el PLC, que puede ajustar la temperatura de las lámparas infrarrojas en el pre-calentador, y mantiene la temperatura y la humedad apropiadas invariables.
- 5). Alta seguridad con el dispositivo automático-fijación de la seguridad en cada acción mecánica, que hará la producción en un ambiente seguro perfecto, en caso de la interrupción en cierto procedimiento.
- 6). Equipado con cilindro del aire FESTO para evitar la contaminación y el ruido.
- 7). Satisfacción con diversa presión atmosférica para soplar y acción mecánica dividiendo soplado y la acción en tres fases en el diagrama de la presión de aire de la máquina.
- 8). Fuerza de cierre suficiente con los acoplamientos de alta presión y dobles para trabar el molde.
- 9). Dos maneras del funcionamiento: automático y manual.
- 10). Seguro, confiable y diseño único de la posición de la válvula para hacer el diagrama neumático en la máquina más fácil entender.
- 11). Bajo costo, alta eficacia, operación fácil y mantenimiento etc, beneficiados del proceso tecnológico completamente automático.
- 12). El sistema de enfriamiento ideal hace las botellas acabadas sin ningunos defectos.
- 13). Fácil para que usted instale pruebe y empiece a trabajar.
- 14). Sistema con SERVO MOTOR para una precisión completa así el Porcentaje es bajo en MERMA: menos de 0.2 por ciento.













Inversiones Magic

MAQUINARIAS DE CALIDAD CON TECNOLOGÍA DE PUNTA PARA EL MERCADO EUROPEO Y AMERICANO

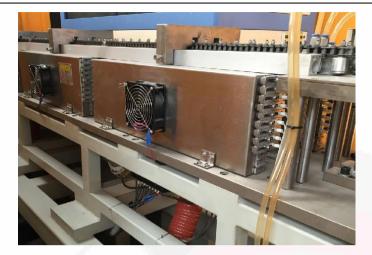
Av. Nicolás Arriola # 1906 - San Luis - Lima - Perú Whatsapp 998-278-934 / 98

Whatsapp 998-278-934 / 981-416-283 Telf. 324-4167



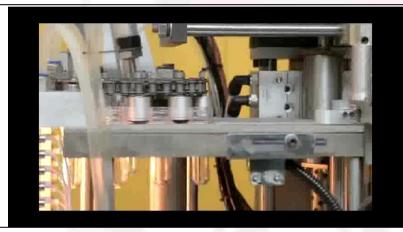
Fotos

Correo: ventas@inmasac.com



Explicación

El horno tiene colgadas las preformas de la unidad del precalentador puede asegurar el objeto semi trabajado recalentado y centrado cuando el soplar se puede conseguir un buen resultado



Precalentamiento de preformas usa el sistema de motor servo para su movimiento





Ingreso de Preformas

Los agarradores de preformas usan control neumático









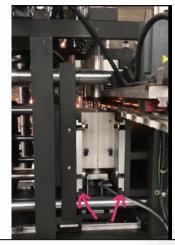




MAQUINARIAS DE CALIDAD CON TECNOLOGÍA DE PUNTA'PARA EL MERCADO EUROPEO Y AMERICANO

Whatsapp 998-278-934 / 981-416-283 Telf. 324-4167 Av. Nicolás Arriola # 1906 - San Luis - Lima - Perú Correo: ventas@inmasac.com







Cilindro de cierre de la marca FESTO-Alemania. Placa de cierre con tratamiento térmico para garantizar la dureza de la placa y fácil fricción.

Dedos que mueven las preformas hechos de aluminio





Servo motor es usado para mover la preforma al molde así ahorra aire del compresor.

Usa combinación de válvula para el soplado de alta presión



Supervisión del funcionamiento de la máquina con sistema de computadoras SIEMENS

La temperatura del precalentador se ajusta en el PLC













Whatsapp 998-278-934 / 981-416-283 Telf. 324-4167



PARAMETROS DE MAQUINA IM-6A-3S

Av. Nicolás Arriola # 1906 - San Luis - Lima - Perú Correo: ventas@inmasac.com

Model No	QJ-A6-3S		
CAVIDADES	6		
BOTELLAS POR HORA	6,000 - 7,000		
VOLUMEN MAX. DE SOPLADO	100ml - 1,500ml		
DIAMETRO MAX. DE CUELLO	22mm - 38mm		
DIAMETRO MAX. DE BOTELLA	115mm		
ALTURA MAX. DE BOTELLA	425mm		
ENERGIA DE CALENTAMIENTO	45Kw		
ENERGIA DE COMPRESORAS	75 Kw		
BAJA PRESION OPERATIVA	0.8Mpa		
CONSUMO DE BAJA PRESION	1.6m3/min		
PRESION DE SOPLADO	4 Mpa		
CONSUMO DE ALTA PRESION	6.0m3/min		
PRESION OPERATIVA	0.3-0.5Mpa		
DIMENSIONES DE MAQUINA	5.32m x 1.73m x 2.8m		
PESO DE MAQUINA	6500Kg		
DIMENSIONES DE ALIMENTADOR	2.15 X 1.5m x 2.85m		
PESO DE ALIMENTADOR	600Kg		

Configuración de la máquina

No.	Nombre de las partes	Marca	país
1	CILINDRO DE CIERRE	FESTO	Alemania
2	CILINDRO APERTURA DE MOLDE	FESTO	Alemania
3	CILINDRO DE PETALOIDE	FESTO	Alemania
4	CILINDRO PARA ESTIRAMIENTO	FESTO	Alemania
5	CILINDRO MANO ROBOTICA	FESTO	Alemania
6	CILINDRO SEPARADOR DE PREFORMA	FESTO	Alemania
7	PANTALLA TACTIL	Siemens	Alemania
8	CONTROLADOR DE COMPUTADOR	Siemens	Alemania
9	INVERTIDOR	Delta	Taiwan
10	AJUSTE DE VOLTAJE	Xizi	China
11	CONTACTORES ELECTRICOS	Scheneider	Francia
12	VALVULA DE SOPLADO	MAC	USA
13	RODAJES	NSK	Japón
14	GUIA LINEAR		Taiwan
15	SWITCH	sick	USA
16	SWITCH DE PROXIMIDAD	sick	USA











